

# 高刚性主轴数控车床线轨斜床身数控车小型经济型数控车床

产品名称	高刚性主轴数控车床线轨斜床身数控车小型经济型数控车床
公司名称	滕州市恩信数控机械有限公司
价格	45000.00/个
规格参数	数控机床分类:数控车床 品牌:恩信数控 型号:CK6140P
公司地址	山东省枣庄滕州市经济开发区兴滕东路8号
联系电话	0632-5157285 13455055989

## 产品详情

该机床为45°斜床身式结构，进给轴为x、z二座标控制，最大快移速度达8m/min；主轴为变频电机动力驱动，功率为5.5kw，最高转速达2500rpm，变频无级调速；采用国内知名厂家双螺母预压滚珠丝杠机床定位精度达±0.01mm，重复定位精度达±0.008mm；采用排刀配置，换刀快速准确可靠，机床数控操作系统有客户自选（广州数控、凯恩帝数控、广泰数控、fanuc、西门子），机床能够实现对各种盘类、轴类、壳体、模具等复杂零件一次装夹，完成钻、车、铰、等多种工序加工，适合于多品种、批量产品的生产，对复杂、高精度零件的加工更能显示其优越性。机床适合航空航天、军工国防、汽车、摩托车、工程机械、制冷石化、机车车辆等行业的中小型零件的高效、高精自动化加工。

### 二、主要结构特点

高刚性：采用45°斜床身式结构，机床由底座、床身、纵滑板、横滑板、主轴箱组成；主要基础件均经有限元结构分析，结构合理，刚性大；

机床可主轴变频无级调速配置也可选用伺服主轴配置以解决低速变频低扭矩，又能保持机床的高速性能。

x、z方向进给采用双螺母预加载荷之精密滚珠丝杠，伺服电机通过大扭矩低惯量弹性联轴器与丝杠直联，确保定位精度和重复定位精度；

选配：液压刀塔，动力刀塔，加大加长长行程根据客户要求定做

本产品的数控机床分类是数控车床，品牌是恩信数控，型号是CK6140P，主电机功率是5.5~7.5（kw），运动方式是点位控制，加工尺寸范围是400mm（mm），主轴转速范围是100~2000/100~4000（rpm），刀具数量是4，控制方式是半闭环控制，控制系统是广泰/广数，布局形式是卧式，动力类型是电动，用途是金属切削，适用行业是盘类零件高速加工，售后服务是免费安装调试，三包一年