

# 模具配件顶针司筒 钨钢顶针 SKD61司筒 双托顶针司筒规格齐全

产品名称	模具配件顶针司筒 钨钢顶针 SKD61司筒 双托顶针司筒规格齐全
公司名称	深圳市恒通兴模具配件有限公司
价格	15.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:模具热流道系统 品牌:MISUMI
公司地址	深圳市宝安区沙井新桥第二工业区第4排第2栋 (白沙路18号)
联系电话	0755-27228078 18924676800

## 产品详情

我司供应模具配件顶针司筒、钨钢顶针、skd61司筒、双托顶针司筒规格齐全精密耐高温价格实惠合理，供应优质精密模具顶针、耐热顶针等塑胶模具配件价格实惠大量库存。

顶针是塑胶模具配件，用于塑胶模具中。顶针亦可叫推杆、镶针、中针、托针等，有时候车床用的顶尖也被叫做顶针。

恒通兴模具配件有限公司生产的顶针司筒大至分为：普通顶针司筒、skd61顶针司筒、38料氮化顶针司筒、fdac料氮化顶针司筒和、skh51顶针司筒和、台湾skd61氮化顶针司筒、日本skd61真空氮化顶针司筒；

顶针与司筒配套使用叫做顶针司筒组件，是塑胶模具配件中的一种，顶针司筒就是司筒针组件中的顶针。顶针司筒是用于对胶位顶出所制造的一种顶出胶品的金属杆。在高速运转的模具里不断顶出产品，与司筒伸缩运动用于磨损或加工超差。

顶针司筒一般采用比司筒更硬的金属作为材质，如skh51，硬度可以达到58-60hrc。采用优质高速钢材质制造的司筒针具有美丽的金属光泽。顶针司筒生产工艺和顶针类似。顶针司筒的结构尺寸与顶针的结构尺寸差别很大，大头部的尺寸一般具有不规则的尺寸。顶针司筒出产时一般都需要喷洒防锈剂以防止生

锈，使用过程中，如模具长期闲置亦应注意防锈。司筒针氮化处理后具有耐磨的特性，耐用热作模具钢材，耐1200度以上高温。塑胶模具顶针的种类有：扁顶针、圆顶针、托针、标准顶针、非标准顶针等。

塑胶模具顶针的材质有skh51、skd61、skd11、65mn等。skh51顶针韧性较skd61较优;skd61顶针可以耐1600高温，skd61顶针表面氮化处理后可以很好的提高顶针的耐磨性，65mn的顶针因为其品质较差，品质较脆容易断，大部分塑胶模具已不装配和使用65mn材质的顶针。

欢迎您来图来电咨询！

更多产品详情敬请关注我司官网

[www.htx99.com](http://www.htx99.com)

深圳市恒通兴模具配件有限公司

电话：0755-27228078 27228758

传真：0755-27228458

手机：18924676800 曹小姐 13823673460石先生

本产品的加工定制是是，类型是模具热流道系统，品牌是MISUMI，型号是多款，适用模具类型是橡胶模，产品别名是托针，硬度是HRC58-62，规格是多款，材质是钨钢、SKD61