

管接头_GBT14383_A182 F304L螺

产品名称	管接头_GBT14383_A182 F304L螺
公司名称	河北任隆管道配件有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:任隆 型号:HS1202
公司地址	河北省沧州市盐山县盐塔路
联系电话	0317-6212337 15131737088

产品详情

公制螺纹用螺距来表示，美英制螺纹用每英寸内的螺纹牙数来表示，这是它们最大的区别，公制螺纹是60度等边牙型，英制螺纹是等腰55度牙型，美制螺纹60度。公制螺纹用公制单位，美英制螺纹用英制单位。管螺纹主要用来进行管道的连接，其内外螺纹的配合紧密，有直管与锥管两种。公称直径是指所连接的管道直径，显然螺纹大径比公称直径大。1/4，1/2，1/8是英制螺纹的公称直径，单位是英寸

螺纹种类依螺纹用途不同可分为：

1.国际公制标准螺纹(International Metric Thread System)：我国国家标准CNS采用之螺纹。牙顶为平面，易於车削，牙底则为圆弧形，以增加螺纹强度。螺纹角为60度，规格以M表示。公制螺纹可分粗牙

细牙二种。表示法如M8x1.25。(M：代号、8：公称直径、1.25：螺距)。

2.美国标准螺纹(American Standard Thread)：螺纹顶部与根部皆为平面，强度较佳。螺纹角亦为60度，规格以每英寸有几牙表示。此种螺纹可分为粗牙(NC)；细牙(NF)；特细牙(NEF)三级。表示法如1/2-10NC。(1/2：外径；10：每寸牙数；NC代号)。

NPT，PT，G都是管螺纹。NPT是National(American)Pipe Thread的缩写，属于美国标准的60度锥管螺纹，用于北美地区。国家标准可查阅GB/T12716-1991 PT是Pipe Thread的缩写，是55度密封圆锥管螺纹，属惠氏螺纹家族，多用于欧洲及英联邦国家。常用于水及煤气管行业，锥度规定为1:16。国家标准可查阅GB/T7306-2000 G是55度非螺纹密封管螺纹，属惠氏螺纹家族。标记为G代表圆柱螺纹。国家标准可查阅GB/T7307-2001 另外螺纹中的1/4、1/2、1/8标记是指螺纹尺寸的直径，单位是英寸。行内人通常用分来称呼螺纹尺寸，1/4英寸就是2分，如此类推。G

好像就是管螺纹的统称(Guan)，55，60度的划分属于功能性的，俗称管圆。即螺纹由一圆柱面加工而成。ZG俗称管锥，即螺纹由一圆锥面加工而成，一般的水管接头都是这样的，老国标标注为Rc

模锻

对承插焊和螺纹的三通、四通、弯头等小尺寸管件，其外形相对复杂，应采用模锻成形工艺制造。

模锻所使用的坯料应为经过轧制的型材，如棒材、厚壁的管材或板材。当使用钢锭作为原料时，应预先将钢锭轧成棒材或经锻打后再作为模锻的坯料使用，以消除钢锭中的偏析、疏松等缺陷。

坯料经加热后放入模具中锻压（视情况不同，可能要经过初锻后再进行模锻），压力使金属流动而充满模腔；模锻后的毛坯如有飞边的话，还要经过冲去飞边余料的步骤，从而完成全部模锻工作。

自由锻

对特殊形状的管件或不宜采用模锻成形的管件可用自由锻工艺制造。自由锻应锻出管件的大致外形；如三通，应锻出支管部位。

切削加工

对某些外形为筒状的管件可由棒材或厚壁管直接切削加工成形，如双承口管箍、活接头等。加工时金属材料的纤维流向应与管件轴向大致平行。对于三通、四通、弯头类和管件不得使用棒材直接切削加工成形。