

供应德国HBS全自动螺柱焊机CDM2401

产品名称	供应德国HBS全自动螺柱焊机CDM2401
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	99.00/台
规格参数	品牌:德国HBS 型号:CDM2401 输入电压:380V
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

型号：CDM 2401

全自动焊接机	标配
焊接范围	M3至M8（最大M10），直径2至8mm（最大直径10mm）
焊接材料	低碳钢、不锈钢、铝和青铜
焊接速度	20-40个螺柱/分钟（取决于应用和螺柱直径）
电容电量	99,000 μ F/33,000 μ F*
焊接时间	1至3毫秒
焊接能量	2,400 Ws/800 Ws*
充电电压	50至220V（无级调压）

主电源 85至265 V ~ 宽范围电压 , 50/60 Hz , 10 AT

供电电源 电容器

冷却方式 F (温控冷却风扇)

保护等级 IP 21

尺寸 长x宽x高 600 x 240 x 280 mm (不含手柄)

重量 26 Kg

* *带电容器转换开关

基本信息

应用

特别适用于薄板焊接 (厚度至少为0.5mm)

焊接方式

接触式焊接

间隙式焊接

耗材

自动焊配件 (标配)

优点特点

微处理器控制器 – 可精确控制焊接时间 , 提升焊接可靠性以及操作便利性

功能监控 – 在通电后进行自动功能测试 ; 监控所有内部系统功能

错误代码显示 – LCD显示

提升测试 – 用于间隙式焊枪和螺柱焊枪

程序库功能 – 可存储8个程序（充电电压）；程序库可存储焊接参数；还可存储其他用户特定的条目；提供各种语言的用户界面；显示充电电压伏数

过程监控 – 通过过程分析因子（PAF）记录和分析焊接过程中的影响因素；每次焊接后，比较参考的PAF值和实际值；显示实际值和参考值；如果超过限值，可自动切换，停止焊接；可在增量中选择限值；可手动输入PAF值

RS232 接口 – 用于数据输出；可存储数据和日期时间；可记录每次焊接的焊接参数

结构

操作极为简便

设计紧凑

坚固耐用 – 金属外壳，适合环境恶劣的车间和现场使用

安全性

集成电源滤波器（防止电压峰值波动影响）

适用于网压波动较大的施工场地 – 可在85至265V范围（宽范围电源）内进行安全操作；在临界网压下亦可使用

通过EMC测试

通过高电压测试

重复焊接触发锁定 – 防止在已经焊接的焊钉上再次实施焊接

变压器和螺柱焊接设备内部的温度控制- 在焊机过热的情况下自动关机

温度调节通风设备 – 降低螺柱焊接设备工作的噪音和粉尘影响（提高系统可靠性）

控制装置与焊接电缆电位隔离 – 提高设备运行安全性

最佳保护以抵抗外界干扰

焊接特性

显示 – 无级可调功率设置（通过设定开关进行电极转换）；通过LED显示屏方便监控所有功能；通过大屏幕的液晶显示可更便于用户操作

功能强大 – 内置备用功率

电子调节充电 – 允许高时钟频率

即使将焊接电缆与接地电缆接反，也可更改焊接电压极性，进行无故障焊接

使用专门的电容器（为螺柱焊接特别设计）

电容开关- 33,000 μ F 或99,000 μ F

适配螺柱焊枪 C08, CA08, PAH-1（仅适用于自动焊版本），
KAH 412、KAH 412 LA（仅适用于自动焊版本）