

电镀镍添加剂—滚镍主光剂10A 滚镍柔软走位剂10B厂家直销

产品名称	电镀镍添加剂—滚镍主光剂10A 滚镍柔软走位剂10B厂家直销
公司名称	佛山市奇特思贸易有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:奇特思 型号:滚镍柔软走位剂
公司地址	广东省佛山市南海区罗村北湖一路圣地广场
联系电话	4001133986

产品详情

滚镍光亮剂是镀层颜色洁白，填平及均镀力强，电流密度广，低区走位好。其特点：光剂浓度高，添加量少，操作简单，镀层物理性能优越，应力低，延展性好，具特殊的填平能力。

1、 各项参数	标
准硫酸镍镀液	
	基本组合
硫酸镍	200-260 g/l
氯化镍	45-50 g/l
硼酸	40-50 g/l
挂镍主光亮剂10a	0.2-0.4cc/l
挂镍柔软走位剂10b	6-10cc/l
镍湿润剂	0.5-1cc/l
ph 值	4-4.8
温度	50 – 60

电镀密度 2.8-10.8a/dm²

搅拌 空气搅拌或阳
极移动

过滤 连续

镀层不容易产生针孔，内应力低，延展性强。

镀液稳定性极高，电镀表层清澈闪亮，消除起雾问题。

杂质容忍性极高，镀液寿命特长。

适合比较复杂的小五金件。

2、镀液的维护

a.各项操控参数应控制在工艺范围内；

b.各项操控参数，控制在正常情形下

镍主光亮剂10a，消耗量为100-150cc/1000安培小时

镍柔软走位剂10b，消耗量为100-200cc/1000安培小时

镍湿润剂,消耗量为20cc/1000安培小时

3、添加剂作用

：主光剂不足时，光亮度差，高低电流区填平差；光亮剂过量时，低位发黑，需加镍柔软走位剂10b平衡之。

：镍柔软剂不足时，白亮度差，内应力大而脆，过量镀层易变色，不亮。

镍湿润剂：湿润剂不足时，镀层易产生针孔，需添加湿润剂

咨询热线：4001133986

网址：<http://www.chilters.com>