

# 电镀后处理—电解挂具剥离剂厂家直销

产品名称	电镀后处理—电解挂具剥离剂厂家直销
公司名称	佛山市奇特思贸易有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:奇特思 型号:电解挂具剥离剂
公司地址	广东省佛山市南海区罗村北湖一路圣地广场
联系电话	4001133986

## 产品详情

### 一、简介

我公司最新高性剥离剂广泛应用于剥离电镀挂具上的铜、镍、铬。能用于自动生产线，退镀速度快，不腐蚀挂具，不产生有毒的二氧化氮气体，废水少，环保安全。

### 二、特性

- 1、平时只需补充，即可久使用。当金属沉淀超过一定范围时只需加以过滤除去沉淀物后，就可继续使用。
- 2、性能受电流变化的影响较小；
- 3、支架最好使用不锈钢；
- 4、剥离速度快（在100a/dm<sup>2</sup>电解下，每分钟剥离20微米铜或镍）；
- 5、溶液导电性能良好；
- 6、溶液管理非常简单，只需补充带出、吸入的分量（装入自动机械中亦很方便）；
- 7、不含毒素，不会产生有毒气体；
- 8、此电解挂具剥离剂非常经济，并可大幅度延长夹具使用寿命。

### 三、操作条件

开缸量挂具剥离剂200毫升/l 300毫升/l 标准300毫升/l

温度室温即可，温度并对离影响不大

电压6 - 8v

ph 值6.0 - 8.0，当ph值上升至8时，应用醋酸将ph值调至7.0；当ph值低

于6时，应用氨水调至7.0；切勿使用氢氧化钠、硫酸、盐酸或硝酸调ph值！

#### 四、溶液维护

当溶液金属离子过多时需过滤溶液并补加电解挂具剥离剂30 - 60毫升/l。

#### 五、故障及纠正方法

故障现象	产生原因	纠正方法
产生浅色沉淀 (挂具失去光泽)	ph值调整不均	调整ph值
	ph值过高，产生氢氧化镍	
	阴极面积过小	加大阴极面积，降低电流密度
溶液变成赤褐色 (挂具未失去光泽而溶解)	有效成分剧减	添加挂具剥离剂
	ph值未调整	调整ph值
产生沉淀及溶液成褐色 (挂具剧烈溶解)	ph值调整不足	调整ph值
剥离速度减慢	接触点不良	检查并调整接触点
	析出氢氧化物	需清洁阴极
	有效成分减少	适度补充30 - 60毫升/l
泡沫过多	混入了表面活性剂	加入适量消泡剂

	ph值过高	加入醋酸来降低ph值
粘度上升	产生氢氧化物	降低ph值

咨询热线：4001133986

网址：<http://www.chilters.com>