承插焊三通ASME B1611 SWA182 F

产品名称	承插焊三通ASME B1611 SWA182 F
公司名称	河北任隆管道配件有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:任隆 型号:WR1541
公司地址	河北省沧州市盐山县盐塔路
联系电话	0317-6212337 15131737088

产品详情

不锈钢管件上的内螺纹通常采用丝锥进行攻丝加工。由于不锈钢材质的粘性较高，断屑性能差，因此在攻丝过程中容易出现切屑刮伤工件螺纹或丝锥崩刃等现象，影响加工效率和螺纹质量。

不锈钢管件丝锥的设计与制造

(1)合理选择刀具热处理方法，以兼顾丝锥的硬度与韧性。

(2)适当加大丝锥前角。但应注意，如丝锥前角过大，在退刀时容易造成丝锥崩刃和攻出的螺纹多棱。

(3)选用较好的丝锥材质。在普通高速工具钢中加入特殊合金元素，可以显着提高丝锥的耐磨性和韧性。

(4)适当加大丝锥铲背量。但应注意，如铲背量过大，在退刀时容易产生切屑塞进丝锥后角内的现象，且攻出的螺纹光洁度不佳。

(5)在丝锥螺纹表面涂覆氮化钛涂层，可以显着提高丝锥的耐磨性、耐热性和润滑性。

承插支管座 承插焊支管台 螺纹支管座 螺纹支管台 对焊支管座 对焊支管台 对焊45°支管座
承插焊45°支管座 螺纹45°支管座 斜接支管台 加长支管座 短管支管台近年来应用较多的，用于支管连接的补强型管件，代替传统使用的异径三通、补强板、加强管段等支管连接型式，具有安全可靠、降低造价、施工简单、改善介质流道、系列标准化、设计选用方便等突出优点，尤其在高压、高温、大口径、厚壁管道中使用日益广泛，取代了传统的支管连接方法。支管台本体采用优质锻件，用材与管道材料相同，本公司在碳钢、合金钢、不锈钢等多种材质供用户选用。支管台与主管均采用焊接，支管台与支管或其他管（如短管、丝堵等）、仪表、阀门的连接有对焊、承插焊、螺纹等多种型式。

本公司生产高中压螺纹/承挺锻制弯头、三通、管箍、管帽、活接、堵头、管座、外丝、补芯、大小头、短节等管件，另外生产国标与美标锻制法兰。外四方丝堵 六角堵头 六角管塞 圆堵头圆头管塞四方堵头 方头管塞 方堵头 ，圆堵头，外六角堵头，内六角堵头， NPT外螺纹螺纹堵头管塞

可以生产国内外标准锥形螺纹与G螺纹、BSPT ,R,RC， NPT等等。严格按照标准执行、制造。