

# 足银Ag10银焊条 Ag15银焊丝 Ag18银焊片

产品名称	足银Ag10银焊条 Ag15银焊丝 Ag18银焊片
公司名称	上海鼎洛焊材有限公司
价格	650.00/kg
规格参数	品牌:斯米克 型号:Ag50Sn银焊条 牌号:Ag50Sn银焊条
公司地址	上海市金山区金山卫镇秋实路688号1号楼3单元494室E座
联系电话	021-51602028 13611669518

## 产品详情

牌号	国家牌号	化学成分			熔化温度	特性/用途
		ag	cu	zn		
ag10		9.0~11.0	52.0~54.0	余量	815~850	价格便宜，但钎焊温 头塑性较差，适宜于 低的铜合金、钢等 钎焊温度稍高，润湿 力好，适宜钎焊制合 适用于大间隙，接头 用于镀锌钢材的钎焊 具有良好的温流性和 力，钎焊接头强度高 适用于钎焊铜及铜合 锈钢 熔点低，漫流性良好 光洁，钎焊接头有良 性，适用于钎焊性能 铜及铜合金、钢及不
ag25	b- ag25cuzn	24.0~26.0	40.0~42.0	余量	700~800	
ag45	b- ag45cuzn	44.0~46.0	29.0~31.0	余量	665~745	
ag50	b- ag50cuzn	49.0~51.0	33.0~35.0	余量	690~775	
ag65		64.0~66.0	19.0~21.0	余量	685~720	

## 银铜锌镉钎料

牌号	国家牌号	化学成分					熔化温度	特性
		ag	cu	zn	cd	ni		
ag20cd		19.0~21.0	39.0~41.0	余量	14.0~16.0		620~730	熔

ag30cd		29.0~31.0	26.0~28.0	余量	19.0~21.0		607~710	
ag35cd	b-ag35cuzncd	34.0~36.0	25.0~29.0	余量	17.0~19.0		605~700	
ag40cd	b-ag40cuzncdni	39.0~41.0	15.0~16.5	余量	25.1~26.5	0.1~0.3	595~605	
ag50cd	b-ag50cuzncd	49.0~51.0	14.5~16.5	余量	17.0~19.0		625~635	
ag50cdni	b-ag50cuzncdni	49.0~51.0	14.5~16.5	余量	15.0~17.0	2.5~3.5	630~690	

### 银铜锌镉钎料

牌号	国家牌号	化学成分					熔化温度	特性
		ag	cu	zn	ni	in (mn)		
ag18in		17.0~19.0	46.0~48.0	余量		0.8~1.2	792~810	钎属宜用品
ag34in	b-ag34cuznin	33.0~35.0	34.0~36.0	余量		0.8~1.2	660~740	用金
ag49ni	b-ag49cumnni	48.0~50.0	15.0~17.0	余量	4.0~5.0	6.5~8.5 (mn)	625~705	钎极

### 银铜锡钎料

牌号	国家牌号	化学成分%					熔化温度	特性/用途
		ag	cu	zn	sn	ni		
ag18sn		17.5~18.5	余量	32.0~36.0	1.5~2.5		780~810	价格便宜无隔适质合金
ag25sn		24.0~26.0	39.0~41.0	余量	1.5~2.5		680~760	工艺性, 钎焊
ag30sn		29.0~31.0	35.0~37.0	余量	1.5~2.5		650~750	钎焊温度好, 焊
ag34sn	b-ag34cuznsn	33.0~35.0	35.0~37.0	余量	2.5~3.5		630~730	用于制钢及不
ag40sn		39.0~41.0	24.0~26.0	余量	2.7~3.3	1.30~1.65	630~640	熔点低性和填

ag45sn	44.0~46.0	26.0~28.0	余量	2.0~3.0	640~680	钎缝表 高，可 钎焊温 性能好 锈钢的 钎料熔 能好， 等要求 料。
ag50sn	49.0~51.0	20.5~22.5		0.7~1.3	0.30~0.65	

高真空焊料

牌号	国家牌号	化学成分%				熔化温度	特性/用途
		ag	cu	ni	li		
ag72	b-ag72cu	71.0~73.0	余量			779~779	银铜共晶型钎料，不含易挥发 ，导电性高，适用于电真空器 钛等合金的真空及还原气氛钎 银首饰用焊料
ag92.5	b-ag92.5cu	92.0~93.0	余量				

本产品的品牌是斯米克，型号是ag50sn银焊条，牌号是ag50sn银焊条，产地是上海，类型是镍及镍合金焊条，材质是银，焊芯直径是1.0-2.0（mm），药皮性质是酸性焊条，直径是1.0-2.0（mm），长度是350-400（mm），焊接电流是120-160（a），电流幅度是120-160（a），熔点是600，工作温度是800（ ），适用范围是机械物体焊接良好，硬度hrc是33