

任隆管道配件,螺纹管件,螺纹管件异径三通

产品名称	任隆管道配件,螺纹管件,螺纹管件异径三通
公司名称	河北任隆管道配件有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:任隆 型号:XG1582
公司地址	河北省沧州市盐山县盐塔路
联系电话	0317-6212337 15131737088

产品详情

英制密封管螺纹为一般用途的密封管螺纹，使用中要在螺纹副内加入密封添料.其特点是比较经济，加工精度要求适中.不加密封添料就可以保证密封连接的螺纹为干密封管螺纹.英制管螺纹体系内没有干密封管螺纹.

密封管螺纹具有机械连接和密封两大功能；而非密封管螺纹仅有机械连接一种功能.所以密封管螺纹的精度要严于非密封管螺纹的精度.

美制一般用途管螺纹是由罗伯特.布立格于1840年提出，1919年一般用途密封管螺纹被颁布为美国国家标准ASA B2.1-1919，1945年美国又提出了干密封管螺纹，后又颁布了干密封管螺纹的美国国家标准；

我国于1973年开始制定米制锥螺纹标准，1978年颁布了米制锥螺纹标准(GB 1415)和米制非密封管螺纹标准(GB 1414，普通螺纹的管路系列)1992和2003年分别修订了两项国家标准

承插管件的生产标准是DN15-DN1200，按照此通径标准进行生产，否则生产的承插管件不符合生产标准，无法得到合格的保证。承插管件能够按照一定的生产标准进行生产和制作，保证能够按照一定的方式和原理进行使用，具有良好的产品质量和性能。承插管件的壁厚是SCH5-SCH160，生产的管件壁厚误差不要大于5毫米，不要有厚度的重要差异，保证生产的承插管件具有相同的壁厚，在使用中不利于损害，影响使用的性能。

从成本上分析的话，承插管件应该比对焊管件成本高的，并且也没有相关设计规定要求什么地方必须用承插焊而不能用对焊，到是承插管件有一定的使用限制，比如腐蚀、剧烈循环什么的。承插管件的包装是木箱、纸箱两种包装方式，不同的包装方式具有不同的优缺点。

承插管件的内壁经常产生必定的额腐化，要对其进行良好的检验和治理，保证能够保证承插管件的良好应用特征和价值，依照准确的方法和方式进行应用和推广。产生腐化后，通常表示为承插管件的管壁变薄，呈现局部的凹坑和麻点。承插管件腐化时要依照必定的方法和方式处置和颐养，保证能够依照必定的原理应用，所以承插管件的应用要具有良好的腐化方式。

模锻

对承插焊和螺纹的三通、四通、弯头等小尺寸管件，其外形相对复杂，应采用模锻成形工艺制造。

模锻所使用的坯料应为经过轧制的型材，如棒材、厚壁的管材或板材。当使用钢锭作为原料时，应预先将钢锭轧成棒材或经锻打后再作为模锻的坯料使用，以消除钢锭中的偏析、疏松等缺陷。

坯料经加热后放入模具中锻压（视情况不同，可能要经过初锻后再进行模锻），压力使金属流动而充满模腔；模锻后的毛坯如有飞边的话，还要经过冲去飞边余料的步骤，从而完成全部模锻工作。

自由锻

对特殊形状的管件或不宜采用模锻成形的管件可用自由锻工艺制造。自由锻应锻出管件的大致外形；如三通，应锻出支管部位。

切削加工

对某些外形为筒状的管件可由棒材或厚壁管直接切削加工成形，如双承口管箍、活接头等。加工时金属材料的纤维流向应与管件轴向大致平行。对于三通、四通、弯头类和管件不得使用棒材直接切削加工成形。