

GF20型钢筋弯箍弯曲机 厂家低价销售弯箍机 专业生产钢筋弯箍设备

产品名称	GF20型钢筋弯箍弯曲机 厂家低价销售弯箍机 专业生产钢筋弯箍设备
公司名称	济宁冠华机械设备有限公司
价格	1500.00/个
规格参数	品牌:冠华 型号:GF-20 产品别名:钢筋折弯机
公司地址	济宁市高新区英翠路北工业园
联系电话	0537-2336855 15092650066

产品详情

gf20型钢筋弯箍弯曲机是一种工程用钢筋弯曲设备，本机具有弯制工序简化，工作效率高，使用方便，弯曲整齐，弯曲角度及尺寸任意调整，能将材质为4-20毫米圆钢弯曲成建筑工程所需的各种几何形状。

弯曲圆钢直径 4mm-20 (16) mm

弯曲转速 25-30转/分

电机功率 2.2/3kw

电机转速 1400转/分

直径20以下钢筋同时弯曲推荐表

钢筋直 径mm	20	18	16	14	12	10	8	6
弯曲根 数/次	1	1	1	2	3	4	5	6

全自动箍筋弯曲机是由电动机、变速箱、电器、机架等主要部件构成。

首先由电动机正时针旋转经三角带，通过变速箱减速减速，再由变速箱上的主要输出轴带动弯曲臂转动工作，当弯曲臂碰到限定角度的控制盘时，角度控制盘上的控制器，自动退回，当弯曲臂退回碰到微动开关时，微动开关断路电机停止，工作完成。

- 1、使用方便，安全性能好，角度标准，速度快，搬运方便。
- 2、操作简单，工作时只需1人便可以，无需培训，开机就会操作，安全性能好，本机是全自动型弯曲机，手控或脚踏按钮，达到限定位置，会自动退回。
- 3、角度标准，本机调节角度范围在0-360度之间，采用90度和135度两个脚踏开关，角度变换自如。
- 4、速度快，本机转速在每分钟25-30转之间，每小时弯箍在500-600个左右，弯6-8mm钢筋比人工快2-3倍左右，弯10-14mm钢筋比人工快4-5倍。

一、检查机械性能是否良好、工作台和弯曲机台面保持水平；并准备好各种芯轴工具挡。

二、按加工钢筋的直径和弯箍机的要求装好芯轴，成型轴，挡铁轴或可变挡架，芯轴直径应为钢筋直径的2.5倍。三、检查芯轴，挡块、转盘应无损坏和裂纹，防护罩紧固可靠，经空机运转确认正常方可作业。四、作业时，将钢筋需弯的一头插在转盘固定备有的间隙内，另一端紧靠机身固定并用手压紧，检查机身固定，确实安在挡住钢筋的一侧方可开动。五、作业中严禁更换芯轴和变换角度以及调速等作业，亦不得加油或清除。六、弯曲钢筋时，严禁加工超过机械规定的钢筋直径、根数及机械转速。七、弯曲高硬度或低合金钢筋时，应按机械铭牌规定换标最大限制直径，并调换相应的芯轴。八、严禁在弯曲钢筋的作业半径内和机身不设固定的一侧站人。弯曲好的半成品应堆放整齐，弯钩不得朝上。九、转盘换向时，必须在停稳后进行。十、作业完毕、清理现场、保养机械、断电锁箱

- 1、在安装使用前应加注润滑油，检查整机及电器在运输当中是否有螺丝松动或损坏。
- 2、在安装时，本机应装有漏电保护开关，并接地。
 - a、工作时电动机为顺时针旋转，退回时，电动机逆时针旋转。
 - b、根据弯曲箍筋直径的大小，调整弯曲臂与中心挡料柱的间隙，并调整挡料板与弯曲工件的平行度。
 - c、根据弯曲角度的大小，调整角度盘上的定位销，使其达到所需的角度。
 - d、在工作时，本厂在设计是采用两种开关，按钮开关和脚踏开关，用脚踏开关工作比较方便。

注：本机电器开关易损件不属于保修范围。

- 2、凡未经拆动的，却属产品制造不良的故障或损坏由我厂免费修理或更换零配件，对使用不当等人为造成损坏的，不属保修范围。
- 3、反映质量问题的电机，经分析因电源的缺相或超负荷运转未采取措施的不属保修范围。

本产品的品牌是冠华，型号是GF-20，产品别名是钢筋折弯机，产品用途是圆钢弯曲成建筑工程所需的各种几何形状，种类是钢筋弯箍机，规格是380v,220v