

IGBT模块WSME-500交直流氩弧焊机，佳士氩焊/手工焊两用机

产品名称	IGBT模块WSME-500交直流氩弧焊机，佳士氩焊/手工焊两用机
公司名称	深圳市和业兴泰喷涂工具有限公司
价格	10950.00/个
规格参数	品牌:佳士 型号:WSME-500 (E312) 控制方式:手动
公司地址	深圳市龙岗区横岗镇上围村沙吓8号
联系电话	075-33269176 13554874994

产品详情

wsme-500(e312)

- 1、具有多种焊接功能，如直流手工、交流手工、直流氩弧、直流脉冲氩弧、交流方波氩弧、交流脉冲氩弧等，能适应各种焊接工艺需求
- 2、数字化控制模式，人机交互界面操作，高端大气，操作简易
- 3、完善的自动保护功能，多达6种保护参数，多重保护，更可靠
- 4、实用的焊接工艺管理功能，能存储5种客户常用焊接参数
- 5、手工焊接性能优越，算法式控制加引弧和推力；起弧容易、飞溅小、焊缝成型好
- 6、具有丰富的氩弧焊操作方式，满足多种工艺要求
- 7、直流氩弧时脉冲占空比可调，脉冲频率可调范围宽（0.5-200hz）
- 8、交流氩弧时清理强度和脉冲频率也可调，让焊接更加精细化
- 9、可选配脚踏控制遥控器，适合远程操作
- 10、具有可扩展的双机同步对弧焊功能
- 11、具有简易自动焊接功能，可以实现机器人手臂等自动化设备的焊接
- 12、使用范围广，几乎可以焊接所有的金属及合金；特别是铝，镁和各种轻质高强度金属及其合金的焊

接中，交流氩弧焊应用更广泛

wsme-500(e312)

额定输入电源电压(v)	三相ac380v ± 15%
额定输入电流(a/v)	mma:400/36 tig:500/30
手工焊接电流范围 (a)	直流：10-410a 交流：20-410a
直流氩弧焊接电流范围 (a)	10-510
交流氩弧焊接电流范围 (a)	20-510
防护等级	ip21s
输入容量 (kva)	21
空载电压(v)	68
热引弧电流范围 (a)	0-200
脉冲频率范围 (hz)	0.5-200
交流频率范围 (hz)	交流方波：5-70 交流脉冲：20-70
重量 (kg)	65
外形尺寸 (mm)	650*340*783
额定负载持续率(%)	60
推力电流范围 (a)	10-410
脉冲占空比 (%)	10-90%
脉冲频率范围 (hz)	0.5-5

本产品的品牌是佳士，型号是WSME-500（E312），控制方式是手动，焊接原理是弧焊，焊接材质是金属，保护气体类型是氩气，输入电压是380（V），频率是50/60，额定输入电源容量是21（KVA），空载输出电压是68（V），输出电流调节范围是20-520（A），引弧方式是高频引弧，额定负载持续率是60（%），效率是85%，可用焊丝直径是0.6-5.0（mm），绝缘等级是F，外壳防护等级是IP21S，外形尺寸是650*340*783，用途是焊接，频段是高频，工具净重是65（Kg）