

MIG-250二氧化碳气体保护焊机 抽头式半自动气体保护焊机

产品名称	MIG-250二氧化碳气体保护焊机 抽头式半自动气体保护焊机
公司名称	佛山市顺德区勒流新电联电器设备厂
价格	3800.00/个
规格参数	品牌:新联 型号:MIG-250 工作形式:二氧化碳保护焊
公司地址	广东省佛山市顺德区勒流镇新明路55号
联系电话	13724683086

产品详情

mig-250二氧化碳气体保护焊机

- 1、使用带自感式电抗变压器，即使在小电流焊接时能稳定焊接。
- 2、大风量冷却风机，能长期使用。
- 3、多片式组合整流器，即使在高热状态下也能正常动作。
- 4、过热自动断路保护。

mig-250主要的技术参数：

输入电源	380v 3ph 50hz
最大输出电流	250v
额定输出电流	10.5a
输出空载电压	36v
暂载率	35% 380a
焊丝规格	0.8~ 1.2
焊丝盘规格	300mm/15kg
送丝速度	2~25m/min
外形尺寸	68 × 36 × 68cm
重量	85kg

二氧化碳气体保护焊机的特性：

mig半自动二氧化碳气体保护焊机，特点是适用于薄板及中厚板，可焊接碳钢、不锈钢、质合金钢及全位置的点焊、对焊、角焊和搭焊。

保护气体可采用二氧化碳 + 氩气，或二氧化碳 + 氧气。

安装：

- 1) 焊机应安装于低湿度、低粉尘的地方。
- 2) 不要把焊机露天，防止日晒雨淋。
- 3) 将焊机放于平稳地面上，以免气瓶倾倒。

连接方法：

- 1) 正确连接输入电源，接线前请核对焊机的输入电压。
- 2) 把焊丝盘装入送丝盘轴上，注意把焊丝盘上的孔位准送丝盘轴固定位。
- 3) 将焊枪插入焊机快速接头，拧紧，确保连接可靠。
- 4) 在安装气表的同时先将气瓶打开1/4圈1称后马上关紧，这样可以瓶内气压吹走瓶口灰尘。
- 5) 如我们所用的co2气体当中很多纯度不高，气体发出很重的异味，使用这样的气体很影响焊接效果，如果想加以改善，有条件的可换用质量较好的气体。

其它热销产品：

公司简介：新电联电器设备厂专业生产汽车钣金整形修复设备、汽车专用短波红外线烤漆灯、汽车启动充电电源、叉车充电机和游乐场设备充电机。本厂有着20多年专业设计与制造经验，自产自销，承接委托加工生产及oem制造等专业生产业务。



本产品的品牌是新联，型号是MIG-250，工作形式是二氧化碳保护焊，焊接方式是拉弧式，电流是直流，样式是抽头式，驱动形式是半自动，保护气体类型是二氧化碳气体，作用对象是金属，外形尺寸是68 × 36 × 68cm，动力形式是电焊，适用对象是碳钢、不锈钢、质合金钢，送丝速度是2~25m/min