

帕特尔CIR-50通用全乳型切削液

产品名称	帕特尔CIR-50通用全乳型切削液
公司名称	天津雷瑛科技有限公司
价格	400.00/桶
规格参数	品牌:雷瑛科技 型号:CIR-50 包装规格:20千克/桶
公司地址	天津市北辰区青光镇
联系电话	022-26355992 13682051135

产品详情

供应帕特尔CIR-50 / / 通用全乳型切削液 不锈钢切削液 乳化切削油 环保切削液 金属加工切削液

字：通用全乳型切削液、不锈钢切削液、乳化切削油、环保切削液、金属加工切削液、防锈切削液、清洁切削液

：帕特尔

：CIR-50

00100017/0040002

：谈黄色

PH值：6-8

：1:1

类型：金属加工液

途：

本新产品具有冷却、润滑、防锈、清洗等功能，有效地对刀具工件进行保护。延长刀具的使用寿命，提高工时利用率，节省刀具的消耗。提高零部件的加工精度及金属表面光洁度。对精密电子器件，无任何影响。本品具有极佳的抗微生物能力，不易变质，使用寿命长。在硬水中也有很好的稳定性。

准：最高

冷却、润滑、防锈、清洗切削液

: 油性切削液

推荐使用浓度：3%--10%

包装规格：20千克/桶、200公斤/桶

存储方式：长期应贮存于干燥、阴凉通风库房内。

产品说明：

产品特性

本新产品具有冷却、润滑、防锈、清洗等功能，有效地对刀具工件进行保护。延长刀具的使用寿命，提高工时利用率，节省刀具的消耗。提高零部件的加工精度及金属表面光洁度。对精密电子器件，无任何影响。本品具有极佳的抗微生物能力，不易变质，使用寿命长。在硬水中也有很好的稳定性。

使用方法

推荐使用浓度：3-10%（根据加工要求可调整使用浓度）。使用（更换）新液时，应先将贮液箱(槽)及机床工作台、金属屑及污物清洗工作，再用0.3-0.5%的杀菌剂水溶液循环30-60分钟后排放，再用本品1-2%的稀释液循环清洗后排放。配制所需浓度的工作液，循环后即可使用。槽液的补充：当槽液需要补充时，加水的同时加入相应比例的本品原液，保持必须的浓度。工作液应及时清除金属屑和浮油等杂质。

适用范围

适合于黑色金属及有色金属的各类加工，如：车削、铣削、钻孔、铰孔、攻螺纹、拉削及磨削等。尤其适用于难加工金属，如不锈钢的加工。根据使用工况本品可分为 、 、 ，三种类型。

注意事项

本品不易燃、易爆，可安全运输和存放。长期应贮存于干燥、阴凉通风库房内。干燥、阴凉通风库房内。若不慎入眼中，请及时用清水冲洗，请勿入口中。