

# 注塑机电磁加热节能改造 碧源达

产品名称	注塑机电磁加热节能改造 碧源达
公司名称	深圳市碧源达科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:碧源达 型号:BYD
公司地址	深圳市宝安区观澜街道第三工业区金茂路金茂工业园电磁加热器生产基地
联系电话	0755-82554500

## 产品详情

注塑机电磁加热节能改造厂家——碧源达科技

目前市场上的塑胶机械所用的加热方式普遍为电热圈发热，通过接触传导方式把热量传到料筒上，只有紧靠在料筒表面内侧的热量传到料筒上，外侧的热量大部分散失到空气中，存在热传导损失，并导致环境温度上升，另外电阻丝加热还有一个缺点就是功率密度低，在一些需要温度较高的场合就无法适应了。电磁加热技术是使金属料筒自身发热，并且可以根据具体情况在料筒外部包裹一定的隔热保温材料，这样就大大减少了热量的散失，提高了热效率，因此节电效果十分显著，可达30%~80%。电磁加热系统由两部分组成：电磁加热控制器和感应线圈。原机受温度控制的电源（加热输出接触器或固态继电器输出端）经电磁加热控制器将50hz交流电整流、滤波变成直流电，再经过pwm控制电路降直流电转换成频率为18-24khz的高频电流，高频交流电透过保温材料作用于料筒，通过电磁感应使料筒本身发热。另外，也可以把电源直接输入到电磁加热控制器，原有的温度控制器直接用来控制电磁加热控制器。

电磁加热控制板在塑胶机加热系统上应用的优点:下面以注塑机为例，来说明电磁控制板的应用优点。采用电磁加热方式不但可以完全代替现有传统的电阻丝加热方式，还比传统加热方式有着诸多的明显优点，如：1、节约电能和降低环境温度；2、加热迅速，温度控制实时准确；3、使用寿命长，维护简单、功率大；6、安全可靠。1、节约电能和降低环境温度，目前市场上的塑料机械的料筒所用的加热方式普遍为传统的电热圈加热，通过接触传导方式把热量传到料筒上，只有紧靠在料筒表面发热丝的热量传到料筒内，电热圈外侧的热量大部分散失到空气中，存在热传导损失，同时造成环境温度升高。而采用电磁感应加热方式时，因为加热线圈和料筒之间没有直接接触，是通过磁场磁力线使金属料筒自身发热，而且在料筒外部包裹了一层隔热保温材料，以减少热传导损失，因此环境温度大幅度降低。经过实验测试和改装之后对比，节电效果在30%-80%，特别对于大功率注塑机节电效果更为明显。2、加热迅速，温度控制实时准确，电磁加热方式是通过磁场磁力线使金属料筒自身快速发热，热能是由料筒金属整体产生，温度控制实时准确，料筒内外温度一致，明显改善了产品的质量和提高了生产效率。3、使用寿命长，维护简单 传统电热圈加热方式是采用电阻丝发热，电阻丝长期在高温恶劣的环境中使用将会氧化从而造成降低它的使用寿命。电磁加热线圈本身不发热，而且是采用绝缘材料和高温电线绕制，所以使用寿命长和无需什么维护。4、功率大，电磁加热方式随着技术的发展和成

熟，元器件生产工艺和技术的提升，软件的可靠保护等目前功率可以做到1.5-35kw。5、安全可靠，采用电磁感应加热，可以使机器表面温度降低，人体完全可以安全触摸；避免传统加热方式而造成的烧伤、烫伤事故的发生；保护了员工的生产安全。电磁辐射只有手机的1%强度，对人体没有任何伤害。

本产品的加工定制是是，品牌是碧源达，型号是BYD，产品用途是节能，产品别名是节电设备，节电设备类型是工业节能设备