

三相发电电焊两用机报价

产品名称	三相发电电焊两用机报价
公司名称	上海特赫实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:德国特赫 型号:TH8800LEW 电流:300A
公司地址	上海市嘉定区霜竹公路4490号
联系电话	021-39973689 18101957689

产品详情

三相发电电焊两用机报价

提到对焊机，我们不得不谈到对焊机的安全使用问题。因为对焊机也是一种用电设备，如果触电将非常危险，为此，我们总是要做一些措施来预防对焊机触点：

1、对焊机的机壳必须接地。接地的目的是为防止对焊机意外碰壳而带电伤人，它是在任何情况下都不可缺少的。对焊机接地体可广泛利用自然接地极，如自来水管，与大地有可靠连接的建筑物的金属结构等，不过，一定要严禁以易燃易爆物品的管道来作为自然接地体。自然接地极电阻超过4 的，最好采用人工接地体，否则，很可能引起触电事故，甚至是火灾事。

2、对焊机的焊钳绝缘必须可靠，严禁采用无外壳的电焊钳，防止发生意外。

3、工作人员在更换焊条时一定要戴手套，若衣服被汗水浸湿，不准靠在金属物上，以防触电。

4、施工人员在维修对焊机时一定要断开电源开关，且开关要有明显的断开间隙，最后用电笔检验确保已经停电，才能开始维修。

5、对焊机在移动时，必须切断电源，不准用拖拉电缆的方法移动对焊机。

6、对焊机在工作时如果突然停电，应立即切断电源，以防突然来电引起触电。

更多特赫发电电焊机相关技术了解；请拨打

手机：18121346689 厂家电话：400-8789-586

QQ:771585756 联系人：庞经理 或访问特赫网站：<http://www.torhe.com/>

机组型号	TH8800LEW
发电机	
频率Hz	50
额定电压 (V)	230
额定电流 (A)	13
额定功率 (KW)	3
最大功率 (KW)	3.3
直流输出	12V8.3A
焊接	
额定转速 (rpm)	3000
空载电压 (V)	50
工作电压 (V)	26-32
额定电流 (A)	230
电流范围 (A)	100-300
焊条直径 (mm)	2.5-6.0
功率因素cos	1
相数	单相
7米处噪音db	78-82
发动机	
型号	TH2V870FE
动力形式	双缸,V形,四冲程,风冷,直喷式柴油发动机
缸径x行程mm	2 - 88 × 72
排量cc	870cc
最大输出功率 (HP/rpm)	20.5/3600
燃油	0# (夏天) -10# (冬天) -35#(严寒) 轻柴油
润滑油容量L	1.7
测量容量 (L)	20
燃油系统	直喷式
尺寸	
尺寸 (mm)	860*630*720
包装尺寸 (mm)	920*680*875 (木箱)
毛重/净重 (kg)	230/210

三相发电电焊两用机报价 三相发电电焊机,三相电焊机,两用电焊机,300A发电电焊机,发电电焊两用机,500A发电电焊机,柴油发电电焊机,500A柴油电焊机,发电电焊机价格,柴油自发电焊机,柴油电焊机 我们都知道,闪光对焊机的闪光对焊可以分为连续闪光对焊和预热闪光对焊。连续闪光对焊由闪光阶段和顶锻阶段组成,而预热闪光对焊就是在闪光阶段前增加了预热阶段,它是在闪光阶段之前先以断续的电流脉冲来加热工件,然后在进入闪光和顶锻阶段。

为什么要进行预热闪光呢?有三个目的:

1、减小需用功率。可以在小容量的焊机上焊接断面面积较大的工件，因为当焊机容量不足时，如果不先将工件预热到一定温度，就不可能激发连续的闪光过程。而进行预热是最好的办法。

2、降低焊后的冷却速度。让工件的冷却速度慢一点，可以有效防止淬火钢接头在冷却时产生淬火组织和裂纹。

3、缩短闪光时间。进行预热可以缩短闪光时间，以减少闪光余量，节约贵重金属。

更多特赫发电电焊机相关技术了解；请拨打

手机：18121346689 厂家电话：400-8789-586

QQ:771585756 联系人：庞经理 或访问特赫网站：<http://www.torhe.com/>