船用泵阀曲面毛刺打磨机器人

产品名称	船用泵阀曲面毛刺打磨机器人
公司名称	大连誉洋工业智能有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:库卡 型号:GDT210 机器人重量:1086kg
公司地址	辽宁省大连市高新园区七贤岭汇贤街5号
联系电话	400-877-3838 15566971838

产品详情

近年来，智能化制造得到飞速发展，“ 工业4.0 ”正在全球蓬勃发展，机器人和智能装备产业越来越得到广泛关注，适应国际产业革命形成的新态势，制造产业向服务化、高端化、智能化、网络化、绿色化发展趋势，中国造船业发展智能化制造和加工是建设造船强国的必然选择，对我国造船业提高生产效率和加工效率，保证产品质量，降低生产成本和加工成本、促进转型升级、提升国际竞争能力具有重要战略意义。尤其是针对船舶配件的后加工处理环节，需要确保稳定的加工效率、高精密加工质量以及降低加工成本，但是目前的加工能力很难符合市场需求，在工业4.0的影响下，大连誉洋工业智能有限公司研发了一款数控智能打磨机器人，能够灵活进行编程操作，数控智能化，自动调整加工参数，确保加工精度，替代多个工人自动作业，节省人工成本，同时提高加工效率，另外运用优质配件组合加工主体及加工工具，能够有效降低磨损，减少加工成本，从多方面提高加工能力，改善各大工厂的加工现状，突破人工操作的诸多局限。

誉洋智能打磨机器人是一款结合了先进技术、优质配件和实际可操作性进行组合而成的，能够实现稳定、自动化、灵活加工，完全替代人工作业，满足市场的高标准需求。

该款打磨机器人的核心软件技术：

1.利用公司多年加工经验积累的数据进行数学建模，对不同加工件进行仿真模拟实验，还原真实加工过程，并进行调整和优化，减小真实加工过程的误差，确保标准加工路径。

2.根据加工路径进行程序编写，通过植入到加工主体实现数控智能操作。

3.智能控制系统能够对加工整个流程进行监控，支配和协调其他系统完成各自的工作，促进自动加工顺利进行。

4.视觉系统是机器人的“ 眼睛 ”，对加工反馈的各类数据进行有效收集和整理，实时与控制系统交互数据。

5.激光检测系统对加工过程中产生的落差进行有效分析，检测装夹精度和自身误差，将最终结果反馈给控制系统。

6.力控跟踪系统实时定位加工路径，分析加工件冒口、毛刺、分型线信息，根据反馈的加工数据，自动进行参数调整，确保其加工路径正常，提高打磨精度。

7.自动排屑系统负责对加工产生的废屑自动进行清理，减少人工清理的时间和风险，减少加工环境中的粉尘。

上述这一系列自动加工操作同加工同时进行，能够缩短大量中间操作时间，提高加工效率;除了软件技术的优势之外，硬件配置也大大提高了加工能力：

1.进口金刚石磨轮，其耐磨性能强，配合智能控制系统的自动优化进给，可降低无效打磨，降低打磨损耗。

2.采用库卡机器人作为加工主体，国际品牌，其刚性结构强，抗振耐磨，可减少加工振动产生的损耗，延长机器人的使用寿命。

3.针对大型加工件，为增加加工范围，设计了机器人整体移动第七轴，可进行360°自由转动，快速转化加工位置，减少装夹次数，提高加工效率。

4.对加工件定制了刚性滑台和导轨，可自由移动，减少加工位置的移动时间，大幅度增加加工范围。

5.设计了12工位伞形刀库技术，能够一次装夹配置12个磨轮，机器人自动对加工位置信息进行分析，选择合适的磨轮加工，减少换刀和装夹次数，提高加工完成率，一次性加工全部位置。

6.配置了安全外罩，可防止加工途中废屑飞出伤害工人身体，提高工人操作安全性。

灵活的设计能够降低加工损耗，降低单件加工成本，同时实现安全、健康操作，保障加工环境!

该款机器人柔性强，能够通过更换不同磨轮、夹具和加工程序实现一机多用，加工多种零件，节省大量设备成本!可使用范围：

1.汽车缸体、涡轮壳、电机壳、轮毂、曲轴、凸轮轴、变速箱、减速箱、差速器、车壳、挡风玻璃、车门等配件打磨

2.飞机、船舶、高铁动车、机械中大型铸件、配件焊缝毛刺打磨

3.各类罐体焊缝毛刺打磨

4.风电设备配件、螺旋曲面零件等复杂、大型配件打磨

5.木制家具、石材、玻璃、陶瓷等非金属件打磨

6.其他高精密零件打磨