

印染废水处理用钛阳极污水处理

产品名称	印染废水处理用钛阳极污水处理
公司名称	宝鸡隆盛有色金属有限公司技术部
价格	60.00/件
规格参数	牌号:TA2 包装:木箱 规格:电议
公司地址	宝鸡市高新八路永清工业园17号
联系电话	09176906562 18392785523

产品详情

印染废水处理用钛电极

印染废水是在纤维材料纺织成坯和浆纱、煮炼、退浆、漂白、丝光、印花、染色工艺过程中产生的废水，废水中含有萘系物、醌系物、胺类化合物、硫化物、铬、碱、酸等有毒有害物质。

染料废水色度高，成分复杂，可生物降解率低，排放后对地表水环境影响大，特别是色度破坏了景观环境。

近年来出现的直接电解法为染料废水治理开拓了新的途径。电解法就是通过电极反应，在电解过程中，实现气浮和絮凝两个过程去除有机物和脱色。

电解法去除染料分子的过程实际上是电解-气浮-絮凝的过程。阴阳极发生电极反应。阳极上形成具有高吸附活性的絮凝剂，能有效地去除染料废水中的胶体微粒和杂质。阴极生成的H₂可带动絮状物向上运动到表层，反应结束后再沉淀，这是气浮过程。两极发生的氧化或还原反应，能够破坏染料分子的发色基团，把大分子物质变成小分子物质，或彻底氧化为CO₂和H₂O，溶液颜色变成无色。

加入的电解质一般为NaCl,有助于废水脱色和去除COD.原因是NaCl溶液电解时，阳极上发生放氯反应，Cl₂是强氧化剂。Cl₂、Na⁺和O₂进一步生成NaClO，NaClO有更强的氧化性。Cl₂和NaClO都是强氧化剂，可氧化染料分子，使长键断裂失色。另外，加入NaCl后，加快了H₂O电解，阴极不断产生的H₂形成的气泡带支絮状物向上运动，加快了有机物的气浮和絮凝。

电解法对染料废水有较好的处理效果，COD_{cr}去除率达到90%以上，脱色率为100%。

如果您想了解更多关于钛方面的问题，可以随时联系本公司。