省电30～80% 注塑机节能改造 节能高效

产品名称	省电30～80% 注塑机节能改造 节能高效
公司名称	深圳市德芯原科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:德芯原 型号:DS400
公司地址	深圳市宝安区西乡街道107国道与洲石公路交汇处桃源居商务大厦1208室
联系电话	0755-23702126 18126203762

产品详情

节能改造 注塑机节能改造 压铸机节能改造型材 挤压节能改造 ，ds200-m系列异步伺服系统，ds200-r系列异步伺服系统,注塑机异步伺服系统,压铸机异步伺服系统,型材挤压异步伺服系统，压砖机异步伺服系统,鞋机异步伺服系统，硫化机异步伺服系统，橡胶机械异步伺服系统，空压机异步伺服系统，中央空调异步伺服系统

节能改造 异步伺服系统优势：省电：最大程度的节省电能，节辨率一般达到25%～80%;性价比高：安装使用方便，无需更换电机和油泵，成本低；绿色科技：高功率因数输出、无功功率损耗降低、软启动时无大电流冲击；可靠保障：采用三相异步电机，无同步电机退磁隐患，保证稳定性；维护简单：自带市电\\节电运行双回路设计，确保系统连续运行，不影响生产；便利：提供客户化工艺曲线，用户在更换模具时无需更换伺服器参数，轻松实现工艺曲线的记忆。

一、ds200系列异步伺服系统

省电：最大程度的节省电能，节辨率一般达到25%～80%;性价比高：安装使用方便，无需更换电机和油泵，成本低；绿色科技：高功率因数输出、无功功率损耗降低、软启动时无大电流冲击；可靠保障：采用三相异步电机，无同步电机退磁隐患，保证稳定性；维护简单：自带市电\\节电运行双回路设计，确保系统连续运行，不影响生产；便利：提供客户化工艺曲线，用户在更换模具时无需更换伺服器参数，轻松实现工艺曲线 的记忆。

二、ds200-r系列异步伺服系统

主要参数：伺服驱动器型号ds200-r□□□g-4t 011 015 018 022 030 037 045 055 075 093 110适配电机功率（kw） 11 15 18.5 22 30 37 45 55 75 93 110

输出 电压（v） 三相0～额定输入电压额定电流（a） 25 32 38 45 60 75 90 110 150 170 220过载能力150%1分钟，180%10秒，200%0.5秒，间隔10分钟（反时限特性）

输入 额定电压/频率 3相380v～480v;50hz/60hz允许电压范围
323~528;电压不平衡度：≤3%；允许频率波动：+5%额定电流（a） 27.6 37.1 41.9 49.3 65.7 80.6 96.4 117.6 166.4 184.3 238外形尺寸w×h×d(mm) 312×480×240 350×600×270 380×785×316 450×870×316 500×950×350重量（gk） 22 35 50 66 82制动单元 标准内置防护等级 ip20冷却方式 强制冷风

注塑机异步伺服系统方案工作原理： ds200系列异步伺服系统在注塑机节能领域经过精心的研究和实验，开发出注塑机专用智能控制系统。该系统在注塑循环过程中，自动检测来自于注塑机控制系统的工作状态信号，并对这些信号进行分析和计算，根据注塑机当前的工作状态（开模、合模、注射、回料、顶针等）和工作压力及工作速度要求，智能控制异步伺服输出频率，达到油泵实际供油量与注塑机制流量要求相一致，消除溢流现象，节省电能消耗。并将导步伺服器快速的动态响应及瞬间过流能力强等优点与注塑机完美结合，能达到油泵马达节电25%～80%的节电效果。技术特点：
伺服器标准配置注塑机节能接口卡，独立的流量和压力电信号输入，信号规格0~24v/0~2a; 超强的低速带载和快调速能力，0.5hz启动转矩180%，电机加速至额定转速最快0.1秒；抗电流冲击能力强，优良的矢量控制特性保证持续稳定工作不跳闸运行，150%可过载1分钟；
配套变量泵注塑机时的控制表现依然优越，无速度传感器矢量控制模式下的输出转矩大且定位准确；宽范围转矩输出，在压力和流量的设定范围内电机转矩输出稳定，保证加工工件质量；采用先进的功率模块驱动方式，消除伺服器运行时对注塑机控制回路和传感器的干扰。

压铸机异步伺服系统方案系统特点：节能调速节能： 异步电液伺服系统按照实际需要的流量和压力来供油，实现矢量闭环反馈控制，减少普通定量泵系统高压溢产生的高能耗;在蓄能、合模、压射等高流量的工作阶段电机按照设定的频率工作，在保压、冷却、喷雾等低流量工作阶段伺服器成线性智能控制，降低电机的输出功率。提高功率因素节能： 无功功率不但增加线损和设备发热，更主要是因为功率因素的降低导致电网有功功率的降低。使用ds200异步伺服系统后，由于伺服器内滤波电容的补偿作用，使得功率无限接近1，从而减小于无功损耗，增大了电网的有功功率。软启动节能： 传统电机启动不仅对机电设备和供电电网造成严重的冲击，而且还会增加电网容量要求。利用ds200异步伺服系统的软启动功能减轻了对电网的冲击和对电容量的要求，延长了设备和模具的使用寿命。精准 基于异步伺服电液系统的实时闭环控制与传统压铸机相比，能够更为精准、灵活、快速的控制压铸压力及冲头速度，制品质量重复精度≤0.5%，降低废品率，节约原料消耗量。高效 优异的电流和电压控制技术，配合异步电机，以0.1s指令加速，驱动器系统稳定无跳闸运行，可提高生产效率，优于传统压铸机生产工艺。稳定
结构牢固，抗干扰能力强，调试及维护极为方便，异步电机无同步电机退磁隐患，保证稳定性。

型材挤压异步伺服系统方案

工作原理： 挤压机油泵电机以50hz高速运转，油泵的供油量远远大于工况的实际需求，而油泵的供油量与电机的转速成正比，通过ds200异步伺服工作指令，满足系统压力，达到油泵实际供油量与挤压机的流量需求相一致，消除溢流现象，节省电能消耗。

技术特点：．动态矢量控制下实现无跳闸运行挤压机在动态矢量控制下有超强的急加急减速调节能力，异步伺服系统以0.1秒指令加速，稳定无跳闸运行。

．动态矢量控制下极高的稳速精度．动态矢量控制下稳速精度可以达到0.2%，快速精准地响应挤压机的实际速度和压力的变化。．动态矢量控制下低频大矩稳定运行．精确的速度辨识和转子磁链定向，在0.25hz 负载突变时转矩也能快速的响应和稳定运行并能达到180%额定转矩。．动态矢量控制下的优异性能．真正实现了交流电机解藕，使运行控制直流化，能实现在无速度传感器控制下的速度控制；．无速度传感器动态矢量控制下电机四象限运行，转矩、电流、转速和直流母线电压快速响应，电机稳定运行；．电机正反转过零速切换时，电流无相位突变和震荡，转速无脉动。

享有： 18个月售后服务，提供德芯原全系列现场调试维修技术服务！随时欢迎您的来电查询，如需选型请及时来电，希望合作愉快！ 成交价请电议！！

本产品的加工定制是是，品牌是德芯原，型号是DS400，产品用途是节能改造