

液压对焊机、电阻对焊机 通域机械

产品名称	液压对焊机、电阻对焊机 通域机械
公司名称	佛山市通域机械装备制造有限公司
价格	13800.00/个
规格参数	品牌:通域机械 型号:UN-Q 最大焊接厚度:12 (mm)
公司地址	广东省佛山市顺德区勒流街道稔海工业区永和路12号
联系电话	0757-25667000

产品详情

供应河北打圈机质量保证1-8m
m全自动打圈机 高速精准
18900.00

供应jq-10线材打圈机、钢筋卷
圈机、自动打圆机、质量保证
18900.00

供应全自动液压打圈机、自动
切断液压打圈机、质量保证、
贴心服务
19800.00

供
钢
智
18

厂家直销钢筋凳打圈机
风扇网罩卷圈机 成圈机
18900.00

供应2~14mm钢筋4轴驱动数控
打圈机、液压打圈机
19800.00

厂家直供2-12mm四组上下驱
动钢筋凳专用打圈机、稳定性
高面平口齐
19800.00

供
机
45

采用ty-ii系列控制器可实现对焊接过程的夹紧、焊接、顶锻、维持、休止等参数进行分析调节控制,设备操作简单,便于掌握。采用气动杠杆式加压,具有更大夹紧力 确保在工作顶锻焊接时不打滑,焊接性能更稳定。顶锻移动滑座采用双导轨导向 精度高、耐磨性好、运动顺畅平稳;确保工件对焊接口的一致性。成型好 对焊工艺简单,焊件的缩短量少、毛刺少,有利于简化后道工序。适用性广 适用于低碳钢、纯铜、不锈钢、铝等金属的线材或直径小于20mm的棒材的对焊。

工作程序：

工件放入动、静夹具电极上,脚踏开关启动,焊机自动进入工作程序,完成焊接工作。根据焊接规范要求,通过单片机控制箱,利用移相控制方法,对焊接电流进行精细调节,同时控制各程序时间(加压、焊接、维持、休止)分别进行精确的调节,以满足工件的焊接要求;在焊接程序里的焊接电流(由阻焊压器供给)接通,与网路电压同步。

优点：

具有工艺性好,结构简单紧凑、性能稳定、重量轻等优点。焊机由机架、阻焊变压器、对焊夹具、次级回路、顶端气缸和单片机控制箱等组成。机身由型钢框架焊接而成,结构简单、稳定。动、静夹具由压紧气缸、支架和燕尾拖板/滑轨等组成。具有钢性好、滑动性能可靠等优点。

特点：

在机身左面安装气源处理器、电磁换向阀等气动元件,维修方便,操作简单。置于机身右侧的控制箱可控制各焊接程序的时间,调节焊接参数。在焊机内部装有可控硅组年、阻焊变压器。

服务电话13902563044 qq984901216

本产品的品牌是通域机械,型号是UN-Q,最大焊接厚度是12(mm),电流是直流,动力形式是超声波,控制方式是数控,频段是高频,驱动形式是电动,样式是便携式,用途是焊接,作用原理是脉冲,作用对象是金属,焊接方式是储能式,焊接原理是对焊,加工精度是精密,是否提供加工定制是是,工作形式是点焊,额定容量是100