

环氧树脂 玻璃鳞片胶泥 高效防腐

产品名称	环氧树脂 玻璃鳞片胶泥 高效防腐
公司名称	廊坊星尔化工产品销售有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	品牌:星尔 型号:中温 高温 单件净重:25kg/桶
公司地址	河北廊坊大城县凯达小区A区临街19号底商
联系电话	0316-7701589 15830623956

产品详情

玻璃鳞片胶泥特点：1耐化学性、耐热性、耐溶剂性优良 2同其它材料粘结性优良，涂层平整光滑 3气干性良好，施工完毕表面不发粘 4施工性能优良，可适合各种施工形式（刷涂、喷涂等）；
玻璃鳞片胶泥适用范围：1石油贮槽、化学品油船、铁路桥梁等的表面涂覆。
2海洋工程工程建筑物、钢结构的防腐。
3管道烟气脱硫（FGD）装置的耐蚀衬里，其最高使用温度可达180 。
4建筑物地面、排水沟、污水池的耐蚀覆盖层。

玻璃鳞片树脂防腐施工技术1被防护的金属壳体应具有足够的强度及刚性，以防止金属壳体运输、安装、施工等过程中，因变形而导致的内衬防腐层的破坏。2金属壳体结构必须满足施工作业的条件，必须具备能进行手工涂抹的条件。3施工前所需焊接（或铆接）的结构件（无论是内壁还是外壁）均应焊接（或铆接）完毕。如需施工后焊接的，应制定相应措施。所有外接管线法兰面均应敞开。设备应按设计要求完成检验并合格。4、装有内件并在运行使用中需经常检修的设备，应具有安装、检修的条件。保证在安装及检修中，不损害内衬层。5、金属壳体原则上应用焊接结构。如因特殊情况需采用铆接时，应采用沉头铆钉铆接。6、金属壳体表面积端面应光洁、平整，无焊渣及毛刺等。表面焊接应光滑平整，凸出高度不应超过1mm，如超出或粗糙时，应用砂轮机打磨至符合要求止。7、金属壳体必须经过严格的喷砂除锈。8、设备的全部加工、焊接、试压试漏等，应在施工前完成。施工后严禁在壳体上动火焊接。

乙烯基酯玻璃鳞片胶泥施工工艺1进入现场根据施工现场要求定制脚手架、达到符合施工条件

2施工要点、施工温度在15-20度之间。湿度不能大于%80施工作业时先做底层、在做中层、是面层。3首先喷砂除锈、在除锈后12小时内涂刷封闭底漆、在底漆干后进行玻璃鳞片胶泥施工、玻璃鳞片胶泥施工

采用抹涂的方法、一次抹厚度约1mm左右、一般分两次完成、后一道工序在前一层见干后进行。（一般间隔一天）涂抹时，持刀与基层保持一定的角度、沿持刀的尖角按锐角方向推抹、尽量把胶泥和基础的气泡挤出、涂抹沿一个方向进行不得堆料摊抹。

4局部用玻璃丝布加强、如拉筋、阴阳角、整条焊口、从而确保这些部位的防腐层质量.

5刷面漆。6清理现场，拆卸施工工具，等待玻璃鳞片胶泥整体干燥，大约需要3--5天后，施工对象就可以进行投入使用！