

电池(蓄电池，锂电)电镀生产工艺用纯水处理设备

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 电池(蓄电池，锂电)电镀生产工艺用纯水处理设备 |
| 公司名称 | 新乡市净益康环境设备有限公司 |
| 价格 | 37500.00/套 |
| 规格参数 | 加工定制:是 型号:JYK-EDI-1 操作压力:0.7 (Mpa) |
| 公司地址 | 河南新乡卫辉市车管所院内 |
| 联系电话 | 13525046604 |

产品详情

电镀用高纯水设备 详细说明： 1、电镀涂装行业中，为了增加镀件表面光洁度、亮度、附着力，电镀液的配制需要用电导率在15us/cm以下的纯水，另外在镀件漂洗时也需用电导率在10us/cm以下纯水来清洗，电镀行业水处理系统包括电镀前电镀液配制需要的纯水处理系统、电镀漂洗废水中稀有金属回收漂洗水循环利用废水零排放系统。通常系统由超滤装置，反渗透装置，离子交换装置，edi装置等组合而成，以满足电镀行业对水质的要求。 2.电镀超纯水设备特点 电镀行业用超纯水传统的制备工艺通常是采用离子交换树脂进行制取，但采用离子交换树脂通常需要经常性的进行树脂再生，即耗费物力又浪费人工，我们公司经过多年实践，同时结合的膜分离技术，常采用反渗透加离子交换系统（或edi）相结合用来制备超纯水，该工艺与传统工艺相比具有运行成本低的优点（离子交换器的再生周期大大延长），运行可靠。与新工艺相比具有造价低，耗材易得的优点。反渗透工艺技术先进，可靠。 3.应用领域

?电镀(镀金、镀银、镀络、塑料电镀、镀铬、镀锌等用水)、玻璃镀膜用纯水

?超声波清洗、超音波清洗用纯水、化学镀、电泳用纯水

?汽车、家电、建材产品表面涂装、清洗纯水 ?其它要求的表面处理用纯水

edi纯水设备是结合电渗析器及离子交换技术，新研制的一种纯水处理设备。edi技术是水处理工业的一场成本革命，其巧妙的将电渗析与离子交换技术相融合，其大的特点是利用电而不是酸碱对树脂进行再生，具有出水水质稳定，运行费用低，操作管理方便，占地面积小等优点。edi是一种将电渗析和离子交换相互结合在一起的除盐新工艺，该工艺过程取电渗析和离子交换两者之长，弥补对方之短，即利用离子交换能深度脱盐来克服电渗析极化而脱盐不彻底，又利用电渗析极化而发生水电离产生h⁺和oh⁻离子实现树脂自再生来克服树脂失效后通过化学药剂再生的缺陷，因而edi技术是一种完美的除盐工艺。

电去离子（edi）技术简介：电去离子（edi）技术国际上20世纪90年代开始逐渐发展起来的新型超纯水制备技术，是纯水生产技术史上的一次革命性的进步。该技术巧妙地将电渗析技术和离子交换技术相融合，通过阴、阳离子交换膜的选择性透过作用与离子交换树脂对离子的交换作用，在直流电场作用下，实现离子的定向迁移，从而完成水的深度除盐，同时水的电离解产生的氢离子和氢氧根离子对离子交换树脂进行再生，因此，不需酸碱化学再生而能连续制取超纯水。该技术具有技术先进、操作简便和不污染

环境的优点，成为第三代超纯水制备技术。

edi (electrodeionization) 又称电除盐，是国际上20世纪90年代开始逐渐发展起来的新型纯水、超纯水制备技术，是纯水生产技术史上的一次革命性的进步。该技术巧妙地将电渗析技术和离子交换技术相融合，通过阴、阳离子交换膜对阴、阳离子的选择性透过作用与离子交换树脂对离子的交换作用，在直流电场的作用下实现离子的定向迁移，从而完成水的深度除盐，同时水电离产生的氢离子和氢氧根离子对离子交换树脂进行再生，因此不需酸碱化学再生而能连续制取超纯水。、不需要酸碱再生。电除盐的操作是安全的，废水的处理变得简单了。2、可连续生产。电除盐的生产是连续的，免除了使用混床过程中复杂的再生操作，减少了很多备用设备。3、不需要处理废酸碱。没有废酸碱的中和排放处理系统。电除盐的浓水可以直接排放或返回到ro的进口（edi中浓水量比纯水少得多）。

本产品的加工定制是是，型号是ZRO-0.5，操作压力是0.7（Mpa），水电阻率是10，出水量是500L，外形尺寸是1.8*1.1*2.3（cm），电压是380（V），水质是高纯水，功率是1500（w），电导率是0.1，脱盐率是99（%），单机出力是500（/h），品牌是国产