滤罐填充用石英砂滤料 纯白石英砂

产品名称	滤罐填充用石英砂滤料 纯白石英砂
公司名称	灵寿县嘉乐矿产品加工厂
价格	500.00/个
规格参数	原产地:河北灵寿 二氧化硅含量:99.9（%） 熔点:1750（℃）
公司地址	中国 河北 石家庄 灵寿县 南燕川乡洞里村
联系电话	86 0311 86787887 13832155389

产品详情

石英砂

石英砂是石英石经破碎加工而成的石英颗粒，石英石是一种非金属矿物质，是一种坚硬、耐磨、化学性能稳定的硅酸盐矿物，其主要矿物成分是sio2，石英砂的颜色为乳白色、或无色半透明状，硬度7，石英砂是重要的工业矿物原料，非化学危险品，广泛用于玻璃、铸造、陶瓷及耐火材料、冶炼硅铁、冶金熔剂、冶金、建筑、化工、塑料、橡胶、磨料等工业。

石英石（quartz rock）亦称硅石，是一种质地坚硬、耐磨、化学性质稳定的硅酸盐类矿物。在自然界中以石英砂岩、石英岩和脉石英存在。石英砂岩是固结的碎屑岩石，石英碎屑含量达95%以上，

精制石英砂

来源于各种岩浆岩，沉积岩和变质岩，重质矿物较少，伴生矿物为长石、云母和黏土矿物。石英岩分沉积成因和变质成因两种，前者碎屑颗粒与胶结物的界限不明显，后者指变质程度深、质纯的石英岩矿石。脉石英是由热液作用形成，几乎全部由石英组成，致密块状构造。

含量

石英砂中矿物含量变化较大，以石英为主，其次为长石、云母、岩屑、重矿物、黏土矿物等。

理化性质

石英砂是一种坚硬、耐磨、化学性能稳定的硅酸盐矿物，其主要矿物成分是sio2 ，石英砂的颜色为乳白色、或无色半透明状，硬度7，性脆无解理，贝壳状断口，油脂光泽，密度为2.65，堆积密度（1-20目为1.6），20-200目为1.5，其化学、热学和机械性能具有明显的异向性，不溶于酸，微溶于koh溶液，熔点1750°C。

石英砂的主要规格：

石英砂常用规格有：0.5-1mm、1-2mm、2-4mm、4-8mm、8-16mm、16-32mm、10-20目、20-40目、40-80目、100-120目

应用领域

石英砂所具有的独特的物理、化学特性，使得其在航空、航天、电子、机械以及当今飞速发展的it产业中占有举足轻重的地位，特别是其内在分子链结构、晶体形状和晶格变化规律，使其具有的耐高温、热膨胀系数小、高度绝缘、耐腐蚀、压电效应、谐振效应以及其独特的光学特性，在许多高科技产品中发挥着越来越重要的作用。

石英砂是重要的工业矿物原料，非化学危险品，广泛用于玻璃、铸造、陶瓷及耐火材料、冶炼硅铁、冶金熔剂、冶金、建筑、化工、塑料、橡胶、磨料等工业。 可汽运，火车运输，水运。工业生产一般为50kg或25kg包装及出口吨袋包装。常用规格：0.5-1.0mm 0.6-1.2mm 1-2mm 2-4mm 4-8mm 8-16mm 16-32mm.（mm为毫米单

