

专业生产粉尘加湿机 单轴双轴粉尘搅拌机 型号

产品名称	专业生产粉尘加湿机 单轴双轴粉尘搅拌机 型号
公司名称	沧州鑫润环保设备制造有限公司
价格	852.00/台
规格参数	品牌:鑫润 型号: SJ
公司地址	泊头市西环工业园
联系电话	0317-8398006 15369811658

产品详情

粉尘加湿机选型专业制造粉尘加湿机主要包括DSZ单轴粉尘加湿机、SJ双轴粉尘加湿机、立式粉尘加湿机、卧式粉尘加湿机等，各种加湿机型号齐全，双轴粉尘加湿搅拌机是将粉状物料进行喷水搅拌、混合的高效设备。双轴粉尘加湿机采取双轴结构的优点是搅拌效率高，系统密封严密，无飞灰外扬。减速机结构紧凑，占地面积小，传动平稳，噪音低，搅拌均匀，叶片耐磨性好，操作维修方便，运行可靠，叶片采用高耐磨锰钢结构，设备使用寿命比传统设备更长，更耐用。双轴粉尘加湿机由均匀送料、叶片输料、混合击打加湿，振动系统等四部分组成，并配以专用电控和供水系统。该设备整体固定在底座上，筒体由四组弹性元件支撑，通过激振装置，施以震动，使整机在运转过程中，筒体作高频振动，使筒壁与搅拌轴之间始终保持一定的间隙，使整机运转阻力大幅度减小，彻底杜绝了闷机，堵转现象，减小停机清理时间，提高了工作效率。双轴粉尘加湿机产品优点：

- 1、搅拌棒采用铁基耐磨合金或复合陶瓷制造，使用寿命长。
- 2、出力大（每小时可搅拌加湿200t），加湿均匀，工作可靠。
- 3、本机布置灵活，有链传动和直联两种形式，传动机构采用摆线式减速机。
- 4、特制的雾化喷嘴及水量可调的给水系统，可保证物料加湿均匀。
- 5、轴封采用多槽迷宫与填料组合密封，密封可靠，且对轴的磨损轻。
- 6、壳体内衬采用铁基耐磨合金制造，使用寿命高，避免磨损后间隙过大而引起的物料自流。
- 7、增加振动系统，使之克服了其处理粘性粉尘易形成筒壁粘结的问题，提高了加湿机的适应性，扩大了加湿机的应用范围。且壳体与底座采用弹性联接，使振打对整机无影响。