

硬质合金拉丝模工厂直销 品质保证

产品名称	硬质合金拉丝模工厂直销 品质保证
公司名称	株洲广胜硬质合金有限公司
价格	350.00/个
规格参数	品名:钨钴类硬质合金 牌号:YG6 产地:湖南株洲
公司地址	天元区黄河南路8号碧辉建材公司内
联系电话	0731-22976013 13787338772

产品详情

□ 本公司可根据您的图纸加工生产各种规格牌号冷镦冷冲模具 □ 【硬质合金冷镦模产品简介】 1.采用含量99.95%高纯度原生料碳化钨粉及钴。2.冷镦模具的硬度高达到hra90度以上，抗弯强度达到2520。3.具有较高的耐磨性能及抗冲击性能，热打产品在工作温度可达到600度到800度。【应用范围】 适应于冷镦冷冲铜、铝、钢、合金钢材质的标准件，螺丝钉、铆钉等、有平头冷镦模、沉头冷镦模、一序冲顶模，缩杆模等常用品种型号。

【买家须知】 1、确认购买：在确定购买此产品之前，请先与我们联系，看是否有现货.一般情况不会缺货，但因库存时时在变。2、快速交货：通用量具我司备有大量库存，现货产品在2个工作日内安排发货。3、确认收货：您收到货时，请一定要当着送货人检查里面产品是否完好，如您签收完毕，则表示您确认收货并核对无误。如有其它问题，请及时与我们联系，对于产品质量问题，我们承诺7天包退换。4、购买放心：为了让您购买放心，本公司已开通支付宝交易功能，未注册开通支付宝的客户，也可与本店主联系，直接汇款至本公司对公帐户或私人帐户。5、好评：收货后，请您及时确认收货并给予好评，我们也会及时回您好评，谢谢！更多硬质合金产品相关信息请收藏本店铺联系人：谢先生：18957660863 李先生：13975317072 办公电话：0576-86978627

qq：54800783 欢迎来电子咨询，我们将尽心为您提供所需产品信息资讯。购买硬质合金，首选株洲广胜。

拉丝模具产品详情：1、不炸模：采用含量99.95%以上纯度原生料钨粉为主要原材料，杂质含量极低，不炸模；2、使用寿命长：原料采用独家配方工艺，加入耐磨元素材料，使拉丝模具使用寿命大大提升；3、加工成本更低：采用进口压机压制成型，用过压烧结炉烧结，产品孔型周正，外形尺寸公差余量小，加工成本更低；4、交货快捷：各种型号模具齐全，生产周期迅捷，即使无库存现货，4天生产时间即可交货。硬质合金模具牌号选择及推荐用途：yg6x：适于应力不大的条件下，拉制直径6.0mm以下的钢丝、有色金属线材或棒材。yg6：适于应力较大的条件下，拉制直径20mm以下的钢丝、有色金属及合金棒材，也适应于拉制直径10mm以下的管材。yg8：适于拉制钢筋、有色金属线材及合金棒材、合金管材，也

适合制作机械耐磨零件。yg15：适于高压压缩率下的钢筋及钢管的拉拔以及制作冲压模具。yg20：适于制作冲压模具，应用于冲压手表零件、电池壳、牙膏皮小尺寸钢球、螺钉、螺帽等yb20c：适于制作冲压模具，主要应用于轴承、工具、标准件等冷墩、冷冲行业，以及弹头及弹壳的冲压。

硬质合金拉丝模具产品展示(100%实物拍摄)：优质拉丝模具五大保证1、先进的粉末冶金镶装设备和技术使拉丝模具模芯和模套完美结合。2、先进激光穿孔设备保证拉丝模具的孔型精度。3、高速线抛光机以定径区抛光并控制其精确尺寸。4、先进超声波研磨抛光机保证拉丝模具的精密孔型和优质抛光。5、精密的检测仪器和严格的质量检验确保拉丝模具的高品质

硬质合金拉丝模使用技术9大诀窍硬质合金拉丝模在使用时要想模尽其才，物尽其用，达到最佳使用效果，而且获得很好的产品质量，就必须遵守以下9个法则：1、合理选择模具牌号。根据拉制材料的物理机械性能和材料大小，合理选择硬质合金模具的牌号。比如说拉伸直径在20.0mm以下的钢筋、有色金属的线材或棒材的情况下就要选择yg6；20—50mm的就要选yg8的，更大的就要选yg11或yg15的了。2、认真检查拉丝机。在拉丝前要先检查拉伸机是否平稳，不得有跳动，否则拉丝模容易损坏；3、对线材做适当清理。在拉丝前要对线材的表面进行适当清理，否则既容易降低模具的使用寿命，也容易在线材上形成划痕，影响表面质量；4、要正确选择润滑剂。要选择润滑效果优良的润滑剂，比如拉丝粉等，这样才能提高模具的使用寿命。5、对硬质合金拉丝模进行良好的冷却并对工作区做好润滑，尤其是在高速拉丝时更要注意此点，这样才能最大限度的提高模具寿命。6、合理选择压缩率。要根据所拉丝线材的大小及性能选择合适的压缩率，压缩率选择太小则造成生产成本提高，压缩率太大，则会造成模具寿命降低，甚至会出现炸模的现象发生。7、注意控制金属材料的表面状况。在拉制过程中如发现因模具内孔黏附了金属微粒，而使金属材料表面形成划痕时应立即停车，将黏附的金属微粒除掉，把内孔抛光。每次在使用模具之前都要将模孔内的金属微粒仔细的清理干净。8、定期检查模具。最合理的方法是不等模孔壁上出现金属微粒就做定期检查，发现不正常现象就做及时处理；9、妥善保管硬质合金拉丝模。暂时不用的模具应涂上防锈油进行保护

【买家须知】1、确认购买：在确定购买此产品之前，请先与我们联系，看是否有现货.一般情况不会缺货，但因库存时时在变。2、快速交货：通用量具我司备有大量库存，现货产品在2个工作日内安排发货。3、确认收货：您收到货时，请一定要当着送货人检查里面产品是否完好，如您签收完毕，则表示您确认收货并核对无误。如有其它问题，请及时与我们联系，对于产品质量问题，我们承诺7天包退换。4、购买放心：为了让您购买放心，本公司已开通支付宝交易功能，未注册开通支付宝的客户，也可与本店主联系，直接汇款至本公司对公帐户或私人帐户。5、好评：收货后，请您及时确认收货并给予好评，我们也会及时回您好评，谢谢！更多硬质合金产品相关信息请收藏本店铺联系人：谢先生：18957660863 李先生：13975317072 办公电话：0576-86978627

qq：54800783 欢迎来电垂询，我们将尽心为您提供所需产品信息资讯。购买硬质合金，首选株洲广胜。

本产品的品名是钨钴类硬质合金，牌号是YG6，产地是湖南株洲，主要金属含量是99.95（%），杂质含量是0.05（%），粒度是20（目）