

自动启动20KW柴油发电机厂家

产品名称	自动启动20KW柴油发电机厂家
公司名称	上海特赫实业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:德国特赫 型号:TH20GF 功率:20KW
公司地址	上海市嘉定区霜竹公路4490号
联系电话	021-39973689 18101957689

产品详情

自动启动20KW柴油发电机厂家

发电机组型号 TH20GF

备用功率 (KW/KVA) 22/27.5

主用功率 (KW/KVA) 20/25

汽缸数 直列4缸

缸径X行程mm 100x115

排量L 3.26

标定转速r/min 1500

燃油消耗率g/kw·h 258

e柴油机型式 直列、水冷、四冲程

电压V 230/400

频率Hz 50

相数 3

额定电流A 37

功率因素 0.8

接线方式 三相四线，Y型连接

励磁方式 无刷自励

开架尺寸 mm 1975x840x1060

开架机组净重kg 710

静音尺寸 mm 2100x850x1240

静音机组净重kg 770

自动启动20KW柴油发电机厂家 20千瓦柴油发电机,20千瓦发电机价格,柴油发电机图片,柴油发电机厂家,20KW柴油发电机,柴油发电机油耗 10kw柴油发电机,5千瓦柴油发电机,柴油机四冲程,单缸四冲程柴油机,柴油发电机容量,柴油发电机耗油量,柴油发电机的组成,柴油发电机尺寸,柴油发电机油耗,柴油发电机操作规程,发电机油耗

柴油发电机组主要零部件的结构和拆卸

柴油发电机组主要零部件的结构和拆卸

发电机组“气缸盖结构和拆卸”：两缸合用的气缸盖结合组上装有气门座、气门导管、进排气门、气门弹簧、摇臂、摇臂轴及摇臂座等零件。气缸盖结合组上由两个定位套筒与机体配合定位。更换气缸盖结合组或零件时，要注意不同型号的柴油发电机气缸盖结构尺寸上的差别。如果配用不当，不但影响柴油发电机性能，而且将会引起气门与活塞相碰等严重事故。

发电机组“气门导管结构和拆卸”：除增压机设有专用的进气门导管外，其它气门导管均通用。当气门导管磨损或压坏后，必须用一个合适专用冲头把它卸下。在装新导管时，也应用专用冲头压入并注意控制导管高出气门弹簧座的座面的距离，除增压机型进气门导管外，其它气门导管拆装时，冲头应沿导管中心线方向进行，以免损伤气缸盖上的导管孔。

气门座

气门座经过长期使用，座面磨损，使与气门的接触带变得过宽，密封不良，此时应先将气门座用的电动的魔法砂轮或专用铰刀修整。如果气门座锥面与气门导管内孔不同心而影响气门密封性时，可以用相应锥面角专用铰刀修铰。然后，与气门互研，研磨时先在气门或气门座锥面上涂上少量研磨膏，再装入气门，用橡皮碗型研磨工具吸住气门，来回转动橡皮碗手柄进行研磨直至气门与气门座的接触带均匀连续为止。

4、气门

柴油发电机长期使用后，呈现功率下降或经济指标恶化时，应检查气门锥面密封是否良好。已磨损的气门要及时修理，可用随机专用工具拆下气门。仔清洗各零件后，在磨床上修磨锥面或杆部端面。如果气门已严重烧损无法修理时，则应更换。经修磨或换新的气门应与气门座互研，以达到良好的配合。

5、摇臂和摇臂座部件

基本型柴油发电机应根据机型配用不同摇臂比的摇臂座部件，当此部件出现故障时如果跟换不当，会造成气门折断而打坏活塞等严重事故或将影响柴油发电机的性能。

摇臂和摇臂座部件安装于气缸盖时，摇臂尾部的调节螺钉球头应落在推杆碗型座面内，摇臂头部圆柱面应与气门杆顶面中部接触，如安装不当，将影响配气相位的正确性，甚至产生损坏现象。安装后，应在摇臂和推杆及气门接触处添注一些机油。

6、喷油器水套和喷油器的安装

在气缸盖的进气道测的斜孔中，装有喷油器水套，它的上端外圆有两个橡胶封水圈。长期使用后，如喷油器水套被腐蚀烂穿或橡胶封水圈老化损坏时，应用相应的拆除更换。

在检修重装喷油器时，应检查喷油器之喷孔中心露出气缸盖低平面的距离。（对于新的或未拆卸的不必检查），可用自制合适的量规进行测量。

7、推杆和推杆套筒

各机型推杆均通用。拆检时，在平台上观察杆部是否平直，弯曲了的推杆应校直。安装推杆时，应将推杆球头落入推杆筒的球形座面内。

8、气缸盖的安装

气缸盖与机体之间的气，水和油的密封都是依靠铜皮包石棉的气缸盖衬垫。装配时气缸孔口有翻遍的一面应朝上，并使它的定位孔对准机体上的定位套筒。

更多特赫发电机相关技术了解；请拨打

手机：18121346689 厂家电话：400-8789-586

QQ:771585756 联系人：庞经理 或访问特赫网站：<http://www.torhe.com/>