

# 镍基合金碳化钨喷焊粉 地质钻头喷焊粉镍粉

产品名称	镍基合金碳化钨喷焊粉 地质钻头喷焊粉镍粉
公司名称	南宫市鑫盾合金焊材喷涂有限公司
价格	319.00/公斤
规格参数	品牌:鑫盾 型号:153
公司地址	李家村工业区01号
联系电话	0319-5396113 13731575755

## 产品详情

### 详细信息

加工定制：

是

焊粉成份：

Ni60AWC镍基合金碳化钨喷焊粉  
地质钻头喷焊粉镍粉

型号：

熔点：

1000

公司采用先进的高纯氮气雾化工艺生产多种镍基喷焊粉、喷涂粉，纯度高、球形度好，镍基喷焊粉广泛用于各表面修复、表面耐蚀喷涂等。

可用于火焰喷焊、等离子喷焊、超音速喷焊、激光喷涂、感应重熔等多种工艺

备注：可根据客户要求定制，欢迎新老客户来电咨询：13731575755

牌 号

化 学 成 分 %

Cr

C

Si

B

Fe

Ni

Titd-Ni15

0.1

1.6-2.4

0.8-1.4

0.4-0.7

Bal.

14-15

Titd-Ni25A	2.8-3.2	0.1	2.5-3.0	1.3-1.7	3.2-3.8	Bal.
Titd-Ni25B	2.8-3.2	0.1	2.8-3.2	1.3-1.7	0.2-0.8	Bal.
Titd-Ni45A	7.2-7.8	0.2	3.2-3.8	2.0-2.5	2.8-3.2	Bal.
Titd-Ni55A	14.5-15.5	1.0	3.5-4.5	3.0-3.5	2.5-3.5	Bal.
Titd-Ni60A	15.0-17.0	1.0	4.0-5.0	3.0-3.8	4.0-5.0	Bal.
Titd-Ni60B	15.0-17.0	1.0	4.5-5.0	-	16.5-17.5	Bal.
Titd-Ni60C	Ni60+35W C	65-70				
Titd-Ni60D	Ni60+50W C	70-75				
Titd-Ni15	用于玻璃磨具、铸铁工件的修复					
Titd-Ni25A	用于玻璃模具、轴类、平板、滑轨、齿轮齿面、铸铁工件修复，也可用于耐蚀喷涂					
Titd-Ni25B	用于玻璃模具、轴类、平板、滑轨、齿轮齿面、铸铁工件修复，也可用于耐蚀喷涂					
Titd-Ni45A	用于轴类、柱塞、排气阀及阀座的喷焊，也可用于轴类的表面耐蚀喷涂。					
Titd-Ni55A	用于抽油泵柱塞、轴套的修复和防护，也可用于轴类表面耐蚀喷涂					
Titd-Ni60A	用于抽油泵柱塞、输送辊道、拉丝塔轮、挤出机螺杆的修复和防护					
Titd-Ni60B	用于抽油泵柱塞、输送辊道、拉丝塔轮、挤出机螺杆的修复和防护					
Titd-Ni60C	用于制砖机械、泥沙搅拌、挤出机螺旋以及农机设备的磨损部件耐磨喷焊					
Titd-Ni60D	用于风机叶片、高温高压阀门和螺旋输送机					

