

离子交换混床纯水设备 东莞怡净高品质混床纯水设

产品名称	离子交换混床纯水设备 东莞怡净高品质混床纯水设
公司名称	东莞市怡净水处理环保设备有限公司
价格	15800.00/个
规格参数	加工定制:是 型号:离子交换混床纯水设备 品牌:怡净
公司地址	东莞市东莞市长安镇霄边358省道172号
联系电话	0769-85353752 15017009598

产品详情

【温馨提示】：产品图片、价格、属性仅供参考，详情请来电或旺旺咨询！

一、ro反渗透纯水设备

反渗透是一种借助于选择透过（半透过）性膜的工力能以压力为推动力的膜分离技术，当系统中所加的压力大于进水溶液渗透压时，水分子不断地透过膜，经过产水流道流入中心管，然后在另一端流出水中的杂质，如离子、有机物、细菌、病毒等，被截留在膜的进水侧，然后在浓水出水端流出，从而达到分离净化目的。

1.1、系统组成：预处理系统一般包括原水泵、加药装置、石英砂过滤器、活性炭过滤器、精密过滤器等。其主要作用是降低原水的污染指数和余氯等其他杂质，达到反渗透的进水要求。预处理系统的设备配置应该根据原水的具体情况而定。

反渗透装置主要包括多级高压泵、反渗透膜元件、膜壳（压力容器）、支架等组成。其主要作用是去除水中的杂质，使出水满足使用要求。

后处理系统是在反渗透不能满足出水要求的情况下增加的配置。主要包括阴床、阳床、混床、杀菌、超滤、edi等其中的一种或者多种设备。后处理系统能把反渗透的出水水质更好的提高，使之满足使用要求。

清洗系统主要有清洗水箱、清洗水泵、精密过滤器组成。当反渗透系统受到污染出水指标不能满足要求时，需要对反渗透进行清洗使之恢复功效。

电气控制系统是用来控制整个反渗透系统正常运行的。包括仪表盘、控制盘、各种电器保护、电气控制柜等。

1.2、主要工艺流程：原水罐（可选）反渗透设备流程图（点击看大图）储存原水，用于沉淀水中的大泥沙颗粒及其它可沉淀物质。同时缓冲原水管中水压不稳定对水处理系统造成的冲击。（如水压过低或过高引起的压力传感的反应）。原水泵恒定系统供水压力，稳定供水量。多介质过滤器采用多次过滤层的过滤器，主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物等颗粒在20um以上的物质，可选用手动阀门控制或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。活性炭过滤器系统采用果壳活性炭过滤器，活性炭不但可吸附电解质离子，还可进行离子交换吸附。经活性炭吸附还可使高锰酸钾耗氧量（cod）由15mg/l(o₂)降至2~7mg/l(o₂)，此外，由于吸附作用使表面被吸附复制的浓度增加，因而还起到催化作用、去除水中的色素、异味、大量生化有机物、降低水的余氯值及农药污染物和除去水中的三卤化物（thm）以及其它的污染物。同时，设备具有自我维护系统，运行费用很低。离子软化系统/加药系统r/o装置为了溶解固体形物的浓缩排放和淡水的利用，为防止浓水端特别是ro装置最后一根膜组件浓水侧出现caco₃,mgco₃,mgso₄,caso₄,baso₄,srso₄,siso₄的浓度积大于其平衡溶解度常数而结晶析出，损坏膜原件的应有特性，在进入反渗透膜组件之前，应使用离子软化装置或投放适量的阻垢剂阻止碳酸盐，sio₂，硫酸盐的晶体析出。精密过滤器采用精密过滤器对进水中残留的悬浮物、非曲直粒物及胶体等物质去除，使ro系统等后续设备运行更安全、更可靠。滤芯为5um熔喷滤芯，目的是把上级过滤单元漏掉的大于5um的杂质除去。防止其进入反渗透装置损坏膜的表面，从而损坏膜的脱盐性能。反渗透系统反渗透装置是用足够的压力使溶液中的溶剂（一般是水）通过反渗透膜（或称半透膜）而分离出来，因为这个过程和自然渗透的方向相反，因此称为反渗透。反渗透法能适应各类含盐量的原水，尤其是在高含盐量的水处理工程中，能获得很好的技术经济效益。反渗透法的脱盐率提高，回用率高，运行稳定，占地面积小，操作简便，反渗透设备在除盐的同时，也将大部分细菌、胶体及大分子量的有机物去除。臭氧杀菌器/紫外线杀菌器（可选）杀灭由二次污染产生的细菌彻底保证成品水的卫生指标。

二、edi超纯水设备

超纯水是指水中的导电介质几乎完全去除，同时不离解的气体、胶体以及有机物（包括细菌）也去除至很低程度的水。其电导率一般为0.1us/cm，电阻率（25℃）>10⁵Ω·cm，含盐量<0.1mg/l.理想纯水(理论上)电导率为0.055 us/cm，电阻率（25℃）为18.5 MΩ·cm。

优点：

edi装置是应用在反渗透系统之后，取代传统的混合离子交换技术（mb-di）生产稳定的去离子水。edi技术与混合离子交换技术相比有如下优点：

水质稳定

容易实现全自动控制

不会因再生而停机

不需化学再生

运行费用低

占地面积小

无污水排放

edi技术是一种具有革命性意义的水处理技术，将电渗析与离子交换有机地结合在一起的连续去盐工艺，属高科技绿色环保技术。edi净水设备具有连续出水、无需酸碱再生和无人值守等优点，已在制备纯水的系统中逐步取代混床作为精处理设备使用。

edi装置是应用在反渗透系统之后，取代离子交换树脂，无需酸碱再生，具有水质稳定、运行费用低、操作管理方便、占地面积小等特点。

特点：

1. 透水量大，脱盐率高。正常情况下 98%
2. 对有机物，胶体、微粒、细菌、病毒、热源等有很高的截留去除作用。
3. 能耗小，水利用率高，运行费用低于其它脱盐设备。
4. 分离过程没有相变，具有可靠稳定性。
5. 设备体积小，操作简单、容易维护，适应性强，使用寿命长。

三、设备用途： 制取电子工业生产如显像管玻壳、显像管、液晶显示器、线路板、计算机硬盘、集成电路芯片、单晶硅半导体等工艺所需的纯水、高纯水； 制取热力、火力发电锅炉，厂矿企业中、低压锅炉给水所需软化水、除盐纯水； 制取医药工业所需的医用大输液、注射剂、药剂、生化制品纯水、医用无菌水及人工肾透析用纯水等； 制取饮料行业的饮用纯净水、蒸馏水、矿泉水，酿造水和勾兑用纯水； 海水、苦咸水制取生活用水及饮用水； 制取电镀工艺用去离子水；电池（蓄电池）生产工艺的纯水；汽车、家用电器、建材产品表面涂装、清洗沌水；镀膜玻璃用纯水；纺织印染工艺所需的除硬除盐水； 石油化工业如化工反应冷却水；化学药剂、化肥及精细化工、化妆品制造过程用工艺纯水； 宾馆、楼宇、社区机场房产物业的优质供水网络系统及游泳池水质净化； 线路板、电镀、电子工业废水处理及回用；

生活、医院、制革、印染、造纸工业废水及垃圾渗沥液的处理；

本产品的加工定制是是，型号是离子交换混床纯水设备，品牌是怡净，进水口径是KN25-DN500（mm），产水量是300L/H，规格是按客户要求定制，工作压力是0.1-1.5（psi），编号是15