

# DK7732A 电火花机床，中走丝线切割 质优价廉 品质保障

产品名称	DK7732A 电火花机床，中走丝线切割 质优价廉 品质保障
公司名称	苏州仁光数控设备有限公司
价格	68000.00/个
规格参数	品牌:仁光 型号:DK7732A 适用行业:通用
公司地址	江苏省苏州市昆山张浦镇振新东路165号
联系电话	18914994409

## 产品详情

现在机床市场太混乱了，各种产品质量参差不齐，有些不良厂商说一套做一套，机床表里不一，口口声声去给客户承诺，实实在在却做着欺瞒客户的事情，苏州仁光给客户的每一项承诺都是能够随时接受检验的；

不怕货比货就怕不识货我们希望客户在同等条件的机床去比价格，同等价格下去比细节，去比机床的整体性能；

苏州仁光的企业理念是-做良心产品创良心企业-

细节---我们始终孜孜以求！ 1.床身采用树脂砂

工艺浇铸，两次高温回火，提高了机床整体的刚性，保证精度恒久不变,大大延长了机床的使用寿命;

2.采用南京工艺装备制造有限公司生产的滚珠丝杆，保证机床的加工精度和跳步精度；

3.xy轴采用台湾进口高等级上银直线导轨，保证机床的直线度和重复定位精度；

4.选用lenovo品牌电脑，3年全国联保；

5.采用万濠品牌光学尺，专业人员现场安装，一年半全国联保； 6.运丝筒导轨采用上银直线导轨，上下双向涨丝机构确保恒张力一致；采用双导轮结构，提高了钼丝的稳定性，在不使用任何形式的导丝器的情况下，保证其精度的同时，得到更好的光洁度； 7.仁光专利高频技术,第一刀切割速度达到10000方/每小时，三刀切割粗糙度 0.8。rgxp操作界面，不同厚度的高频参数由工艺参数库自动生成，直接通过软件发送； 7.仁光专利高压水箱采用多层过滤.配合仁光线切割水基液，大幅延长工作液使用周期，且降低了音噪,解决了水箱的噪音困扰； 8.电子油泵自动加油,省时间且环保；

9.豪华工作灯，美观、省电、耐用； 全部采用金属手轮，经久耐用；

工作台上采用加大型折叠封闭式挡水罩，环保实用；

运丝筒钣金采用推拉式结构，操作更具人性化。

更多产品资讯，请访问公司网站：[www.szrgcnc.com](http://www.szrgcnc.com)

本产品的品牌是仁光，型号是dk7732a，适用行业是通用，工作台面尺寸是415×635，工作台行程（x\*y）是320×400，z轴行程是500，最大切割厚度是500（mm），锥度是±3°/100，最大承重是600，主机重量是1700，主机装箱尺寸是1493×1200×1730，最大加工速度是180（mm/min），最大加工电流是6（a），表面粗糙度是1.0（um），最大功耗是2，输入电压是3n-380v/50hz，控制箱重量是100，控制箱装箱尺寸是600\*800\*1800，电极丝直径范围是0.10~0.22，工作台承受重量是600，机床导轨是直线导轨，加工精度是±0.005，控制系统是rg-xp，走丝速度是4~12，最大切割斜度/工件厚度是±3°/100，售后服务是三包一年半