

数控玻璃制瓶机 楚大

产品名称	数控玻璃制瓶机 楚大
公司名称	荆门市楚大机电有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:楚大 型号:DK-4A 进料速度:12 (m/min) (m/min)
公司地址	荆门高新区&8226;掇刀区荆南大道1号
联系电话	86-07242498136 13807266933

产品详情

品牌	楚大	型号	DK-4A
进料速度	12 (m/min) (m/min)	外形尺寸	3 (mm) (mm)
玻璃机械种类	玻璃制瓶机		

本制瓶机是采用先进的微电脑进行过程控制的一种新型自动制瓶生产线。它是在吸收了行列机和手工机的部分优点基础上设计的一种气动、电子配时、单滴料单组机，可以2—6组自由组合生产，由于是电磁阀配气，节约了能源，每组机压缩空气耗量在1.5m³/min以内。本制瓶机主要由：初型机、成型机、气动元件、润滑系统、dk—4a型玻璃制瓶电脑控制仪等五部分组成。

1、初型机 初型机完全采用行列机成熟的技术，其工艺与行列机完全一致，所用配件与qd6a型行列式制瓶机基本通用。主要的机构：初型模夹具和初型模开关机构、压吹机构、漏斗机构、扑气机构。初型模具是采用风冷，初型模温高，模温一致性好，瓶子的均匀度和光洁度都能得到保证。

2、成型机 成型机采用四杆机构实现自动转盘和精确定位。成型机与手工机一样采用四个成模，瓶子定形良好，适应做异形瓶。因为成模是四个，模温较低，不需涂玻璃润滑剂就可以方便脱膜，因而不容易脏瓶，而且光洁度更高。因为是自动转盘，初型工和成型工不需要配合，所以工人不用培训就可以上岗操作，同时也减轻了工作的劳动强度。

3、气动元件 随机所配气缸、电磁阀均采用日本ckd和台湾亚德客 (airtac) 的产品，为设备稳定、可靠地运行提供了保障。

4、润滑系统 该系统是美国bi jur公司开发的一种周期自动集中润滑系统。供油泵由程控器控制，可按需要对润滑点精确地定量供油，供油量由定量注油件 (pdi) 控制，初型机和成型机都实现了全自动定时、定量润滑。

5、dk—4a型玻璃制瓶电脑控制仪 它是由我公司自主开发设计的过程控制设备，控制精度为2.5ms，可以对制瓶参数在线修改，并具有掉电保护功能，数据可保存十年。由于参数实现了数字化，与转鼓配时行列机相比，调整数据更方便。dk-4a型数控制瓶机的比较优势

1、可以生产圆型、扁型、方形等异形瓶精白料的产品，光洁度比手工机和行列机都要好。

2、生产的玻璃瓶均匀度良好，实现了轻量化，和手工机比较500ml酒瓶可以少用30—50克左右原料。

3、每组机台只须两名操作工。初型工只负责翻料和关模，成型工开模和钳瓶，其它动作均自动完成，减轻了工人的劳动强度。

4、换产比较灵活，单组机台换产只需10分钟，调试维修比行列机更方便、简单。适宜玻璃厂应付中、小批量的产品订单。