

双盘钢制热压弯头DN500弯头GBT12459图

产品名称	双盘钢制热压弯头DN500弯头GBT12459图
公司名称	河北任隆管道配件有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:任隆 型号:LM1054
公司地址	河北省沧州市盐山县盐塔路
联系电话	0317-6212337 15131737088

产品详情

碳钢无缝弯头是弯头中使用很普遍的一种材质，价格便宜，使用方便。按材质分为：低碳钢,中碳钢,高碳钢,20号钢(20g)，q235a，q235b等，特点是含炭量相对较高；按标准分为：国标，非标，国际标准：德标，日标，美标，英标弯头。碳钢无缝弯头的原材料是无缝钢管，主要的生产流程为圆管坯 加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径（或减径） 冷却 矫直 水压试验（或探伤） 标记 入库。s chxx是壁厚等级，90e(s)表示短半径90度碳钢弯头;90e(l)表示长半径90度弯头;45e(l)表示长半径45度弯头；45e(s)表示短半径45度弯头；180e(s)表示短半径180度碳钢弯头;180e(l)表示长半径180度弯头;

对焊弯头是钢制热压成型或者锻打成型的弯头，它的连接形式就是直接将弯头与钢管对焊，对焊弯头的主要制造标准一般是GB/T12459、GB/T13401、ASME B16.9、SH3408、SH3409、HG/T21635、HG/T21631、SY/T0510。

对焊弯头一般有45度弯头，90度弯头，180度弯头等，材料有碳钢，合金钢和不锈钢。

通常对焊弯头是在管道施工现场进行焊接的，这是由于各类管道的焊接标准不同，需要根据管道焊缝等级进行现场焊接。对焊弯头有焊缝。

对焊弯头在焊接施工操作完成后需要根据实际情况或管道外界环境进行防锈或防腐蚀处理，以避免弯头在焊缝处锈蚀或腐蚀，而造成弯头使用寿命过短。

碳钢弯头

河北任隆管道配件有限公司，是生产碳钢管件、不锈钢管件，合金钢管件、法兰、管道设备、图纸异形管件的专业企业。

专业生产弯头、法兰、三通、异径管、翻边、承插件、异径管、环保防腐管件、各种异形件。

1：执行标准：GB/T12459-2005、GB/T13401-2005、GB/T10752-2005、SY/T0609-2006、HG/T20592-2009、A

SME、EN、DIN、JIS、DL、GD、SH

2:材质碳钢: ASTM/ASME A234 WPB-WPC Q235 10# 20# 45# GB/T699-1988各种材质

合金: ASTM/ASME A234 WP 1-WP 12-WP 11-WP 22-WP 5-WP 91-WP 911

不锈钢: ASTM/ASME A403 WP 304-304L-304H-304LN-304N ASTM/ASME A403 WP
316-316L-316H-316LN-316N-316Ti ASTM/ASME A403 WP 321-321H ASTM/ASME A403 WP 347-347H

3:壁厚sch10, sch20, sch30, std, sch40, sch60, xs, sch80, sch100, sch120, sch140, sch160, xxs, sch5s, sch20s, sch40s,
sch80s最大壁厚:150mm