

高低频变压器横移翻转全自动焊锡机厂家直销浸锡机二手焊锡机

产品名称	高低频变压器横移翻转全自动焊锡机厂家直销浸锡机二手焊锡机
公司名称	苏州赢科自动化设备有限公司
价格	10500.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:赢科 型号:YK-515
公司地址	江苏省苏州市吴江区菀坪社区创业南路88号
联系电话	0512-63616250 18913710849

产品详情

【赢科变压器焊锡机】概述

yk-515变压器焊锡机主要适用于小型高频变压器的浸锡工序。该机器结构精巧、性能稳定、生产效率高、劳动强度低，可存贮不小于20种不同型号产品的运行程式。是我厂最新研制的一种变压器生产设备。

【赢科变压器焊锡机】主要技术参数和性能

电源电压：单相220v（交流），50/60hz；

工作气压：0.4 ~ 0.6 mpa（用户自备）；

运行方式：自动、寸动；

行程：上下：125 mm；翻转：0 ~ 360°。

锡炉温度：0 ~ 600 可调；

外型尺寸：长 × 宽 × 高（单位：mm）

950 × 780 × 850；

重量：约150kg。

【赢科变压器焊锡机】工作条件

- 1.温度：0 ~ 55 ；
- 2.空气中无大量灰尘；
- 3.电压：220v ± 10%；
- 4.供气压力：p = 0.7 ~ 1.0 mpa。

【赢科压器焊锡机】结构简介

yk-515焊锡机是机电一体化产品，其床身由铝型材联接而成，设备外形美观大方，符合国际环保标准。

具体由以下几大部分组成：

- 1.上料机构：该机构由上料槽、定位槽、支架组成，安全可靠。
- 2.浸锡机构：此机构由步进电机、气缸、丝杠导轨、导轴、翻转带轮构成。
- 3.刮锡机构：此机构由气缸、支架、刮锡勺等组成。
- 5.排气机构：该机构由排风扇、支架组成。
- 6.控制机构：该机构由cnc控制器、温控仪、步进电机及开关组成。

【赢科变压器焊锡机】气动原理

气源为压缩空气，进气压力一般 0.7mpa。为保证气量、气压的均衡，用户最好设置贮气罐。压缩空气经气动三联件处理后得以净化和不含油雾、水份，然后再进入到各气缸，即工作执行元件中。通过气动三联件上的调压阀，将气体工作压力调为（0.4~0.6）mpa；在气路中设有调速阀，控制气缸活塞杆动作的快慢。

【赢科变压器焊锡机】开机前准备

- 1.检查床身是否固定，有无螺丝松动；有无不相关物品放在锡锅上；
- 2.检查上料槽与浸锡槽是否对齐或有无变形；
- 3.送电送气：

按规定要求铺设进线电缆和进气管，并做好必要的保护；

检查电压波动不大于额定电压的 ± 10%；

检查供气气压：p=（0.4~0.6）mpa；

气压过高、过低均要调整，同时检查有无漏气现象；

4.检查助焊剂和锡是否需要添加；

5.检查气管、电线有无损坏或位移现象；

【赢科压器焊锡机】设备操作

操作者必须熟悉机器性能，阅读此说明书，经过培训后方可上机操作。本机操作面板使用cnc数控面板，位于床身左侧。其具体操作步骤如下：

1.温控系统，它可以控制锡锅的通电状态。

2.通电开机后，各机构自动回复到正常工作初始位置。

3.当温度达到报警设计温度时按启动按钮，则整个自动动作开始运行。

4.操作人员在上料时，随时注意助焊剂与锡锅是否需要添料，保持液面高度适中。

5.生产时，如遇到异常情况（如动作紊乱），应及时按下紧急停机开关，以免产生不必要的损失。

【赢科变压器焊锡机】锡锅温度设置

按温控仪“set”键，再配合按其它各键，可分别调节锡锅正常工作温度和报警温度。

若锡锅加热较长时间，锡块不融化，则检查锡锅加热管电源是否得电，加热管是否完好。

【赢科变压器焊锡机】包装说明

赢科线路板浸锡机有两种发货方式，一种是装木箱发物流，二是本公司送货到到客户处。

【赢科变压器焊锡机】售后服务

赢科变压器焊锡机一年保修，终身维护。

本产品的加工定制是是，品牌是赢科，型号是YK-515，用途是电子变压器焊锡，别名是全自动焊锡机