普通石英砂

一、玻璃：平板玻璃、浮法玻璃、玻璃制品（玻璃罐、玻璃瓶、玻璃管等）、光学玻璃、玻璃纤维、玻璃仪器、导电玻璃、玻璃布及防射线特种玻璃等的主要原料。

二、陶瓷及耐火材料：瓷器的胚料和釉料，窑炉用高硅砖、普通硅砖以及碳化硅等的原料。

三、冶金：硅金属、硅铁合金和硅铝合金等的原料或添加剂、熔剂

四、建筑：混凝土、胶凝材料、筑路材料、人造大理石、水泥物理性能检验材料（即水泥标准砂）等

五、化工：硅化合物和水玻璃等的原料，硫酸塔的填充物，无定形二氧化硅微粉

六、机械：铸造型砂的主要原料，研磨材料（喷砂、硬研磨纸、砂纸、砂布等）

七、电子：高纯度金属硅、通讯用光纤等

八、橡胶、塑料：填料（可提高耐磨性）

九、涂料：填料（可提高涂料的耐酸性）

十、航空、航天。

主要分类

石英有较高的耐火性能，工业上将石英砂常分为：普通石英砂，精制石英砂，高纯石英砂，熔融石英砂及硅微粉等。

普通石英砂

普通石英砂，即sio2≥90—99% fe2o3≤0.06—0.02%，耐火度1750°C，外观部分大颗粒，表面有黄皮包囊。普通石英砂一般是采用天然石英矿石，经破碎，水洗，烘干，二次筛选而成的一种水处理滤料；该滤料具有：无杂质，无校角，密度大，机械强度高，载污能力线使用周期长的特点，是化学水处理的理想材料。粒度范围5—220目，可按用户要求粒度生产。主要用途：冶金，墨碳化硅，玻璃及玻璃制品，搪

瓷，铸钢，水过滤，泡花碱，化工，喷吵等行业。

精制石英砂

又称酸洗石英砂，sio2≥99—99.5% fe2o3≤0.005%，采用优质天然石英砂，经过精心挑选，精细加工而成。粒度范围1—0.5mm、0.5—0.1mm、0.1—0.01mm、0.01—0.005mm，可按用户要求加工。用途：制造玻璃，耐火材料，冶炼硅铁，冶金熔剂，陶瓷，研磨材料，铸造造型石英砂等方面，在建筑中利用其有很强的抗酸性介质浸蚀能力，制取耐酸混凝土及耐酸砂浆。

高纯石英砂

高纯石英砂

sio2≥99.5—99.9% fe2o3≤0.001%，采用优质天然石英石，经过精心挑选，精细加工而成。粒度范围1—0.5mm、0.5—0.1mm、0.1—0.01mm、0.01—0.005mm，可按用户要求加工。用途：制造玻璃，耐火材料，冶炼硅铁，冶金熔剂，陶瓷，研磨材料，铸造造型石英砂等方面，在建筑中利用其有很强的抗酸性介质浸蚀能力，制取耐酸混凝土及耐酸砂浆。（mm为毫米）

熔融石英砂

化学成份：sio2 99.9-99.95% fe2o3 5ppm-25ppm max li2o 1-2ppm max al2o3 20-30ppm max

k2o 20-25ppm max na2o 10-20ppm max （ppm为百万分之一单位）物理性能：

外观为无色透明块状，颗粒或白色粉末。

相对比重：2.21 ；

莫氏硬度：7.0 ；

ph值：6.0 ；

硅微粉

硅微粉：外观为灰色或灰白色粉末 、耐火度>1600°C。容重：200～250千克/立方米。硅微粉的化学成份见下表：

项目	sio2	al2o3	fe2o3	mgo	cao	nao	ph
平均值	75～91.0%	0.9±0.2%	0.7±0.3%	0.3±0.1%	0.3±0.1%	1.3±0.2%	中性

酸洗石英砂

精致酸洗石英砂滤料详细介绍为了消除石英砂原料《石英石》硅藻土载体表面吸附,减少色谱峰脱层载体在生产加工前需进行酸洗处理。酸洗是把载体用6mol/l盐酸浸煮2h或浓盐酸加热浸煮30min,过滤,用水洗至中性,烘干。酸洗可除去表面上的铁、铝... 等杂质

原料产地

原料来源

石英石在常温下是一种稳定的矿物，不溶于水和硫酸、盐酸、硝酸中。硬度7，比重约2.65，熔点1713℃。光泽呈玻璃状，有时呈脂肪状。质地纯粹者为无色；含杂质者有红、黄、蓝、黑、褐、紫、绿色；透明至不透明，性脆。断口呈壳状或参差状。晶体呈六方柱状，柱面具横纹。有左晶和右晶的区别。双晶很普遍。通常呈晶簇或粒状、块状集合体。石英有透过超紫外线的能力，不导电。石英在均匀地加热或冷却中发生均质性的变形，在转变到另一多形变体前仍保持着自己的对称性。石英晶体具有双折射及旋转偏光面的光学性能，具有压电效应。石英片的振荡频率有高度的稳定性，利用石英片的振荡能辐射出超声波。石英是非可塑性原料，其与粘土在高温中生成的莫来石晶体赋予瓷器较高的机械强度和化学稳定性，并能增加坯体的半透明性，是配制白釉的良好原料。

