

# 龙门吊 门式起重机 5T-32吨价格从优龙门吊

产品名称	龙门吊 门式起重机 5T-32吨价格从优龙门吊
公司名称	山东冠华重工机械有限公司
价格	450000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:冠华重工 型号:Mhh/MG/MDG
公司地址	山东省泰安市新泰西城区工业园
联系电话	86-13734426777 13734426777

## 产品详情

磨合期的使用和保养 起重机出厂后，一般规定有60小时左右的磨合期（有的称为走合期），这是根据起重机使用初期的技术特点而规定的。磨合期是保证起重机正常运转，降低故障率，延长其使用寿命的重要环节。一、磨合期的特点：1、磨损速度快 由于新机器零部件加工、装配和调整等因素的影响，其摩擦表面粗糙，配合面接触面积较小，表面的承压状况不均。机器在运行过程中，零件表面的凹凸部分相互嵌合摩擦，磨落下来的金属碎屑，又作为磨料，继续参与摩擦，更加速了零件配合表面的磨损。因此，磨合期内容易造成零部件（特别是配合表面）的磨损，磨损速度快。这时，如果超负荷作业，则可能导致的损坏，产生早期故障。2、润滑不良 由于新装配的零部件的配合间隙较小，并且由于装配等原因，很难保证配合间隙的均匀性，润滑油（脂）不易在摩擦表面形成均匀的油膜，以阻止磨损。从而降低润滑效能，造成机件的早期异常磨损。严重时会造成精密配合的摩擦表面划伤或咬合现象，导致故障的发生。3、发生松动 新加工装配的零部件，存在着几何形状和配合尺寸的偏差，在使用初期，由于受到冲击、振动等交变负荷，以及受热、变形等因素的影响，加上磨损过快等原因，容易使原来紧固的零部件产生松动。4、发生渗漏现象 由于机件的松动、振动和机器受热的影响，机器的密封面以及管接头等处，会出现渗漏现象；部分铸造、加工等缺陷，在装配调试时难以发现，但由于作业过程中的振动、冲击作用，这种缺陷就被暴露出来，表现为漏（渗）油（水）。因此，磨合期容易出现渗漏现象。5、操作失误多 由于对机器的结构、性能的了解不够（特别是新的操作者），容易因操作失误引起故障，甚至引起机械事故。二、磨合期的使用与维护1、由于起重机是特殊车辆，操作人员应接受培训、指导，对机器的结构、性能有充分的了解，并获得一定的操作及维护经验方可操作机器。生产厂家提供的产品使用维护说明书，是操作者操作设备的必备资料，在操作机器前，一定要先阅读使用维护说明书，按说明书的要求进行操作、保养。2、注意磨合期的工作负荷，磨合期内的工作负荷一般不要超过额定工作负荷的80%，并要安排适合的工作量，防止机器长时间连续作业所引起的过热现象的发生。3、注意经常观察各仪表指示，出现异常，应及时停车予以排除，在原因未找到，故障未排除前，应停止作业。4、注意经常检查润滑油、液、制动液以及燃油油（水）位和品质，并注意检查整机的密封性。检查中发现油水缺少过多，应分析原因。同时，应强化各润滑点的润滑，建议在磨合期内，每班都要对润滑点加注润滑脂（特殊要求除外）。5、保持机器清洁，及时调整、紧固松动的零部件，以防因松动而加剧零部件的磨损或导致零部件丢失。6、磨合期结束，应对机器进行强制保养，做好检查和调整工作，同时注意油液的更换。总之，起重机在磨合期内使用保养的要求，可归纳为：加强培训、减轻负荷、注意检查、强化润滑。只要重视并按要求实施对起重机磨合期的保养与维护，就会减少早期故障的发生。

, 延长使用寿命, 提高作业效率, 使机器为您带来更多收益

欢迎各界朋友来我公司参观考察 来电洽谈:

联系人: 李刚

电话: 18754806888 13371027788

电话: 0538-7442829

传真:0538-7444849

邮箱: 1579787864@qq.com

邮编: 271208

地址: 新泰市羊流工业园177号

门式起重机是桥式起重机的一种变形。在港口, 主要用于室外的货场、料场货、散货的装卸作业。它的金属结构像门形框架, 承载主梁下安装两条支脚, 可以直接在地面的轨道上行走, 主梁两端可以具有外伸悬臂梁。门式起重机具有场地利用率高、作业范围大、适应面广、通用性强等特点, 在港口货场得到广泛使用。

