

木屑颗粒机问题出现及解决技巧

产品名称	木屑颗粒机问题出现及解决技巧
公司名称	巩义市郑建机械厂
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:郑建 型号:560
公司地址	巩义市新兴路1号
联系电话	0371-64355258 18637116815

产品详情

木屑颗粒机问题出现及解决技巧

1:颗粒能正常进入压制室但压不出粒,可能是模孔堵塞,物料水分太多或太少,压辊间隙太大或喂料蛟龙片间隙大所造成的;我们只要用相应的钻头打通模孔,正确调整蒸汽量,调整压辊间隙,更换喂料蛟龙片就可以解决了.

2:木屑颗粒机的噪音、振动剧烈时,可能是.轴承磨损失效,压模与压辊磨损严重,压模与压辊间隙太小,搅拌器或蛟龙内有异物,有小硬质异物被压入模孔内造成的;需要更换轴承,增大压模与压辊间隙,清除异物.

3:安全销折断压制室内进入异物时,要消除异物,更换安全销.

4:当木屑颗粒机无原料进入压制室时,可能是存料斗积粒或喂料蛟龙堵塞,那么就需要破拱,将蛟龙抽出清理.

5:当木屑颗粒机的产量达不到要求时,可能是水分不恰当,原料配方有问题,原料粉料细度不合适,颗粒太硬;需要合理调整蒸汽量,调整原料配方,改善粉料质量,更换压模减少模孔有效长度,适时增加喂料蛟龙转速加大进料量和进汽量.

6:当木屑颗粒机的颗粒太松时,可能是压模规格不适于我们的原材料,模具老化;那么如不能改变配方,可改变模孔的有效长度.

7:木屑颗粒机的主机不启动可能是压制室内积料未清除或电路有毛病,需要清除积料,排除电路故障.

<http://www.zjkeliji.com>

<http://www.hnzjx.com>

<http://www.gyzjx.com>

<http://www.henanzj.com>

<http://www.hnfsiq.com>