

超高频高效节能空调配件焊机

产品名称	超高频高效节能空调配件焊机
公司名称	永康市跃龙电子设备有限公司
价格	7800.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:跃龙 型号:UF-03A
公司地址	长城工业区金山东路25号
联系电话	0579-87218762 13857955697

产品详情

超高频uf系列产品频率为30-1100khz，功率为3-160kw,产品规格多，涵盖频率范围和功率范围大，技术先进独特，此产品目前为我公司所独有。此类产品用途非常广泛，几乎涵盖金属加热的所有领域，对某些应用如金属丝退火、精密轴的淬火、硬质合金锯片刀头焊接等，uf系列产品是唯一的选择。

uf超高频电源的型号及含义uf-xx-ab:

uf—超高频系列

xx--表示额定输入功率

ab--表示设备附加功能：a-表示带记时功能，b-表示分体式

型号	最大额定输入功率	振荡频率	最大输入电流	输入电压	暂载率
uf-04a	4kw	100-250khz	15a	单相220v	80%
uf-03ab	3kw	0.5-1.1mhz	14a	单相220v	80%
uf-06a-i	6.6kw	200-500khz	27a	单相220v	100%
uf-06a-ii		200-700khz			
uf-06a-iii		0.5-1.1mhz			
uf-10a-i	10kw	50-300khz	15a	三相380v	100%
uf-10a-ii	10kw	200-500khz	45a	单相220v	80%
uf-20ab	20kw	50-250khz	30a	三相380v	100%
uf-30ab	30kw	50-200khz	45a	三相380v	100%
uf-40ab	40kw	50-200khz	60a	三相380v	100%
uf-60ab	60kw	30-150khz	90a	三相380v	100%
uf-100ab	100kw	30-150khz	150a	三相380v	100%
uf-160ab	160kw	30-120khz	240a	三相380v	100%

我公司uf超高频设备全部采用串联谐振电路，逆变后的超高频电源经高频变压器后直接与谐振电容串联后输出；与hf系列相比，uf设备的高频变压器和电容都无高压，由于高频变压器和电容打火引起的故障可以大大降低。这种串联谐振电路在大功率设备中具有明显的优点。

我公司uf超高频设备全部采用igbt或mosfet功率器件和法国进口谐振电容，采用变流控制技术，即软开关双调控变流控制技术，将常规的igbt和mosfet功率器件，成功地用在了高频率的感应加热电源上，为我国和全世界感应加热设备，填补了一项空白。对比于普通hf高频，uf系列超高频设备的功率范围大，工作频率范围宽，可调节电流或功率范围大，即最小功率值或最小电流值小，感应圈允许的大小和匝数变化范围大得多，为实际生产应用带来极大的便利和优越性。

我公司uf超高频设备中设计了全方位的保护功能如过流保护、欠水保护、过热保护、过压保护、短路保护、短路保护、缺相保护等，大于增加设备的可靠性又方便设备的维护工作；设备有多种显示功能如频率显示、电流显示、电压显示、功率显示，使设备工作状况直观化，对于设计感应圈和分机匹配选择更具指导作用。

1. 采用mosfet功率器件和变流控制技术。
2. 振荡频率可达250khz,特别适合于小件金属物品的快速加热。
3. 设备最简单，价格最低。
4. 操作简单，几分钟即可学会。
5. 安装简单，只需接电接水即可使用，无需专人安装。
6. 过流，过压，缺水，缺相全显示以保护机器并报警，方便维护。
7. 小型化，轻便。
8. 方便更换不同尺寸和形状感应圈来加热不同的工件。
9. 自动控制型可调节加热时间，加热功率，保温时间，保温功率，有利于提高加热质量的重复性，简化工人操作。
10. 分体式机型主要用于工作环境脏、高温、有腐蚀性等恶劣条件。

1. 硬质合金锯片焊齿 2.小零件热处理 3.金属材料微量熔炼等。 4.铜管钎焊 5.气门淬火等等

本产品的加工定制是否，品牌是跃龙，型号是UF-03A，产品别名是超高频感应加热设备，产品用途是回火.退火.锻火，热感应以及热配合，熔炼。 ，最大功率是3KW，振荡频率是500-1100KHZ，输入电压是220V