

铸铁刀闸阀 DN50优质铸铁刀闸阀 德标刀闸阀

产品名称	铸铁刀闸阀 DN50优质铸铁刀闸阀 德标刀闸阀
公司名称	潍坊冠宇机械制造有限公司
价格	664.00/个
规格参数	品牌:冠宇 型号:DN50-DN450 连接形式:法兰
公司地址	潍坊市寒清路中段
联系电话	86-053615095237289 15095237289

产品详情

刀闸阀简介

特点：滞留区窄小，闸板锋利，可适用于厚的或粉末状产品

适用介质：液体、粉末、腐蚀性流体

材质：不锈钢、铸铁

主要用途：纸浆生产、水、水处理、污水

化工业：粉末产品、结晶体

农业：葡萄酒酿造

粉化工业：水泥、启运传送、储存

介质温度：丁晴胶 80 乙丙胶 110 四氟乙烯 180

规格：dn50-dn450

压力：3-10bar

工作性能及安装：

手动刀闸阀具有结构简单紧凑、设计合理、轻型节材,密封可靠、操作轻便灵活、体积小、通道流畅、流阻小、重量轻、易安装、易拆卸等优点，刀型闸阀其闸板具有剪切功能，可刮除密封面上的粘着物，自动清除杂物，不锈钢闸板可防止腐蚀引起的密封泄漏。

手动刀闸阀的安装使用

- 1.安装前须检查阀门腔内和密封面等部位，不允许有污物或砂粒附着；
- 2.各连接部位螺栓,要求均匀拧紧；
- 3.检查填料部位要求压紧，既保证填料的密封性，也要保证闸板开启灵活；
- 4.用户在安装阀门前，必须校对阀门型号，连接尺寸及注意介质流向，保证与阀门要求一致性；
- 5.用户在安装阀门时，必须预留阀门驱动的必需空间；
- 6.驱动装置的接线须按线路图进行；
- 7.刀型闸阀必须定期保养，不得随意碰撞及挤压，以免影响密封。

手动刀型闸阀,刀闸阀,手动单夹式刀型闸阀主要性能规范 公称压力(mpa) 壳体试验(mpa) 密封试验(mpa) 工作温度 适用介质 1.0 1.6 1.5 2.4 1.1 1.8 900 纸浆、污水、煤浆、灰、渣水混合物 刀闸阀主要零部件材质 体、盖 闸板 阀杆 密封面 不锈钢、碳钢、灰铸铁 碳钢、橡胶、四氟、不锈钢、硬质合金

潍坊冠宇机械制造有限公司集科研、开发、铸造、加工、检验及技术服务为一体的专业化企业，主要生产各类不锈钢球阀、快速接头、气动角座阀，并可承接各类不锈钢精铸业务，产品普遍用于排水、食品、石油、化工、电力医药等行业。

我公司具有国内领先的硅溶胶精铸生产线和数控生产加工中心，采用先进的精铸工艺，高科技的光谱仪检测技术，并严格实施iso-9001质量体系标准，以质量第一，诚信为本的经营理念，服务客户，奉献社会。

本产品的品牌是冠宇，型号是DN50-DN450，连接形式是法兰，主体材料是铸铁，公称通径是125-565（mm），适用介质是弱酸碱介质，密封形式是软密封型，标准是DIN2632，外形是中型，流动方向是单向，驱动方式是手动，零部件及配件是阀体，用途是截止，压力环境是常压，工作温度是常温，类型(通道位置)是直通式，温度是200度，压力是3-10bar，材质是铸铁