

# 液压平推夹具

产品名称	液压平推夹具
公司名称	中峤博联（北京）仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖路33号院1号楼103室(集群注册)（注册地址）
联系电话	56207696 13910442308

## 产品详情

### 液压平推夹具

300kn试验机平推夹具技术指标：

最大平推夹持力:400kn

最高液压压强:48mpa

外形尺寸：880mm × 400mm × 650mm

液压源是由伺服电机驱动进口无间隙高压内啮合齿轮泵和其它液压元件组成的智能液压源，油源上设置系统监控压力表，上下平推夹具压力显示表，电器柜内设置电气拖动系统，油箱上装有液位液温计、空气滤清器、清洗过滤系统、集成式阀组、比例溢流阀、换向阀、增压器、同步控制阀、电伺服阀等。低噪音油泵浸放于油箱中。油泵打出的压力油在阀板内经过滤通过换向阀送至伺服阀，进入主油缸，实现自动控制。主油路压力由溢流阀调定，最高压力为28mpa。本机采用国外压力、流量双随动控制技术，在自动控制状态时，系统压力会随负荷增加而增加，直至最大负荷，该控制技术对节约能源、降低噪音、控制温升、提高产品寿命具有显著功效。液压系统配有安全溢流阀，保证系统压力处于规定水平。

液压油经过滤系统进入增压器，通过同步阀控制进入夹头换向阀，进入夹头油缸，实现夹头的自动夹紧和松开控制。泵出口第一级油路压力由比例溢流阀控制，最高压力为24mpa。第一级油路压力由增压器

增压后最高压力为48mpa，计算机根据试样的尺寸和材料的性质给出夹紧力信号，通过比例溢流阀调节第一级油路压力来实现夹头夹紧力的调整，自动适应不同材料和不同尺寸试样对夹紧力的要求。

系统采用伺服跟踪方式，根据加载力的大小，自动调节夹持力，也就是说，需要多大的夹持力自动进行调节，并不需要每次都提供最大夹持力，和传统平推夹具相比较，试样初始夹持力非常小，节约能源、降低噪声、油温不易升高等特点。

平推夹具采用机械同步方式，保证左右夹块绝对对中。

技术支持：13910442308