

AG35Sn银焊条、35%银焊丝、BAg34CuZnSn银焊片、银焊环

产品名称	AG35Sn银焊条、35%银焊丝、BAg34CuZnSn银焊片、银焊环
公司名称	南宫市纪新耐磨焊条厂
价格	1480.00/个
规格参数	品牌:AG35Sn银焊条-丝 型号:国标BAg34CuZnSn 牌号:AG35Sn银焊条-丝
公司地址	南宫市纪新耐磨焊条厂
联系电话	0319-5396351

产品详情

产品牌号和性能：

一、银铜磷环保焊料（银铜磷钎料）牌号及性能

ag2b银焊条-丝，含银2%，等同于美标aws bcup-6、国标bcu91pag及I209，具有良好的流动性和填充能力，广泛用于空调、冰箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊。熔点645-790摄氏度。

ag5b银焊条-丝，含银5%，等同于美标aws bcup-3国标bcu88pag及I205，有一定塑性，适用不能保持紧密配合的铜及其合金接头的焊接。熔点645-815摄氏度。

ag15b银焊条-丝，含银15%，等同于美标aws bcup-5国标bcu80agp及I204，具有接头塑性好，导电性提高，特别适用间隙不均场合。可钎焊承受振动载荷的铜及其合金接头的钎焊。熔点645-800摄氏度。

二、银铜锌环保焊料（银钎料）牌号及性能

ag18bsn银焊条-丝，含银18%，是银、铜、锌、锡合金，熔化范围稍高，润湿性和填充性良好，价格经济。可焊接铜、铜合金、钢等材料。熔点770-810摄氏度。

ag-25b银焊条-丝，含银25%，等同于国标bag25cuzn及I302，是银、铜、锌、合金，具有较好的润湿性和填充性，但熔点稍高，可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。

ag25bsn银焊条-丝，含银25%，等同于美标aws bag-37，是银、铜、锌、锡合金，熔点低于hag-25b,提高了润湿性和填充性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780摄氏度。

ag30b银焊条-丝，含银30%，等同于美标aws bag-20，国标bag30cuzn,是银、铜、锌合金，熔点稍高，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点677-766摄氏度。

ag35b银焊条-丝，含银35%，等同于美标aws bag-35，是银、铜、锌合金，中等熔化温度，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点621-732摄氏度。

ag35sn银焊条-丝，含银35%，等同于国标bag34cuznsn，是银、铜、锌、锡合金，中等熔化温度，有较好的流动性，更适用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度。

ag40b银焊条-丝，含银40%，是银、铜、锌、合金，具有较好的流动性、渗透性和韧性，熔点677-732摄氏度。

ag40bni银焊条-丝，含银40%，是银、铜、锌、镍合金，等同于美标aws bag-4，具有较好的抗蚀性、适用于不锈钢的焊接和镍基合金及碳化钨的焊接，熔点670-780摄氏度。

ag40bsn银焊条-丝，含银40%，等同于美标aws bag-28，是银、铜、锌、锡合金，有很好的流动性，用于铁素体钢和非铁素体钢的焊接效果尤其理想，熔点650-710摄氏度。

ag45b银焊条-丝，含银45%，等同于美标aws bag-5、国标bag45cuzn及I303,是银、铜、锌、合金，综合性能好，有优良的韧性和渗透性，常用于机电、食品机械及表面光洁度要求较高零部件的钎焊。熔点663-743摄氏度。

ag45bsn银焊条-丝，含银45%，等同于美标aws bag-36，是银、铜、锌、锡合金，性能同45b但熔化温度比45b低。熔点645-680摄氏度。

ag50b银焊条-丝，含银50%，等同于美标aws bag-6、国标bag50cuzn及I304,是银、铜、锌合金，适用于电子、食品机械及承受振动载荷场合下材料的焊接，熔点690-775摄氏度。

ag50bni银焊条-丝，含银50%，等同于美标aws bag-24、是银、铜、锌、镍合金，无镉，最适用于不锈钢钎焊，提高抗缝隙腐蚀能力。熔点660-707摄氏度。

ag56bsn银焊条-丝，含银56%，等同于美标aws bag-7、国标bag56cuznsn及I321是银、铜、锌、锡合金，具有熔点低、抗电蚀、渗透性和韧性优良的优点，最适用于不锈钢钎焊。熔点618-652摄氏度。

三、含镉银焊料牌号及性能

ag20bcd银焊条-丝，含银20%，是银、铜、锌、镉合金，熔化范围适中，润湿性和填充性好，价格经济。可焊铜、铜合金、钢等大都份材料，熔点620-760摄氏度。

ag25bcd银焊条-丝，含银25%，等同于美标aws bag-27、国标bag25cuzncd,是银、铜、锌、镉合金，熔点比25b进一步降低、工艺性能进一步提高，可钎焊铜合金、钢等材料，熔点605-720摄氏度。

hag30bcd银焊条-丝，含银30%，等同于美标aws bag-2a、国标bag30cuzncd,是银、铜、锌、镉合金，熔点较30b更低，流动性更好，可钎焊铜合金、钢等材料。熔点620-690摄氏度。

ag35bcd银焊条-丝，含银35%，等同于美标aws bag-2、国标bag35cuzncd及I314,是银、铜、锌、镉合金，熔点低、流动性好，可钎焊铜合金、钢等材料，熔点605-700摄氏度。

ag40bcd银焊条-丝，含银40%，等同于国标bag40cuzncd及I312,是银、铜、锌、镉、合金，熔点低、焊接工艺性优良，适用于淬火钢和小薄件零件的钎焊。熔点600-630摄氏度。

ag45bcd银焊条-丝，含银45%，等同于美标aws bag-1，国标bag45cuzncd,是银、铜、锌、镉、合金，熔化温度最窄、流动性好，可快速钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点605-620摄氏度。

ag50bcd银焊条-丝，含银50%，等同于美标aws bag-1 a，国标bag50cuzncd及I313,是银、铜、锌、镉、合金，具有高强度、高延展性、高流动性等优点，钎料能渗透极狭小的缝隙。能钎焊铜、铜合金、合金钢等大部分金属。熔点625-635摄氏度

本产品的品牌是AG35Sn银焊条-丝，型号是国标BAg34CuZnSn，牌号是AG35Sn银焊条-丝，产地是河北，类型是多款供选，材质是AG35Sn银焊条-丝，助焊剂含量是3（%），加工定制是是，熔点是620-730（），长度是500，重量是6（g），用途是更适用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度，工作

温度是400，焊接电流是120（A），是否含助焊剂是是，规格是0.5-0.8-1.0-2.0-3.0，标准直径是0.5-0.8-1.0-2.0-3.0