

大型卧式硫化罐大型蒸汽硫化罐大型硫化罐价格大型硫化罐厂

产品名称	大型卧式硫化罐大型蒸汽硫化罐大型硫化罐价格大型硫化罐厂
公司名称	诸城市安泰机械有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	加工定制:是 型号:45120 品牌:鲁艺
公司地址	诸城市兴华东路与工业大道交汇口路北6691号
联系电话	13336369168 13336369168

产品详情

安泰机械专业生产各种硫化罐。

主导产品：硫化罐（大型硫化罐、电硫化罐、全自动硫化罐、电加热硫化罐、蒸汽硫化罐、电蒸汽硫化罐、电烧水硫化罐、电干烧空气硫化罐、巨型硫化罐、立式硫化罐、导热油硫化罐、间接加热硫化罐、橡胶硫化罐、胶辊硫化罐、微波硫化罐、远红外硫化罐、胶管硫化罐、胶鞋硫化罐、胶辊硫化罐、船用护舷硫化罐、新型硫化罐、节能硫化罐、玻璃釜、高温高压玻璃釜、高压玻璃釜）等成套设备。

技术说明：

安泰公司研发的产品，采用温度、压力、时间自动控制系统，不需人工操作，开门方式便捷、使用安全，硫化效果明显好于其他设备。是我公司在借鉴国内外的基础上，成功研制的一种节能设备，设备在工作时达到了良好的运行效果，通过多年国内外客户使用的反馈情况，其性能明显优于其他设备，既能节省能源，又能便于查询与管理。

直径500-6000mm，长度1000-60000mm，均可为客户单独设计定做，满足不同产品的技术要求。1、加热方式：锅炉蒸汽加热、电加热、间接蒸汽加热、导热油加热、微波加热、电磁加热各种加热方式客户可根据产品的要求进行选择。

2、开门方式：手动快开门、电动开门、气缸开门、液压自动开门。3、罐门密封方式：采用充气式硅胶密封圈，密封效果明显好于其他方式，使用寿命1年以上。4、罐门安全连锁方式：（1）、压力自动安全连锁（2）、手动安全连锁，彻底解决了工人误操作带来的安全隐患。

5、控制方式：（1）、采用智能电脑自动控制（自动升温、自动控温、自动保压、自动泄压）可分八段升温、保温，开机后不用管。

(2)、plc电脑全自动控制(大屏幕)可设置8个工艺,每个工艺分8个升温段,可u盘存储打印,可查看温度压力曲线)

(3)、手动控制,人工手动控制各个阀门的开关,传统的控制方式。

6、技术支持:安泰机械为您提供多方面的技术资料服务,24小时电话随时给您解决遇到的产品咨询问题和提供机器日常维护资料。

7、售后服务:按您的实际使用情况由安泰机械的专业技术人员为您指导安装、调试、以确保我们产品在使用中安全可靠,为您能掌握更全面更科学的产品使用方法,我们将为您提供及时的人员培训服务,我们遵循行业的有关规定实行“三包”和终身服务。

我们将一如既往,不断努力,继续为广大用户提供优质的产品和完善的售后服务。

鲁艺硫化罐-专业制造高品质硫化罐-用心制造-用品质说话

当今这么多的产品是不是选购是有些迷茫!

我公司生产的硫化罐有大型硫化罐,电加热硫化罐,电蒸汽硫化罐蒸汽硫化罐等等,大型硫化罐温度压力采用温度,压力,时间采用电器自动/电脑全自动控制系统,设计压力0.4-0.85mpa,设计温度130-180度,直径3500-6000mm,长度1000-65000之间,均可根据产品工艺为客户量身定做,满足客户的需要手动快开门方式,转动开门手轮即可实现罐门的开启或关闭,单人即可轻松完成开关门的操作步骤。此设计是目前开门方式和理念。永不变形,使用安全快捷、操作简单,省心。停电时可正常开关罐门。采用智能型数字温控仪控制,通过温度传感器采集罐内的温度数据传输到控制箱,并在控制面板上实时显示罐内温度数值,方便直观。工作温度可根据客户所需的温度自主设定(范围是1°C—999°C自调式)。使用时,低于设定温度自动开启阀门加热,达到设定温度自动关闭阀门,确保罐内温度的准确性和稳定性。采用外置式保温,采用冷轧板焊接固定于罐体四周,内置60mm保温棉。罐头采用外置保温,保温封头中间加60mm保温棉,内加固定螺栓固定保温棉。确保罐内热量不挥发充分利用热能,降低使用能耗,节约使用成本。罐内保温效果好,长时间使用不变形,便于运输。

本产品的加工定制是是,型号是45120,品牌是鲁艺,有效长度是12000(mm),工作压力是0.85(MPa),类型是蒸汽硫化罐,样式是卧式,直径是4500(mm),罐内有效空间是191(m³),工作温度是180(),主电动机功率是540(KW),外形尺寸是4.9(m),重量是8888(kg),开门方式是两用开门,罐门安全是两层,安全连锁是六层