

柴油直流交流发电电焊一体机

产品名称	柴油直流交流发电电焊一体机
公司名称	上海特赫实业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:德国特赫 型号:TH7800LEW 电流:250A
公司地址	上海市嘉定区霜竹公路4490号
联系电话	021-39973689 18101957689

产品详情

柴油直流交流发电电焊一体机 柴油发电电焊两用机,两用电焊机,发电电焊两用机,300A发电电焊机,300A电焊机,发电电焊一体机,300A电焊机,自发电焊机,发电电焊两用机,柴油发电电焊机,发电电焊机价格,柴油电焊机多少钱,发电电焊机厂家

尺寸 (mm)	950*570*770
毛重/净重 (kg)	165/158
机组型号	TH7800LEW
发电机	
频率Hz	50
额定电压 (V)	230
额定功率 (KW)	5
最大功率 (KW)	5.5
直流输出	12V8.3A
启动方式	电启动
焊接	
额定转速 (rpm)	3000
空载电压 (V)	80
工作电压 (V)	23-30
额定电流 (A)	140
电流范围 (A)	50-250

焊条直径 (mm)	2.5-5.0
功率因素cos	1
相数	单
7米处噪音db	78-82
发动机	
型号	TH188FA
动力形式	单缸、直立、四冲程、风冷柴油机
缸径x行程mm	88x75
排量cc	456cc
最大输出功率 (HP/rpm)	11/3600
燃油	0# (夏天) -10# (冬天) -35#(严寒) 轻柴油
润滑油容量L	1.65
燃油系统	直喷式
尺寸	
尺寸 (mm)	720*490*620
包装尺寸 (mm)	735*505*645
毛重/净重 (kg)	123/120

电焊机安全操作规程

一、焊接前的准备

- 1.电焊机应放在通风干燥处，放置平稳。
- 2.检查焊接面罩应无漏光、破损。焊接人员和辅助人员均应穿戴好劳保用品。
- 3.电焊机焊钳、电源线以及各接头部位要连接可靠、绝缘良好。不允许接线处发生过热现象，电源接线端头不得外露，应用电胶布包好。
- 4.电焊机与焊钳间导线长度不得超过30米，特殊情况不得超过50米，导线有受潮、断股现象应立即更换。
- 5.电焊线通过道路时，必须架高或穿入防护管内埋入地下，如通过轨道时必须从轨道下面通过。
- 6.交流焊机初级、次级接线应准确无误，输入电流应符合设备要求。严禁接触初级线路带电部分。
- 7.次级抽头联结铜板必须压紧，接线柱应有线圈。合闸前详细检查接点螺栓及其他元件应无松动或损坏。

二、焊接中注意事项

- 1.应根据工作的技术条件，选择合理的焊接工艺，不允许超负载使用，不准采用大电流施焊，不准用电

焊机进行金属切割作业。

2.在载荷施焊中焊机温升不应超过A级60度、B级80度，否则应停机降温后再进行施焊。

3.电焊机工作场合应保持干燥，通风良好。移动电焊机时，应切断电源，不得用拖拉电源的方法移动电焊机。如焊接中突然停电，应切断电源。

4.在焊接中，不允许调节电流。必须在停焊时，使用调节手柄调节，不得过快，过猛，以免损坏调节器。

5.禁止在起重机运行工件下面做焊接作业。

6.如有在起重机钢丝绳区域内施焊时，应注意不得使焊机地线误碰触到吊运的钢丝绳，以免发生火花导致事故。

7.必须在潮湿区施工时，焊工必须站在绝缘的木板上工作，不准触摸焊机导线，不准用臂夹持带电焊钳。更多特赫发电电焊机相关技术了解；请拨打

手机：18121346689 厂家电话：400-8789-586

QQ:771585756 联系人：庞经理 或访问特赫网站：<http://www.torhe.com/>