

# 注塑机节能改造 菲仕PHASE伺服电机 TK系列液压伺服系统

产品名称	注塑机节能改造 菲仕PHASE伺服电机 TK系列液压伺服系统
公司名称	无锡联集液压机械有限公司
价格	15000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:菲仕PHASE 型号:TK164-60-04
公司地址	无锡市南长区红星路8号
联系电话	0510-85117007 13801519322

## 产品详情

我公司专业从事伺服节能改造已有六七个年头，公司客户遍布全国，其中有同大机械，王牌机械，普天机械，阿波罗机械，中山力劲，伊之密，南通锻压，震德机械，华大机械，海天机械，格兰机械，博创机械，宏大机械，东方机械，涌太机械，海泰机械，精力机械，力马机械等等。专注于注塑机，中空吹塑机，压铸机，挤出机，液压机等行业。我们有优质的产品，优惠的价格，完善的技术团队。伺服电机要比普通电机节能40%以上，大大降低了生产成本。这不仅仅是节能，更是优化的解决方案。

### 简介

伺服电机可使控制速度，位置精度非常准确，可以将电压信号转化为转矩和转速以驱动控制对象。伺服电机转子转速受输入信号控制，并能快速反应，在自动控制系统中，用作执行元件，且具有机电时间常数小、线性度高、始动电压等特性，可把所收到的电信号转换成电动机轴上的角位移或角速度输出。分为直流和交流伺服电动机两大类，其主要特点是，当信号电压为零时无自转现象，转速随着转矩的增加而匀速下降。

### 优势

#### 伺服电机与步进电机的性能比较

步进电机作为一种开环控制的系统，和现代数字控制技术有着本质的联系。在目前国内的数字控制系统中，步进电机的应用十分广泛。随着全数字式交流伺服系统的出现，交流伺服电机也越来越多地应用于数字控制系统中。为了适应数字控制的发展趋势，运动控制系统中大多采用步进电机或全数字式交流伺服电机作为执行电动机。虽然两者在控制方式上相似（脉冲串和方向信号），但在使用性能和应用场合上存在着较大的差异。现就二者的使用性能作一比较。

## 一、控制精度不同

两相混合式步进电机步距角一般为  $1.8^\circ$ 、 $0.9^\circ$ ，五相混合式步进电机步距角一般为  $0.72^\circ$ 、 $0.36^\circ$ 。也有一些高性能的步进电机通过细分后步距角更小。二相混合式步进电机其步距角可通过拨码开关设置为  $1.8^\circ$ 、 $0.9^\circ$ 、 $0.72^\circ$ 、 $0.36^\circ$ 、 $0.18^\circ$ 、 $0.09^\circ$ 、 $0.072^\circ$ 、 $0.036^\circ$ ，兼容了两相和五相混合式步进电机的步距角。

交流伺服电机的控制精度由电机轴后端的旋转编码器保证。以三洋全数字式交流伺服电机为例，对于带标准2000线编码器的电机而言，由于驱动器内部采用了四倍频技术，其脉冲当量为  $360^\circ / 8000 = 0.045^\circ$ 。对于带17位编码器的电机而言，驱动器每接收131072个脉冲电机转一圈，即其脉冲当量为  $360^\circ / 131072 = 0.0027466^\circ$ ，是步距角为  $1.8^\circ$  的步进电机的脉冲当量的  $1/655$ 。

## 二、低频特性不同

步进电机在低速时易出现低频振动现象。振动频率与负载情况和驱动器性能有关，一般认为振动频率为电机空载起跳频率的一半。这种由步进电机的工作原理所决定的低频振动现象对于机器的正常运转非常不利。当步进电机工作在低速时，一般应采用阻尼技术来克服低频振动现象，比如在电机上加阻尼器，或驱动器上采用细分技术等。

交流伺服电机运转非常平稳，即使在低速时也不会出现振动现象。交流伺服系统具有共振抑制功能，可涵盖机械的刚性不足，并且系统内部具有频率解析机能（fft），可检测出机械的共振点，便于系统调整。

## 三、矩频特性不同

步进电机的输出力矩随转速升高而下降，且在较高转速时会急剧下降，所以其最高工作转速一般在  $300 \sim 600\text{rpm}$ 。交流伺服电机为恒力矩输出，即在其额定转速（一般为  $2000\text{rpm}$  或  $3000\text{rpm}$ ）以内，都能输出额定转矩，在额定转速以上为恒功率输出。

## 四、过载能力不同

步进电机一般不具有过载能力。交流伺服电机具有较强的过载能力。以三洋交流伺服系统为例，它具有速度过载和转矩过载能力。其最大转矩为额定转矩的二到三倍，可用于克服惯性负载在启动瞬间的惯性力矩。步进电机因为没有这种过载能力，在选型时为了克服这种惯性力矩，往往需要选取较大转矩的电机，而机器在正常工作期间又不需要那么大的转矩，便出现了力矩浪费的现象。

## 五、运行性能不同

步进电机的控制为开环控制，启动频率过高或负载过大易出现丢步或堵转的现象，停止时转速过高易出现过冲的现象，所以为保证其控制精度，应处理好升、降速问题。交流伺服驱动系统为闭环控制，驱动器可直接对电机编码器反馈信号进行采样，内部构成位置环和速度环，一般不会出现步进电机的丢步或过冲的现象，控制性能更为可靠。

## 六、速度响应性能不同

步进电机从静止加速到工作转速（一般为每分钟几百转）需要  $200 \sim 400$  毫秒。交流伺服系统的加速性能较好，以山洋400w交流伺服电机为例，从静止加速到其额定转速  $3000\text{rpm}$  仅需几毫秒，可用于要求快速启停的控制场合。

综上所述，交流伺服系统在许多性能方面都优于步进电机。但在一些要求不高的场合也经常用步进电机来做执行电动机。所以，在控制系统的设计过程中要综合考虑控制要求、成本等多方面的因素，选用适

当的控制电机。

本产品的加工定制是是，品牌是菲仕PHASE，型号是TK164-60-04，功率是22（KW），额定电压是380（V），产品认证是ISO-9001，速度响应频率是50（KHz），适用电机是伺服电机