

金达厂家直销：小型高频焊机 -高频感应焊机-点焊机

产品名称	金达厂家直销：小型高频焊机 -高频感应焊机-点焊机
公司名称	张家港市塘桥金达电子设备厂
价格	4500.00/个
规格参数	类型:高频钎焊机 型号:JDGP-15KW 频段:高频
公司地址	ww.jddzsb.com
联系电话	0512-58356126 18962246766

产品详情

高频淬火是指利用高频电流(30k-1000khz)使工件表面局部进行加热、冷却，获得表面硬化层的热处理方法。这种方法只是对工件一定深度的表面强化，而心部基本上保持处理前的组织和性能，因而可获得高强度，高耐磨性和高韧性的综合。又因是局部加热，所以能显著减少淬火变形，降减能耗。正是因为高频淬火拥有上述这些特点，因而在机械加工行业中广泛被采用。

高频淬火机采用感应加热，工程师解释感应加热的原理是：工件放到感应器内，感应器一般是输入中频或高频交流电(1000-300000hz或更高)的空心铜管。产生交变磁场在工件中产生出同频率的感应电流，这种感应电流在工件的分布是不均匀的，在表面强，而在内部很弱，到心部接近于0，利用这个集肤效应，可使工件表面迅速加热，在几秒钟内表面温度上升到800-1000℃，而心部温度升高很小。

高频淬火机突出优点：

采用igbt模块，节能省电：比电子管式省电30%，比可控硅中频省电20%；

性能稳定：保护措施齐全，无后顾之忧；

加热速度快：感应加热，无氧化层，变形小；

体积小：采用分体式结构，重量轻，移动安装都方便；

环保：没有污染、噪声和粉尘；

适应性强：能加热各种各样的工件；

温度及加热时间可精确控制，加工质量高。

服务宗旨 诚信为本 顾客至上

高频淬火设备主要技术参数：

型号：jd-gp-15

输入功率：15kw

输入电压：单相220v

振荡频率：30-80khz

体积：460*200*385

高频淬火设备用途：

一、热处理行业

1、各种汽、摩配高频淬火热处理，如：曲轴、连杆、活塞销、凸轮轴、气门、变速箱内的各种齿轮、各种拔叉、各种花键轴、传动半轴、各种小轴曲柄销、各种摇臂、摇臂轴等高频淬火热处理。

2、五金工具高频淬火热处理，如老虎钳、锤、大力钳、扳手。

3、液压元件如：柱塞泵的柱塞、转子泵的转子、各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等高频淬火。4、各种电动工具齿轮轴的高频淬火热处理。

5、各种木工工具，如：斧头、刨刀等热处理。

二、锻压行业

1、钢板加热，折弯成型。

2、标准件，紧固件的透热成型。

3、五金工具透热，如钳子，扳手等加热透热成型。

4、探矿钎杆锥柄挤压。

5、钢管透热成型如弯管等。

三、钎焊：

1、硬质合金刀具的焊接。如车刀，铣刀，绞刀。

2、金刚石刀头的焊接。如金刚石锯片、磨具、锯齿焊接。探矿用的钻头焊接、如一字钻头，羊角钻头的焊接。

3、黄铜、紫铜

本产品的类型是高频钎焊机，型号是JDGP-15KW，频段是高频，品牌是金达，动力形式是高周波，产品别名是高频焊机，电流是直流，用途是焊接，作用对象是金属，工作电压是220V，工作温度是-，工作频率是-，焊接厚度是0.5-5.0，焊料是铜焊/银焊条，套装是JDGP-15KW，加工定制是是