

# 三面刃铣刀 浙江甬工工具厂

产品名称	三面刃铣刀 浙江甬工工具厂
公司名称	浙江甬工工具厂
价格	25.00/个
规格参数	品牌:浙江甬工工具厂 型号:标准齐全，部分非标可定做 类型:面铣刀
公司地址	温岭市温峤镇工业区
联系电话	86-057186800860 13968106664

## 产品详情

### 浙江甬工工具厂

专业生产高性能全磨齿整体硬质合金锯片铣刀（钨钢），高速钢三面刃铣刀，直齿三面刃铣刀，错齿三面刃铣刀，镶齿三面刃铣刀，切管圆锯片，整体硬质合金锯片铣刀（钨钢），并承接非标定制锯片。我厂经过近二十年磨练，在锯片设计、制造方面积累了丰富的经验。本厂实行了全面的质量管理，严格选用优质原材料组织生产，技术力量雄厚，检测设备齐全，加工设备精良。在工具生产厂家中首家实行质量承诺服务，真正做到以诚为本，信誉至上。公司以：“优异的品质，实惠的价格，优良的服务”为宗旨来满足用户的需求，竭诚欢迎新老客户前来洽谈垂询。

#### 三面刃铣刀

side and milling cutters

种类：高速钢三面刃铣刀，直齿三面刃铣刀，错齿三面刃铣刀，镶齿三面刃铣刀

尺寸规格：整体三面刃：外径 50- 200mm，孔径 16-40mm；

镶齿三面刃：外径 63- 400mm，孔径 22-40mm

厚度：整体三面刃：4-26mm；镶齿三面刃：6-30mm

铣刀材料：1、锻打m2 (6542)、w18，w9等高性能高速钢。

## 2、硬质合金（钨钢）。

开齿方式：铣齿，镶齿,镶片

三面刃铣刀用途：圆周表面具有主切削刃外，两侧面也有副切削刃，从而改善了切削条件，提高了切削效率和减小表面粗糙度。主要用中等硬度，强度的金属材料的台阶面和槽形面的铣削加工，也可用于非金属材料的加工，超硬材料三面刃铣刀用于难切削材料的台阶面和槽形面的铣削加工。

接收非标定制，特种定制。图片仅供参考。可根据客户的需要定做所需外径、内孔、厚度、齿数及外表的不同处理。

网上价格仅供参考, 价格随原材料,成本,订购数量变化而变化,如有意向,请直接咨询

联系人	周朝阳（经理）	网址	<a href="http://www.zjsaw.com">http://www.zjsaw.com</a>
电话	0571 86800860	旺旺	zjyonggong, zjyonggong
移动电话	13968106664	qq	228466860
传真	0571 81131003	e-mail	zjsaw@qq.com
地址	中国 浙江 杭州 滨江区 通策广场		

yonggong tools factory of zhejiang will continue to work towards its objective of “substantial price, high quality, excellent service”, and we look forward to provide high quality products and service to every customer. we are also happy to provide wholesale, retail and customization service according to your requirements.

side and milling cutters

specification:

whole side and milling cutters:diameter: 50- 160mm, bore: 16-32mm

tipped side and face milling cutter: diameter: 63-200mm, bore: 22-32mm

thickness: whole side and milling cutters: 4-22mm

tipped side and face milling cutter: 6-24mm

shape of teeth: gear milling, tungsten carbide teeth, gear grinding

material: high performance high speed steel such as forged m2(6542), w18, 19

hard alloy(tungsten steel)

application: 3 edges all have clearance angle, sharp and is easy for cutting. it is mainly for milling of medium hardness and strength metal with step section and trough section, they also can be used as milling tools of some non-metal materials. super hard hss side and milling cutter is suitable for milling of some materials with step section and trough section which are hard to cutting.

特别注意：三面刃种类区别及应用范围，购买时一定要区分清楚

1、整体高速钢三面刃分为：

直齿高速钢三面刃：用于铣削较浅定值尺寸凹槽，也可铣削一般槽、台阶面、侧面光洁加工；错齿高速钢三面刃：拍削性能好，用于加工较深的沟槽。

2、镶齿高速钢三面刃：镶齿高速钢三面刃铣刀主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。

2、焊接钨钢，镶合金三面刃：用普通钢材做刀体，硬质合金（钨钢）焊接在齿部。根据焊接的材质不同又分为三种。yg类，yt类，yw类三面刃。当然也可以做成直齿，错齿。

yg类三面刃：适用于有色金属及合金、铸铁、耐热合金的加工,适合切削铸铁件，生铁等

yt类三面刃：适用于碳素钢与合金钢、钢锻件的加工,适合切削碳钢件，熟铁等。

yw类三面刃：适用于耐热钢、高锰钢、不锈钢、高级合金钢的加工等

4、可转位三面刃：可更换刀片。

各类材料适用表

刀具材料		结构钢	合金钢	铸铁	淬火钢	冷硬铸铁	镍基高温合金	钛合金	铜
高速钢									
硬质合金	p类(yt)								
	m类(yw)								
	k类(yg)								

三面刃规格表

外径outer dia.(mm)	孔径hole dia.(mm)	厚度 thickness(mm)															
		4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
50	16																
63	22																
80	27																
100	32																
125	32																
160	40																
200	40																

浙江甬工——质优价廉，非标定制，厂家直销，量大优惠，欢迎订购！

电 话	0571 86800860	旺旺	zjyonggong, zjyonggo
移动电话	13968106664	q q	228466860
传 真	0571 81131003	e-mail	zjsaw@qq.com
地 址	中国 浙江 杭州 滨江区 通策广场		

本产品的品牌是浙江甬工工具厂，型号是标准齐全，部分非标可定做，类型是面铣刀，材质是高速钢，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是多款供选，加工范围是主要用中等硬度，强度的金属材料的台阶面和槽形面的铣削加工，也用于非金属材料的加工，标准编号是标准，规格是齐全，是否标准件是标准件，样品或现货是现货，是否提供加工定制是是，是否库存是库存，是否批发是批发