长沙焊管生产商，直缝焊管厂家，螺旋焊管湖南价格

产品名称	长沙焊管生产商，直缝焊管厂家，螺旋焊管湖南价格
公司名称	湖南格润德管业有限公司
价格	面议
规格参数	1:2 型号:Q235
公司地址	湖南长沙天心区大托铺钢材大市场一力物流园
联系电话	18273168860

产品详情

品名	螺旋焊管	材质	q235a	产地/厂家
仓库	长沙钢材大市场	计重方式	理计	规格

公司为专业生产厂，各类材质型号规格齐全，也可按客户要求定制

详细情况，请来电咨询洽谈

联系电话：15773120375

焊管定义：

焊接钢管也称焊管，是用钢板或带钢经过卷曲成型后焊接制成的钢管。焊接钢管生产工艺简单，生产效率高，品种规格多，设备投资少，但一般强度低于无缝钢管。

焊管材质：

焊管常用材质为：q235a，q235c、q235b、16mn、20#、q345、l245、l290、x42、x46、x60、x80、0cr13、1cr17、00cr19ni11、1cr18ni9、0cr18ni11nb等。

焊管工艺：

直缝焊管生产工艺简单，螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。直径大或较厚的焊管，一般用钢坯料直接做成，而小焊管薄壁焊管只需要通过钢带直接焊接就可以了。然后经过简单抛光，拉丝就可以了，因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。

工艺流程：原材料开卷——平整——端部剪切及焊接——活套——成形——焊接——内外焊珠去除——预校正——感应热处理——定径及校直——涡流检测——切断——水压检查——酸洗——最终检查——包装——出货。

焊管标准：

gb/t3091-2008（低压流体输送用焊接钢管）。主要用于输送水、煤气、空气、油和取暖热水或蒸汽等一般较低压力流体和其它用途管。其代表材质为：q235a级钢。

gb/t14291-2006（矿用流体输送焊接钢管）。主要用于矿山压风、排水、轴放瓦斯用直缝焊接钢管。其代表材质q235a、b级钢。gb/t14980-1994（低压流体输送用大直径电焊钢管）。
主要用于输送水、污水、煤气、空气、采暖蒸汽等低压流体和其它用途。其代表材质q235a级钢。

焊管用途：

产品广泛应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国开发的二十个重点产品之一。作液体输送用：给水、排水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管等。

焊管米重量计算公式=（外径-壁厚）*壁厚*0.02466