

供应430不锈钢带 软硬料

产品名称	供应430不锈钢带 软硬料
公司名称	深圳市宏永昌金属材料有限公司
价格	12.00/KG
规格参数	品牌:国产 型号:430
公司地址	深圳市宝安区松岗街道东辅路8-22号
联系电话	0755-33197806 13249074074

产品详情

1筒介

430

不锈钢是具有良好的耐腐蚀性能的通用钢种，导热性能比奥氏体好，热膨胀系数比奥氏体小，耐热疲劳，添加稳定化元素钛，焊缝部位机械性能好。430不锈钢用于建筑装饰用、燃油烧嘴部件、家庭用器具、家电部件。430F是在430钢上加上易切削性能的钢种，主要用于自动车床、螺栓和螺母等。430LX在430钢中添加Ti或Nb、降低C含量，改善了加工性能的和焊接性能，主要用于热水罐、供热水系统、卫生器具、家庭用耐用器具、自行车飞轮等。

2化学成分

碳(C): 0.12%

硅(Si): 0.75%

锰(Mn): 1.00%

磷(P): 0.040%

硫(S): 0.030%

镍(Ni): 0.60% (可含)

铬(Cr): 16.00~18.00%

3力学性能

密度: 7.75g/cm³

熔点: 1427

膨胀系数: mm/ (at 20-100)

杨氏模数: kN/mm²

刚性模数: kN/mm²

应用标准: n/a (UNS)

4分级及工艺

表面等级

430 [不锈钢有以下几种状态，状态不一样，耐脏和耐腐蚀性也不一样。](#)

NO.1、1D、2D、2B、NO.4、HL、BA、Mirror，以及各种其他表面处理状态。

特征加工工艺

1D—表面具有不连续颗粒状，又称雾面。加工工艺：热轧+退火喷丸酸洗+冷轧+退火酸洗。

2D—呈略具光泽的银白色。加工工艺：[热轧+退火喷丸酸洗+冷轧+退火酸洗。](#)

2B—呈银白色且比2D表面佳的光泽度和平坦度。加工工艺：热轧+退火喷丸酸洗+冷轧+退火酸洗+调质轧制。

BA—表面光泽度极好，有很高的反射率，如同镜子表面。加工工艺：热轧+退火喷丸酸洗+冷轧+退火酸洗+表面抛光+调质轧制。

No.3—有较好的光泽度、表面呈粗纹。加工工艺：对2D品或2B用100~120研磨材料 (JIS R6002) 进行抛光及调质轧制。

No.4—有较好的光泽度、表面呈细纹。加工工艺：对2D品或2B用150~180研磨材料（JIS R6002）进行抛光及调质轧制。

HL—呈银灰色且具发丝条纹。加工工艺：对2D品或2B品用适当粒度的研磨材料进行抛光使表面呈连续磨纹。

MIRRO—呈镜面状态.加工工艺：对2D品或2B品用适当粒度的研磨材料进行研磨抛光至镜面效果。

5材料特性

430不锈钢有抗氧化性能至腐蚀的能力，但是有晶间腐蚀倾向。

430不锈钢线材广泛应用于轴心。

由于安全无毒，广泛应用于食材餐具。