MIG-250二氧化碳气体保护焊机 抽头式半自动气体保护焊机

产品名称	MIG-250二氧化碳气体保护焊机 抽头式半自动气体保护焊机
公司名称	佛山市顺德区勒流新电联电器设备厂
价格	3800.00/个
规格参数	品牌:新联 型号:MIG-250 工作形式:二氧化碳保护焊
公司地址	广东省佛山市顺德区勒流镇新明路55号
联系电话	13724683086

产品详情

mig-250二氧化碳气体保护焊机

1、使用带自感式电抗变压器，即使在小电流焊接时能稳定焊接。

2、大风量冷却风机，能长期使用。

3、多片式组合整流器，即使在高热状态下也能正常动作。

4、过热自动断路保护。

mig-250主要的技术参数：

输入电源	380v 3ph 50hz
最大输出电流	250v
额定输出电流	10.5a
输出空载电压	36v
暂载率	35% 380a
焊丝规格	φ0.8~φ1.2
焊丝盘规格	φ300mm/15kg
送丝速度	2~25m/min
外形尺寸	68×36×68cm
重量	85kg

二氧化碳气体保护焊机的特性：

mig半自动二氧化碳气体保护焊机，特点是适用于薄板及中厚板，可焊接碳钢、不锈钢、质合金钢及全位置的点焊、对焊、角焊和搭焊。

保护气体可采用二氧化碳＋氩气，或二氧化碳＋氧气。

安装：

1）焊机应安装于低湿度、低粉尘的地方。

2）不要把焊机露天，防止日晒雨淋。

3）将焊机放于平稳地面上，以免气瓶倾倒。

连接方法：

1）正确连接输入电源，接线前请核对焊机的输入电压。

2）把焊丝盘装入送丝盘轴上，注意把焊丝盘上的孔位准送丝盘轴固定位。

3）将焊枪插入焊机快速接头，拧紧，确保连接可靠。

4）在安装气表的同时先将气瓶打开1/4圈1称后马上关紧，这样可以让瓶内气压吹走瓶口灰尘。

5）如我们所用的co2气体当中很多纯度不高，气体发出很重的异味，使用这样的气体很影响焊接效果，如果想加以改善，有条件的可换用质量较好的气体。

其它热销产品：

公司简介：新电联电器设备厂专业生产汽车钣金整形修复设备丶汽车专用短波红外线烤漆灯丶汽车启动充电电源丶叉车充电机和游乐场设备充电机。本厂有着20多年专业设计与制造经验，自产自销，承接委托加工生产及oem制造等专业生产业务。

本产品的品牌是新联，型号是MIG-250，工作形式是二氧化碳保护焊，焊接方式是拉弧式，电流是直流，样式是抽头式，驱动形式是半自动，保护气体类型是二氧化碳气体，作用对象是金属，外形尺寸是68×36×68cm，动力形式是电焊，适用对象是碳钢、不锈钢、质合金钢，送丝速度是2~25m/min