

磷酸锌铁红防锈漆 工程机械用防锈漆 可焊防锈漆

产品名称	磷酸锌铁红防锈漆 工程机械用防锈漆 可焊防锈漆
公司名称	济宁慧创涂贸有限公司
价格	24.00/公斤
规格参数	品牌:百丽安 包装:桶 干燥时间:表干1h
公司地址	济宁市高新区德源路与开源路交叉口向南100米路西
联系电话	13280030915

产品详情

埋地钢管的腐蚀因素

一、土壤因素

钢管埋于土壤之中，而土壤是气相、液相和固相所构成的一个十分复杂的系统。影响土壤腐蚀的因素很多，

1、土壤的导电性

对于宏观腐蚀电池起主导作用的土壤腐蚀，特别是阴极与阳极相距较远时，为电阻(欧姆)控制，导电性

的好坏直接关系到腐蚀速度。土壤的导电性与土壤的含水量、孔隙度等因素有关。通常认为，导电性强，腐蚀速度大，导电性差，腐蚀速度低。但土壤导电性对微电池腐蚀影响不大。

2、透气性(孔隙度)

较大的孔隙度有利于氧渗透和水分的保存，而氧和水分都是促进腐蚀发生的因素。在干燥的沙土中，由于气体容易渗透，所以含氧量多；在潮湿而紧密的土壤中，气体传输比较困难，含氧量很少。在不同的土壤中，含氧量相差可达几百倍。

3、含水量

土壤腐蚀的电解液是由水分和可溶性盐组成的，当含水量很低时，阳极极化和土壤比电阻加大，腐蚀速度很小。随着含水量的增加，土壤中盐分的溶解量增大，导电性增强，因此腐蚀速度加大。但含水量过多时，因土壤胶粘膨胀堵塞了土壤的孔隙，氧的扩散渗透受阻，腐蚀速度反而减小。

晋中市磷酸锌铁红防锈漆 工程机械用防锈漆 可焊防锈漆

沧州市磷酸锌底漆厂家直销，河北磷酸锌底漆价格

鹤壁市磷酸锌底漆厂家直销，河南磷酸锌底漆价格

河南磷酸锌底漆价格，开封市磷酸锌底漆厂家直销

河南磷酸锌底漆价格，安阳市磷酸锌底漆厂家直销

组成：由环氧树脂，防锈颜料，助剂及醇类为主的混合剂配制而成的双组分特中底漆。

特点：

- 1、 温室固化，干燥快，节省能源。
- 2、 毒性小，同一般环氧防锈底漆相比可克服苯中毒和有机胺中毒等，不含重金属铅。
- 3、 对铸铁件、铸钢件、钢结构件都具有优良的附着力及防护性能；可焊、可割性优良。
- 4、 漆膜的机械强度高，抗冲击、柔韧性好，防锈性能优越。

5、 双组分混合，使用周期长达48小时。

用途：

- 1、 广泛用于各种作业下使用的重型机械、通用机械、机床、交通车辆，尤其适用于工程机械。
- 2、 作为车间底漆广泛用于钢材预处理的涂装施工。

技术指导

贮存稳定性：一年，超过存储期，经检验合格仍可使用。（允许粘度增加，只要用本涂料用的TH861稀释剂调配，达到所需要的粘度即可）。

涂装方法：喷涂、滚涂及刷涂等。

使用说明：

- 1、 表面预处理：为了达到理想的涂装质量，涂装表面必须经机械或化学方法预处理，使表面清洁度达到St2.5级，即除去氧化皮、锈、油污、灰尘等赃物面露出金属光泽。
 - 2、 调漆：本涂料采用双组分包装，使用前应将双组分别搅拌均匀，然后按组分甲与组分乙的比例为6比1（重量比）的比例混合，搅拌均匀后，再静置20-30分钟，即可使用。施工完毕，喷枪及施工设备及时用稀料清洗干净。
 - 3、 施工环境要比较干燥，温度不应太低。最好在10℃以上为宜。
 - 4、 施工场地应保持良好的通风，并注意防火。
 - 5、 包装规格：主漆24kg/桶 固化剂4kg/桶
 - 6、 我公司专业生产防腐涂料、耐高温涂料、氟碳涂料、防火涂料、工业地坪涂料、油罐导静电涂料、凉凉胶隔热漆、[钢结构防腐漆](#)以及特种耐油涂料、[防锈漆](#)等各种类型的[重防腐漆](#)、防腐涂料!
 - 7、
 - 8、 我公司真诚、衷心欢迎广大用户与各界同仁来厂参观考察、洽谈咨询!电话：13280030915
 - 9、 厂址：济宁市高新区德源路与开源路交叉路口向南100米路西
- 温馨提示：来厂前请提前联系，我司提前安排接待事宜!

- 10、 联系人：王经理
- 11、 手机：13280030915 微信:13280030915
- 12、 QQ：3044194650
- 13、 邮箱：3044194650@qq.com
- 14、 公司网站：<http://www.jininghuichuang.com/>

各种不同类型涂料的一般性能

保光保色：最佳是**脂肪族聚氨酯漆**，其次是丙烯酸漆；最差的是环氧和芳香族聚氨酯；

耐水浸泡：最佳是环氧漆、环氧煤沥青漆、氯化橡胶漆；耐水浸泡性能差的是醇酸和脂肪族聚氨酯；

雨水凝露；各类油漆均表现较好，其中醇酸和脂肪族聚氨酯略差；（丙烯酸改性脂肪族聚氨酯漆优异）；

耐溶剂性能，最好的是芳香族聚氨酯漆和硅酸乙酯涂料（无机富锌底漆）；其次是醇酸和环氧类；氯乙烯类、氯化橡胶漆、单组份丙烯酸漆较差。

耐酸性能：耐酸性能最好的是氯化橡胶，环氧聚合物，芳香族聚氨酯；最差的是硅酸乙酯（无机富锌底漆）；

耐碱性能：最好的是环氧及环氧聚合物，其次聚氨酯漆、氯化橡胶漆、氯乙烯类防腐漆较好，最差的是硅酸乙酯（无机富锌底漆）；

耐热性能：

干热60-120 时；氯乙烯类防腐漆、氯化橡胶漆等不推荐使用，推荐用聚氨酯（芳香族、脂肪族）；环氧（纯、聚合）、硅酸乙酯、等，单组份丙烯酸漆、醇酸漆也可使用。

超过120小于150 时；单组份丙烯酸漆、聚氨酯漆、环氧漆可以使用；

超过150 ，小

于400度时；可用硅酸乙酯（无机富锌底漆可单独使用，也可作为底漆配套[有机硅耐高温漆](#)等使用）；

耐磨性能：聚氨酯，环氧，无机富锌底漆较好；氯化橡胶、氯乙烯类防腐漆较差；

柔韧性能：无机富锌底漆较差，氯化橡胶、氯乙烯类防腐漆、单组份丙烯酸漆、聚氨酯漆等较好；

硬度，聚氨酯、无机富锌、环氧等硬度高。其他类型硬度略低。