

## SSE型胀套|胀紧套 ---

产品名称	SSE型胀套 胀紧套 ---
公司名称	东莞市骏贸五金机电有限公司
价格	56.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:-- 型号:---
公司地址	东莞市长安镇霄边振安东路131号长城大厦二楼
联系电话	86-076981627296 13829243808

## 产品详情

sse型胀套|胀紧套原理和用途胀紧套是一种无键联结装置，其原理和用途是通过高强度拉力螺栓的作用，在内环与轴之间、外环与轮毂之间产生巨大抱紧力，以实现机件与轴的无键联结。当承受负荷时，靠胀套与机件、轴的结合压力及相伴产生的摩擦力传递转矩、轴向力或二者的复合载荷。胀套联接主要有以下优点：对中精度高；安装/调整/拆卸方便；强度高，联结稳定可靠；在超载时可以保护设备不受损坏，尤其适用于传递重型负荷。广泛应用于重型机械、风力发电、包装机械、印刷机械、数控机床、自动化设备等领域。2.

风能领域的运用随着新能源的开发，风力发电在国内被广泛地推广，成为一个新兴的行业。胀紧套作为风机上一个重要部件而广泛配套于风机的增减速机及偏航减速机上。3.sse型胀套|胀紧套常见故障及处理胀紧套由于在工作中长期传递大扭矩，容易造成金属的疲劳变形，使得胀紧套与紧固件之间产生疲劳磨损，同时由于烧结机一般比较庞大，导致修复产生一定难度。针对此类问题，目前可应用高分子复合材料进行现场修复，现应用较好的有美嘉华高分子复合材料。其特点是不用拆卸设备，只要露出工作面即可，且修复快速，为企业节省了宝贵的生产时间。[1]修复主要分为以下几个步骤：首先对轴颈磨损部位、齿轮内孔进行表面处理，做到干净、干燥、粗糙，并露出金属原色，轴径表面涂抹高分子金属修复材料2211f，用直尺刮平，固化；齿轮内孔表面处理，并涂抹高分子金属修复材料，将磨损痕迹磨平，固化；材料加热固化后，将材料表面打磨平整，用胀套内圈作为模具将轴径表面修复处配合尺寸，并打磨脚边，然后测量修复后的尺寸；最后将胀套内外圈涂抹高分子金属修复材料，进行总装配。

sse型胀套|胀紧套 优点1 使用胀套使主机零件制造和安装简单。安装胀套的轴和孔的加工不像过盈配合那样要求高精度的制造公差。胀套安装时无须加热、冷却或加压设备，只须将螺栓按要求的力矩拧紧即可。且调整方便，可以将轮毂在轴上方便地调整到所需位置。胀套也可以用来联结焊接性差的零件。2 胀套的使用寿命长，强度高。胀套依靠摩擦传动，对被联结件没有键槽削弱，也无相对运动，工作中不会产生磨损。3 胀套在超载时，将失去联结作用，可以保护设备不受损害。4 胀套联结可以承受多重负载，其结构可以做成多种式样。根据安装负载大小，还可以多个胀套串联使用。5 胀套拆卸方便，且具有良好的互换性。由于胀套能把较大配合间隙的轴毂结合起来，拆卸时将螺栓拧松，即可使被联结件容易拆开。胀紧时，接触面紧密亿贴合不锈蚀，也便于拆开。

骏贸联系方式：

电话：0769-81627296 0769-85534568

传真：0769-85384949 qq: 1163152050

邮箱：1638292285@qq.com

<http://www.junmao.com>

公司地址：东莞长安霄边振安东路131号长城大厦二楼

本产品的加工定制是是，品牌是--，型号是---，材质是--，重量是--，规格尺寸是--，轴向力是--，转矩是--