

柴油15KW全自动发电机

产品名称	柴油15KW全自动发电机
公司名称	上海特赫实业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:德国特赫 型号:TH15GF 功率:15KW
公司地址	上海市嘉定区霜竹公路4490号
联系电话	021-39973689 18101957689

产品详情

柴油15KW全自动发电机

发电机组型号 TH15GF

备用功率 (KW/KVA) 16.5/20

主用功率 (KW/KVA) 15/18.75

汽缸数 直列4缸

缸径X行程mm 100x115

排量L 3.26

标定转速r/min 1500

燃油消耗率g/kw · h 258

柴油机型式 直列、水冷、四冲程

电压V 230/400

频率Hz 50

相数 3

额定电流A 28

功率因素 0.8
接线方式 三相四线，Y型连接
励磁方式 无刷自励
开架尺寸 mm 1975x840x1060
开架机组净重kg 700
静音尺寸 mm 10
静音机组净重kg 760

柴油15KW全自动发电机,15KW柴油发电机,15千瓦发电机,15KW发电机价格,柴油发电机价格,全自动柴油发电机,全自动15KW发电机,柴油发电机耗油量,柴油发电机原理 发电机组活塞敲缸会导致发动机燃料消耗过高,窜机油,机油耗量过多,经济性变差。当活塞敲缸严重时,还会打碎活塞,甚至损坏连杆和缸体。

活塞敲缸异响发生的部位在发动机气缸的上部,一般发生在活塞做功冲程开始的瞬间。活塞在气缸内摆动或窜动,其头部或裙部与缸盖或缸壁相碰撞_产生异响,其特点是:发动机在怠速运转时,响声类似小锤敲击,是有节奏的“当当”声,明显而清晰。敲击声随发动机温度的变化而变化,低温条件下声音比较明显;温度升高后,响声减弱或消失。当突然加大油门时,就发出“嘎嘎”连续的金属敲击声。如果多缸有敲击,由怠速提高到高速时,声响嘈杂无序。

导致该故障的原因有:

活塞与气缸壁配合间隙过大。

气缸体及环的质量较差。加之润滑不良,发动机运行一段时间后,缸体与活塞的磨损严重,使活塞和缸体的间隙增大,同时在缸体对应第一道气环略上处出现较严重的台阶,使活塞敲击缸体发出异响声。

活塞裙部与气缸磨损严重,造成失圆而敲缸。

连杆弯曲或扭转变形,使活塞在气缸内偏斜不正,造成不正常磨损,使活塞敲击。

活塞销与连杆衬套配合过紧。

活塞变形。

润滑不良。

特赫柴油发电机组诊断与处理方法:

打开加机油口盖，将发动机转速调整在异响声最明显清晰的范围内，观察加机油口处是否冒烟，排气管是否冒蓝烟；用起子抵触在不设气门推杆一侧的缸体上部，如果触处活塞敲击，则可感到类似小锤敲水泥地一样的震动感。

再逐缸断油，若断到某个缸时，声音明显减小或者消失，而当恢复供油时又能听到敲击声，说明是该缸配缸间隙过大而出现的活塞敲击，应及时修理。

如发现可疑缸活塞敲击，可将该缸喷油器卸下来，向气缸内加入少量机油，转动几圈曲轴，再装回喷油器后启动发动机，若敲击声消失或减弱，运转一会儿敲击声再度出现，则可确认是该缸有敲缸。

若敲缸声仅发生在冷车运行时，发动机温度正常后声音消失，可以暂不维修，继续使用，等适当时机再行修理。

若发动机低温时响声清晰，当温度升高后，怠速运转有“嘎嘎”声，并伴有机体抖动，而且温度越高，响声越大，则说明活塞变形或润滑不良，应及时修理。

因润滑不良而出现的敲缸，还应找出润滑故障原因予以检修。

拆下气缸盖，抽出活塞检查时，如发现气缸严重失圆、拉伤、连杆变形等应进行换件修理。更多特赫发电机相关技术了解；请拨打

手机：18121346689 厂家电话：400-8789-586

QQ:771585756 联系人：庞经理 或访问特赫网站：<http://www.torhe.com/>