## 结构形式分类

### 按门框结构形式

分为门式起重机和悬臂门式起重机

### 门式起重机

1.全门式起重机：主梁无悬伸，小车在主跨度内进行。 2.半门式起重机：支腿有高低差，可根据使用场地的土建要求而定。

### 悬臂门式起重机

1.双悬臂门式起重机：最常见的一种结构形式，其结构的受力和场地面积的有效利用都是合理的。  
2.单悬臂门式起重机：这种结构形式往往是因场地的限制而被选用。

## 二、按主梁形式

### 1.单主梁门式起重机

单主梁门式起重机结构简单，制造安装方便，自身质量小，主梁多为偏轨箱形架结构。与双主梁门式起重机相比，整体刚度要弱一些。因此，当起重量 $q \leq 50t$ 、跨度 $s \leq 35m$ 时,可采用这种形式。单主梁门式起重机门腿有I型和C型两种形式。I型的制造安装方便，受力情况好,自身质量较小，但是，吊运货物通过支腿处的空间相对小一些。C型的支脚做成倾斜或弯曲形，目的在于有较大的横向空间，以使货物顺利通过支脚。

### 2.双主梁门式起重机

双主梁门式起重机承载能力强，跨度大、整体稳定性好，品种多，但自身质量与相同起重量的单主梁门式起重机相比要大些，造价也较高。根据主梁结构不同，又可分为箱形梁和桁架两种形式。目前一般多采用箱形结构。

### 三、按主梁结构

#### 1.桁架梁

使用角钢或工字钢焊接而成的结构形式，优点是造价低，自重轻，抗风性好。但是由于焊接点多和桁架自身的缺陷，桁架梁也具有挠度大，刚度小，可靠性相对较低，需要频繁检测焊点等缺点。适用于对安全要求较低，起重量较小的场地。

#### 2.箱梁

使用钢板焊接成箱式结构，具有安全性高，刚度大等特点。一般用于大吨位及超大吨位的门式起重机。如右图mghz1200，起重量1200吨，为国内最大的门式起重机，主梁采用了箱梁结构。箱梁同时也具有造价高，自重大，抗风性较差等缺点。

#### 3.蜂窝梁

一般指“等腰三角形蜂窝梁”，主梁端面为三角形，两侧斜腹上有蜂窝孔，上下部有弦杆。蜂窝梁吸收了桁架梁和箱梁的特点，较桁架梁具有较大的刚度，较小的挠度，可靠性也较高。但是由于采用钢板焊接，自重和造价也比桁架梁稍高。适用于使用频繁或起重量大的场地或梁场。由于这种梁型为专利产品，因此生产厂家较少。

### 四、按用途形式

#### 1.普通龙门起重机

这种起重机多采用箱型式和桁架式结构，用途最广泛。可以搬运各种成件物品和散状物料，起重量在100吨以下，跨度为4~39米。用抓斗的普通门式起重机工作级别较高。普通门式起重机主要是指吊钩、抓斗、电磁、葫芦门式起重机，同时也包括半门式起重机。

## 2. 水电站龙门起重机

主要用来吊运和启闭闸门，也可进行安装作业。起重量达80~500吨，跨度较小，为8~16米；起升速度较低，为1~5米/分。这种起重机虽然不是经常吊运，但一旦使用工作却十分繁重，因此要适当提高工作级别。

## 3. 造船龙门起重机

用于船台拼装船体，常备有两台起重小车：一台有两个主钩，在桥架上翼缘的轨道上运行；另一台有一个主钩和一个副钩，在桥架下翼缘的轨道上运行，以便翻转和吊装大型的船体分段。起重量一般为100~1500吨；跨度达185米；起升速度为2~15米/分，还有0.1~0.5米/分的微动速度。

## 4. 集装箱龙门起重机

用于集装箱码头。拖挂车将岸壁集装箱运载桥从船上卸下的集装箱运到堆场或后方后，由集装箱龙门起重机堆码起来或直接装车运走，可加快集装箱运载桥或其他起重机的周转。可堆放高3~4层、宽6排的集装箱的堆场，一般用轮胎式，也有有轨式的。集装箱龙门起重机与集装箱跨车相比，它的跨度和门架两侧的高度都较大。为适应港口码头的运输需要，这种起重机的工作级别较高。起升速度为8~10米/分；跨度根据需要跨越的集装箱排数来决定，最大为60米左右相应于20英尺、30英尺、40英尺长集装箱的起重量分别约为20吨、25吨和30吨。

## 表示方法

---

### 一、型号标准

门式起重机用代号、额定起质量、跨度、工作级别4个主要要素特征表示型号。

## 二、单主梁门式起重机

其符号有:mdg、mde、mdz、mdn、mdp、mds。 如:mdn—单主梁单小车抓斗吊钩门式起重机; mds—单主梁小车三用门式起重机。

## 三、双梁门式起重机

其符号有:mg、me、mz、mc、mp、ms。 如:mg—双梁单小车吊钩门式起重机; me—双梁双小车吊钩门式起重机。

本产品的加工定制是是,品牌是冠华重工,型号是MHh/MG/MDG,起重机类型是门式起重机,操作形式是地操,遥控,空操,结构形式是箱型,花架,司机室操作,跨度是18(米),悬臂长度是标准(米),有效起升高度是6(米),额定起重量是5(吨),适用范围是车间,码头,料场,大车运行速度是20-30(m/min),额定起重力矩是标准(kN.m),最大回转速度是标准(r/min)