

# 进口耐腐蚀橡胶圈 FPM小尺寸O型密封圈

产品名称	进口耐腐蚀橡胶圈 FPM小尺寸O型密封圈
公司名称	无锡博亚特密封技术开发有限公司
价格	.36/个
规格参数	品牌:台湾博亚特ZOE 型号:AS568 规格尺寸:60.00*2.00 61.00*2.00 61.50*2.00
公司地址	锡沪东路411
联系电话	0510-81088955-601 13812280699

## 产品详情

### 一、台湾博亚特密封技术开发有限公司为您提供满足石油天然气的密封件

目前在全世界各地的石油和天然气行业正在探索如何获得石油的新途径，为了追求这些资源，带来了新的挑战像极端温度，高压，以及暴露于腐蚀性流体等。给油田服务环境中的设备选择合适的橡胶材料对于安全性，可靠性和省时性是至关重要的。我们提供的橡胶密封件已经广泛应用于这些行业并且符合标准。

1、极端温度：在石油和天然气行业中好的位置是一个主要决定温度的因素，有些井下热环境温度可以超过400 °F，而在另外一些地方，表面温度可以达到55 °F。假如超过橡胶所能承受的温度，那么将会导致泄漏和密封失败。在高温下，热降解和过度压缩变形会发生。在低温环境下，橡胶会失去灵活性和弹性的损失。 2、更高的压力：随着温度和更高压力的应用于密封行业中，钻井技术变得日益成熟，井可以挖得更深。1500和15,000磅之间的压力现在已是司空见惯，在某些操作，压力可超过25 000磅。在这些压力范围，有必要密切关注密封设计，材料选择，并在气体应用减压率。尺寸和材料的选择会决定是否有挤压发生，假如有发生加一个平垫很有必要。快速减压速率可导致故障称为快速气体减压（RGD）或爆炸减压（ED）。我们提供如何选择尺寸，弹性特和热塑性的平垫的选择，并且我们已经测试，并且通过了ISO，NORSOK，NACE和总的RGD的情况下公布相关行业范围内的标准。

3、恶劣的化学环境：目前石油和天然气行业中面临的最具有挑战性的是化学腐蚀液体，在这个行业里有很多液体被应用，但是有几种对密封圈行业来说特别具有挑战性。高温水和蒸汽，水/乙二醇为基础的控制流体和酸性气体（H2S）所组成的环境，对弹性体密封来说是不同的挑战。密封材料和流体之间的不兼容性可能导致肿胀导致可能的故障的橡胶化合物，收缩，或降解。我们提供了氯化丁腈橡胶（HNBR），氟橡胶（FKM）和全氟橡胶（FFKM）系列化合物，以满足任何液体组合的需求。

二、耐腐蚀小尺寸O型圈原材料----橡胶发白(喷霜)的简单阐述 喷霜概述：橡胶有未硫化橡胶(以下称胶料)和硫化橡胶之分，橡胶喷霜就包括胶料表面喷霜和O型圈表面喷霜。喷霜（bloom）是液体或固体配合剂由橡胶内部迁移到橡胶表面的现象。可见橡胶内部配合剂析出，就形成了喷霜。对橡胶喷霜的形式归纳起来，大体分为三种。即喷粉、喷蜡、喷油(也称渗出)。 1、喷粉是硫化剂、促进剂、活性剂、防老剂、填充剂等粉状配合剂析出在橡胶表面，而形成一层粉状物。

2、喷蜡是石蜡、地蜡等蜡状物析出在橡胶表面，而形成一层蜡膜。 3、喷油是软化剂、增粘剂、润滑剂、增塑剂等液态配合剂析出在橡胶表面，而形成一层油状物。在实践中，橡胶表面喷霜的形式有时是一种形式出现，有时却是以两种或三种形式同时出现。

### 三、耐腐蚀小尺寸O型圈发白(喷霜)的主要原因 (1) O型圈配方设计不当:

饱和喷出:常见于硫磺,促进剂,活性剂,防老剂

迁移喷出:常见于加工助剂,迁移性防老剂,抗静电剂

生成喷出:常见于硫磺硫化体系中促进剂并用反应生成物

反应滞留:常见于有机过氧化物硫化体系低分子物质过量

应力喷出:常见于无机填料:如碳酸钙 (2) O型圈工艺操作不当

混炼不均造成分散不良,局部超过饱和度 炼胶温度过高,使配合剂局部过量

称量不准确(多称,少称,漏称,错称) 硫化温度过高,高分子降解造成喷霜

硫化温度过低,造成反应不完全而发生的欠硫喷霜 硫化时间不够,造成欠硫喷霜

喷洒的脱模剂或洗模水操作不当,造成橡胶表面发白现象 (3) O型圈原材料质量波动 因产地材质不同

、制法不同、工艺不同、批量不同原材料有很大差别,生胶的合成工艺:聚合温度,催化剂,合成单体等的差异,引起溶解度的不同,纯度、水分、灰分、pH值、物理性能等发生变化 (4) O型圈储存条件差

温度:配合剂在橡胶中的溶解度一般都是随着温度的升降而升降 时间(压力\湿度):橡胶储存时所受的压力、周围空气的湿度以及时间对配合剂的溶解度也有影响,一般情况下影响不大[6]。但是,如果压力较大,受压部位 橡胶中的配合剂就会形成晶核,析出于橡胶表面,形成喷霜;如果空气的湿度过大,橡胶中极性大的配合剂对生胶(非极性)的作用减弱,配合剂溶解度下降,从而导致喷霜;储存时间越长,橡胶表面喷霜越明显,由于储存环境中空气的温度和湿度随着季节的变化而不同,并且差别较大,极易造成配合剂的溶解度发生变化,从而导致喷霜。 (5) 橡胶老化 橡胶老化大都导致硫化胶完整的均衡的网状结构发生破坏,从而也破坏了橡胶体系内各种配合剂与生胶分子以及配合剂之间的化学的或物理的结合,降低了配合剂在橡胶体系内的溶解度。因此,那些局部处于过饱和状态的配合剂便会从橡胶中游离析出,形成喷霜。