

高效斜管沉淀池 平流式斜管沉淀一体机 斜管沉淀设备厂家博顺环保

产品名称	高效斜管沉淀池 平流式斜管沉淀一体机 斜管沉淀设备厂家博顺环保
公司名称	诸城市博顺环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 沉淀池种类:斜管沉淀池 单池处理水量:3 (m ³ /h)
公司地址	山东省潍坊市诸城市
联系电话	0536-6376787 15006466999

产品详情

诸城市博顺环保科技有限公司，污水处理设备专业生产厂家，产品供应全国，质量可靠出水效果稳定。全国统一服务热线：400-086-4002

斜管沉淀池是指在沉淀区内设有斜管的沉淀池。在平流式或竖流式沉淀池的沉淀区内利用倾斜的平行管或平行管道（有时可利用蜂窝填料）分割成一系列浅层沉淀层，被处理的和沉降的沉泥在各沉淀浅层中相互运动并分离。根据其相互运动方向分为逆（异）向流、同向流和逆向流三种不同分离方式。每两块平行斜板间（或平行管内）相当于一个很浅的沉淀池。其优点是：利用了层流原理，提高了沉淀池的处理能力；缩短了颗粒沉降距离，从而缩短了沉淀时间；增加了沉淀池的沉淀面积，从而提高了处理效率。这种类型沉淀池的过流率可达36m³/（m².h），比一般沉淀池的处理能力高出7-10倍，是一种新型高效沉淀设备。并已定型用于生产实践。去除率高，停留时间短，占地面积小。

二、工作原理 斜管沉淀池是根据平流式沉淀原理，在池内增加许多斜管后，加大水池过水断面的湿周，同时减小水力半径，为此在同样的水平流速v时，可以大大降低雷诺数re，从而减少水的紊动，促进沉淀。另外，在泥渣悬浮层上方安装60度的斜管组件，使原水中的悬浮物、固化物或经投加混凝后形成絮体矾花，在斜管底侧表面积聚成薄泥层，依靠重力作用滑回泥渣悬浮层，继而沉入集泥斗，由排泥管排入污泥池另行处理或综合利用。上清液逐渐上升至集水管排出，可直接排放或回用。

三、操作与维护 操作要点：1、当设备安装完毕准备投运时，必须对设备（包括辅助设备）进行必要的清理，清除掉设备内部的任何杂物。2、设备在进水时调节好所有进水手动阀门后，使每台设备进水水量均衡。3、设备在运行后会有大量的污泥沉淀在设备下部，因此需要定期排泥。在排泥时打开排泥阀门，使污泥从排泥口排出。4、每个斜板沉淀池需正常排泥在4-5分钟。5、定期检查、清洗斜管，防止污泥堵塞滤管，影响沉淀效果，滤管应定期检查是否完好。

本产品的加工定制是是，沉淀池种类是斜管沉淀池，单池处理水量是3（m³/h），沉降时间是0.5（min），有效面积是5（m²），进水口尺寸是50（mm），出水管口径是108（mm），进水悬浮浓度是800（mg/L），出水悬浮浓度是60（mg/L），斜板倾斜度是65°，排泥含水率是120，板内流速是10（mm/S），材质是pp，单池自重是1000（kg），规格是5m³/h