

立车 盘类加工数控立式车床

产品名称	立车 盘类加工数控立式车床
公司名称	滕州建哈机械化工有限公司
价格	210000.00/个
规格参数	类型:数控立式机床 品牌:建哈机械 控制形式:数控
公司地址	滕州
联系电话	0632-5566007 13969486644

产品详情

滕州市建哈机械座落在山东省滕州市，是科圣墨子的故里，东临沂蒙，西濒微山湖，北依孔孟而近泰山，南靠华东重要的交通枢纽徐州市。滕州自古有“九省通衢”之称，是鲁南地区著名的商品集散地。京杭大运河、京沪高速铁路、京沪铁路、104国道、京福高速公路贯穿南北，徐州、嘉祥、临沂、济南机场四面分布，具有高速公路、铁路、水运、航空四大交通优势。本公司定位于新兴的重汽汽保行业产品研发、设计、制造、销售于一体的军工技术。

机床先进技术的基础上，集我厂多年生产立式车床的经验，顺应市场需求而设计，生产的优秀产品，该机床经济、高效，适用于加工零件的内外圆柱、锥面、端面、切槽及倒角，该机床特别适于车用轮鼓、制动鼓及盘类等零部件的加工。

机床主轴采用变频变速，配置15kw电机，适于强力切削，同时也适于零部件的半精加工和精加工

垂直及水平方向进给均有伺服电机控制自动进给，垂直方向设置配重结构大大延长丝杠的使用周期。

24小时销售热线：15966737744马总

24小时售后电话：18866370631 机床刀架采用排刀形式或四工位电动刀架，并可装液压卡盘，操作简单方便，大大提高工作效率

山东滕州建哈化工机械设备有限公司，是滕州地区实力最强、最早从事液压机及数控车床生产和研发的厂家，本公司生产设备完善，技术人才一流，欢迎有意向的朋友，前来我公司实地考察，满意后订

购!!!

机床的主要技术参数：

	项目	单位	规格
主要参数	机床最大回转直径	mm	650
	最大加工直径	mm	500
	孔的最大加工深度	mm	400
	卡盘直径	mm	400
主轴	主轴转速范围	rpm	100~500
	主电机输出功率	kw	15
进给部分参数	切削进给速度	mm/min	0.1-1000
	快速进给速度 (x/z)	mm/min	4000/4000
	行程 (x)	mm	500
	行程 (z)	mm	500
刀架	刀架形式	位	排刀或四工位电
	刀盘可否就近选刀		可以
	刀杆截面	mm	30*30
精度	加工精度	mm	0.012
	x、z 轴定位精度	mm	0.015, 0.0
	机床重复定位精度	mm	0.012
其它	外型尺寸 (长*宽*高)	mm	2100*1700*2
	重量 (约重)	kg	4000

24小时销售热线：15966737744马总

24小时售后电话：18866370631

以下拍摄是我们公司的实地实景：

24小时销售热线：15966737744马总

24小时售后电话：18866370631

本产品的类型是数控立式机床，品牌是建哈机械，控制形式是数控，型号是CK516，主电机功率是15 (kw)，外形尺寸是1900*1650*2700 (mm)，加工精度是精密，最大加工长度是650 (mm)，最大加工直径是600 (mm)，最大回转直径是650 (mm)，主轴转速级数是无级，主轴通孔直径是130 (mm)，安装形式是落地式，布局形式是立式，适用行业是通用，动力类型是液压，适用范围是通用，产品类型是

全新，是否库存是是，售后服务是一年三包，横向快移速度是8000，纵向快移速度是8000，孔的最大加工深度是400