民国时期多采用景市三宝蓬所产石英，新中国成立后大多采用星子、都昌、修水等地的石英，尤其是2000年以后，用量剧增。釉料中用量为10%—30%，使用前应洗净拣选，除去污物杂质，放在窑内高温煅烧，便于粉碎。

石英是地球表面分布最广的矿物之一，它的用途也相当广泛。远在石器时代，人们用它制作石斧、石箭等简单的生产工具，以猎取食物和抗击敌人。石英钟、电子设备中把压电石英片用作标准频率；熔融后制成的玻璃，可用于制作光学仪器、眼镜、玻璃管和其它产品；还可以做精密仪器的轴承、研磨材料、玻璃陶瓷等工业原料。

石英晶体内含有细小的气泡或液体充填裂隙时，会通过干涉光产生彩虹，能制成精美的首饰。拿破仑的妻子约瑟芬皇后（empress josephine）拥有一个令人眼花缭乱的宝石藏品，就是彩虹石英制成的首饰。

石英矿通常分为石英、鳞石英、白矽石三大类。基本上由石英粒组成的未胶结的碎岩石称为石英砂。石英包括三方晶系的低温石英（α—石英）和六方晶系的高温石英（β—石英），一般所称石英均指低温石英。石英作为工业原料，依其质量和用途分为 压电石英、光学石英、熔炼石英和琢磨石英四大类。

市场需求

石英石，耐火材料，冶炼硅铁，冶金熔剂，陶瓷，研磨材料，铸造，石英石在建筑中利用其有很强的抗酸性介质浸蚀能力，用来制取耐酸混凝土及耐酸砂浆。

二氧化硅作为硅原料的核心原料在硅原料的生产与供应中起着不可替代的重要基础作用。它所具有的独特的物理、化学 光学特性，使得其在许多高科技产品中发挥着越来越重要的作用，如，it行业的核心技术产品--计算机芯片，光导纤维，电子产业的谐振器，新型电光源，高绝缘的封接材料，航空航天仪器，军工技术产品，特种光学玻璃，化学分析仪器等等，都离不开这些基础原料。结晶和形状美丽的石英石可作眼镜及贵重的工艺品，利用石英晶体的压电性，可制作无电线工业中的频率稳定器，石英滤波器。可制作各种透镜、反射器、光谱管、导光管和光学仪器中的棱镜、偏光镜等。已广泛应用水热温差法制作人造石英晶体用于制造压电元件。在化学工业中，石英可用于耐酸耐温仪器和器皿；在电器工业上，常采用石英作优良的绝缘材料；石英石也是玻璃、搪瓷和耐火砖制造工业中的优良原料；熔炼石英的杰出性能也使其广泛地应用于冶金、食品、制药及造纸工业中。出口的石英石（砂）大都用于冶金及耐火材料工业中。

石英管、灰色石英管、黑色石英管、蓝色石英管等，还生产滤紫外石英管、透明石英管、石英棒等石英制品。

提纯方法

提纯工艺

工业上的石英砂原料品位越来越低，为满足工业上的需求，可以通过选矿工艺提高其品位。主要有以下一些提纯方法：

1、擦洗脱泥。

擦洗是指借助机械力和砂粒间的磨剥力来除去石英砂表面的薄膜铁、粘结及泥性杂质矿物和进一步擦碎未成单体的矿物集合体，再经分级作业达到进一步提纯石英砂的效果。现今主要有棒磨擦洗和机械擦洗。影响擦洗效果的主要因素为擦洗机的结构特点及配置形式；次要因素为擦洗时间、擦洗浓度（擦洗浓度一般以50%—60%为宜）。

2、磁选。

磁选主要用于除去石英砂中的磁性矿物，如可以通过强磁性机除去赤铁矿、褐铁矿、黑云母等弱磁性矿物，而强磁性矿物如磁铁矿则可以通过弱磁选机除去。

3、浮选。

浮选用于除去石英砂中的长石、云母等一些磁选无法除去的杂质，进一步提高其纯度。

4、酸浸。

酸浸是利用石英不溶于酸（hf酸除外），而其它杂质矿物能被酸液溶解的特点，可以实现对石英的进一步提纯。

5、微生物浸出。

是指利用微生物浸除石英砂颗粒表面的薄膜铁或浸染铁，这是新近发展起来的一种除铁技术。

本产品的原产地是河北灵寿，二氧化硅含量是99.9（%），熔点是1750（℃），莫氏硬度是7，密度是2.66（g/cm3）